

## 1K-Silikon-Dichtstoff auf Oxim-Basis neutral vernetzend - MEKO-frei

Für innen und außen

### Eigenschaften:

- **Verträglich mit Isolierglas-Randverbund auf Silikon-Basis**  
Problemlose Anwendung bei Isoliergläsern
- **Verträglich mit PVB-Folien entsprechend den Kriterien der ift-Richtlinie DI-02/1**  
Geeignet bei der Verarbeitung von VSG
- **Nicht korrosiv**  
Verursacht keine (Rost-) Korrosion bei ungeschützten Metalloberflächen
- **Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auch ohne Primer**  
Oft primerlose Verarbeitung möglich, siehe Primertabelle im technischen Datenblatt
- **Verarbeiterfreundliche matte Oberfläche**  
Erzeugt ein unauffälliges Fugenbild
- **Lange Hautbildungszeit**  
Lange Verarbeitungszeit
- **Hohe Kerb- und Reißfestigkeit**  
Widersteht hohen mechanischen Beanspruchungen
- **Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit**  
Für langlebige Anwendungen im Innen- und Außenbereich

### Anwendungsgebiete:

- Speziell entwickelt für die wetterbeständige Abdichtung (weather sealing) an Glasfassaden, Schrägverglasungen, Holz-Glas-Verbundelementen, Dachverglasungen und Wintergärten
- Geeignet für die Verfügung an Glaselementen
- Geeignet für die Verfügung an Isolierglaseinheiten

### Normen und Prüfungen:

- Geprüft nach EN 15651 - Teil 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Geprüft nach EN 15651 - Teil 2: G CC 25 LM
- Entspricht den Anforderungen der DIN 18540-F
- Entspricht den Anforderungen der ISO 11600 F 25 LM
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 22+31+35 geeignet
- Einstufung nach Gebäudezertifizierungssystemen siehe Nachhaltigkeitsdatenblatt
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- Geprüftes Brandverhalten nach EN 13501: Klasse E

### Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen einer Oximverbindung freigesetzt.

Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikon-Dichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Bei der Verwendung von Glättmitteln sind entstandene Wasserstreifen sofort nach der Versiegelung zu entfernen. Sollte die Reinigung zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen, können dauerhafte Schlieren zurück bleiben.

#### Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 15
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2 - 3
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,2
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 30
Zulässige Gesamtverformung [%]	25
Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 600
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,6
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180
Volumenschwund nach ISO 10563 [%]	~ 6
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

#### Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

#### Grundierungstabelle:

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Die Primer 1215, 1217 und 1218 unterliegen seit dem 01.11.2005 der Informations- und Aufzeichnungspflicht gemäß deutscher Chemikalienverbotsverordnung (u. a. Selbstbedienungsverbot). Bitte beachten Sie die Technischen Datenblätter ([www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de), Rubrik Service).

Acrylglas/PMMA (Plexiglas etc.)	T
Aluminium blank	+
Aluminium eloxiert	+
Aluminium, pulverbeschichtet	1101 / T
Aluminium, pulverbeschichtet (teflonhaltig)	T
Beton	+ / 1215
Chrom	+
Edelstahl	+
Gesinterte / emaillierte Oberflächen	+
Glas	+ / 1226
Glas, beschichtet	+ / T
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+
Holz, unbehandelt	1215 (1)
Keramik, glasiert	+
Keramik, unglasiert	+

Kupfer	+ (2)
Melaminharzplatten (z.B. Resopal®)	1225 / T
Messing	+ (2)
Polycarbonat	T
Polyester	+
Polyethylen (PE)	-
Polypropylen (PP)	T
Porzellanbeschichtete Oberflächen	+
PVC-hart	1217
PVC-weich-Folien	1217
Teflon® (PTFE, Polytetrafluorethylen)	-
Zink, verzinktes Eisen	+

1) Bei starker Wasserbelastung bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.  
2) Die Reaktion von Neutral-Silikonem mit Buntmetallen wie z.B. Kupfer, Messing etc. ist möglich. Bei der Aushärtung ist ein ungehinderter Luftzutritt erforderlich.

+ = ohne Grundierung gute Haftung  
- = nicht geeignet  
T = Test/Vorversuch empfohlen

**Anwendungshinweise:**

Bei der Fugenausbildung ist eine Dreiflankenhaftung durch die Verwendung von geschlossenzelligem PE-Hinterfüllmaterial zu vermeiden.  
Die Fugendimension müssen so gewählt werden, dass die maximale Fugenbewegung (Dehnung und Stauchung) +/- 25% der Fugenbreite nicht überschreitet.  
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

**Lieferform:**

	310 ml Kartusche	580 ml Alu-Folienbeutel
schwarz	S7-04-C04	S7-08-C04
<b>Verpackungseinheit</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Stück / Palette</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>

**Sicherheitshinweise:**

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.  
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

**Entsorgung:**

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Mängelhaftung:**

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im

Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Dichtstoffe • Klebstoffe**