

OTTOSEAL®**S 100**

Karta techniczna

**Właściwości:**

- Usieciowany octanowo 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- O właściwościach grzybobójczych i bakteriostatycznych
- Unikalne właściwości obróbki
- Powierzchnia dająca się doskonale wygładzić
- Bardzo dobra przyczepność na podłożach ceramicznych
- Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % (ISO 37, S3A): 0,3 N/mm²

Obszary zastosowań:

- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe w obszarze sanitarnym
- Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych w obszarze podłogi i ściany
- Klejenie i uszczelnianie modułów szklanych
- Uszczelnianie szkła profilowego (np. szklenie Profilit)

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+14+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- Zgodność DGNB i LEED® patrz Karta danych budownictwa zrównoważonego

Wskazówki szczególne:

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Düsseldorf, Niemcy)

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "aluminium": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze

wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "aluminium". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "aluminium", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2-3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 20
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25 (1)
Klasa według normy ISO 11600 F	25 LM
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,3
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 900
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,8
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 140 - 170
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	< 10
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	18

1) Proszę przestrzegać norm i badań

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Ołów	-
Stal szlachetna	1216
Żelazo	-
Powłoka z żywicy epoksydowej	T
Szkło	+ / 1226
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+

Drewno, lakierowane (systemy wodne)	1216
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	1216
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	1215 / 1226
Drewno, nieobrobione	1215 / 1225 (1)
Ceramika, glazurowana	+ (2)
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1217 / 1226
Miedź	-
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	1216
Mosiądz	-
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105
Tynk	1105
Twardy PCW	1217 / 1225
Miękkie folie z PCW	1217 / 1226
Błacha biała	-
Cynk, ocynkowane żelazo	-

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
2) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.
Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.
Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	300 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
aksamitny czarny	S100-03-C5176	na zapytanie	na zapytanie
aluminium	S100-03-C14	na zapytanie	na zapytanie
antracytowy	S100-03-C67	na zapytanie	na zapytanie
asfaltowy	S100-03-C808	na zapytanie	na zapytanie
bali	S100-03-C21	na zapytanie	na zapytanie
bawełna	S100-03-C75	na zapytanie	na zapytanie
bazaltowy	S100-03-C1105	na zapytanie	na zapytanie
bermudzki	S100-03-C25	na zapytanie	na zapytanie
betonowo-szary	S100-03-C56	S100-07-C56	na zapytanie
beżowy bahama	S100-03-C10	na zapytanie	na zapytanie
beżowy pastelowy	S100-03-C74	na zapytanie	na zapytanie
biały	S100-03-C01	S100-07-C01	na zapytanie
bladoszary	S100-03-C86	na zapytanie	na zapytanie
brzask	S100-03-C961	na zapytanie	na zapytanie
brąz tabaki	S100-03-C1167	na zapytanie	na zapytanie
brązowy	S100-03-C05	na zapytanie	na zapytanie
błękit egejski	S100-03-C695	na zapytanie	na zapytanie
cementowy szary nr 31	S100-03-C706	na zapytanie	na zapytanie
ciemnozielony	S100-03-C11	na zapytanie	na zapytanie
curry	S100-03-C19	na zapytanie	na zapytanie
czarny	S100-03-C04	na zapytanie	na zapytanie
czerwonobeżowy	S100-03-C82	na zapytanie	na zapytanie

czerwonobrazowy	S100-03-C7116	na zapytanie	na zapytanie
efekt srebra	S100-03-C510	na zapytanie	na zapytanie
egejski	S100-03-C91	na zapytanie	na zapytanie
fango	S100-03-C6777	na zapytanie	na zapytanie
flanelowy szary	S100-03-C72	S100-07-C72	na zapytanie
intensywny brązowy	S100-03-C7117	na zapytanie	na zapytanie
jasnoszary	S100-03-C38	na zapytanie	na zapytanie
jasnoszary nr 21	S100-03-C501	na zapytanie	na zapytanie
jasny grafitowy	S100-03-C1168	na zapytanie	na zapytanie
jaśminowy	S100-03-C08	na zapytanie	na zapytanie
jedwab	S100-03-C6778	na zapytanie	na zapytanie
jedwabisty szary	S100-03-C77	S100-07-C77	na zapytanie
karmelowy	S100-03-C09	na zapytanie	na zapytanie
kasztanowy	S100-03-C1082	na zapytanie	na zapytanie
magnolia	S100-03-C23	na zapytanie	na zapytanie
manhattan	S100-03-C43	S100-07-C43	na zapytanie
melba	S100-03-C1169	na zapytanie	na zapytanie
mgła	S100-03-C230	S100-07-C230	na zapytanie
migdałowy	S100-03-C1104	na zapytanie	na zapytanie
miętowy	S100-03-C40	na zapytanie	na zapytanie
natura	S100-03-C55	na zapytanie	na zapytanie
niebieski sorrento	S100-03-C42	na zapytanie	na zapytanie
niebieski szafran	S100-03-C753	na zapytanie	na zapytanie
ognistoczerwony	S100-03-C35	na zapytanie	na zapytanie
ostrożeńiowoszary	S100-03-C81	na zapytanie	na zapytanie
pergamin	S100-03-C84	na zapytanie	na zapytanie
piasek wulkaniczny	S100-03-C6776	na zapytanie	na zapytanie
piaskowobeżowy	S100-03-C6672	na zapytanie	na zapytanie
piaskowoszary 18	S100-03-C2044	na zapytanie	na zapytanie
platynowoszary	S100-03-C52	na zapytanie	na zapytanie
plażowy beż	S100-03-C1106	na zapytanie	na zapytanie
popielaty	S100-03-C62	na zapytanie	na zapytanie
przezroczysty	S100-03-C00	na zapytanie	na zapytanie
płowy	S100-03-C07	na zapytanie	na zapytanie
rubinowy	S100-03-C59	na zapytanie	na zapytanie
sahara	S100-03-C103	na zapytanie	na zapytanie
sanitarny szary	S100-03-C18	S100-07-C18	S100-08-C18
spoinowy biały	S100-03-C69	na zapytanie	na zapytanie
spoinowy szary	S100-03-C71	S100-07-C71	na zapytanie
srebrnoszary	S100-03-C94	S100-07-C94	S100-08-C94
srebrnoszary 17	S100-03-C910	na zapytanie	na zapytanie
stara biel	S100-03-C51	na zapytanie	na zapytanie
stary szary	S100-03-C1170	na zapytanie	na zapytanie
stella	S100-03-C27	na zapytanie	na zapytanie
stłumiony szary	S100-03-C787	S100-07-C787	na zapytanie
sunset	S100-03-C26	na zapytanie	na zapytanie
szafran	S100-03-C24	na zapytanie	na zapytanie
szarobiały	S100-03-C70	S100-07-C70	na zapytanie
szaroczerwony	S100-03-C1010	na zapytanie	na zapytanie
szary	S100-03-C02	S100-07-C02	na zapytanie
szary 15	S100-03-C776	na zapytanie	na zapytanie
szary kamień	S100-03-C79	na zapytanie	na zapytanie
szynszyla	S100-03-C45	na zapytanie	na zapytanie
tytanowy	S100-03-C1172	na zapytanie	na zapytanie
umbra	S100-03-C60	na zapytanie	na zapytanie
waniliowy	S100-03-C1107	na zapytanie	na zapytanie
whisperblau	S100-03-C92	na zapytanie	na zapytanie
zawilec	S100-03-C22	na zapytanie	na zapytanie
śnieżnobiały	S100-03-C116	na zapytanie	na zapytanie
średniobrazowy	S100-03-C15	na zapytanie	na zapytanie
Opakowanie jednostkowe	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	600

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>