

Prestandadeklaration

LE/DoP-Nr. OC0100C



1. Produkttypens identifieringskod: OTTOSEAL® S 100
2. Ident.- nr: Batchnummer, se produktens förpackning
3. Användningsområde: 1-Komponents silikontättningsmedel, tvärbundet acetat, tättningsmedel för användning i fasaden, för inglasning, i sanitär anläggning och för gångvägar, typ **F EXT-INT CC 25 LM, G CC 25 LM, XS 1** och **PW INT 12,5 E**, konditionering A, substrat: Glas, förbehandling: OTTO Cleanprimer 1226
4. Tillverkare: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
83413 Fridolfing
5. Representant: -
6. System för bedömning av prestanda: 3 plus 3
7. Harmoniserad standard: EN 15651 - 1: 2012-12, EN 15651 - 2: 2012-12
EN 15651 - 3: 2012-12, EN 15651 - 4: 2012-12
8. Anmält organ: ift Rosenheim GmbH (NB-nr 0757) har i egenskap av anmält provningslaboratorium i system 3 genomfört förstagångsprovningarna och utfärdat provnings- och
9. Viktiga egenskaper:

Viktig egenskap	Prestanda	Harmoniserad tekn. specifikation
1/2/3/4-1 Reaktion vid brandpåverkan	E	EN 15651 - 1: 2012-12 EN 15651 - 2: 2012-12 EN 15651 - 3: 2012-12 EN 15651 - 4: 2012-12
1/2/3/4-2 Frisättning av hälsovådliga och/eller miljöfarliga kemikalier	NPD	
Vatten- och lufttätthet		
1/2/3-3 Stabilitet	≤ 3 mm	
1/2-4 Volymförlust	≤ 10 %	
3-4 Volymförlust	≤ 20 %	
4-4 Volymförlust	≤ 15 %	
1/3-5 Dragbeteende dvs. töjningsbeteende vid förspänning efter nedsänkning i vatten	NF	
1/2-7 Dragegenskaper/sekantsmodul vid kallt klimat (vid -30 °C)	≤ 0,9 MPa	
1/2-8 Dragegenskaper under förspänning vid kallt klimat (vid -30 °C)	NF	
2-10 Vidhäftnings-/töjningsbeteende efter inverkan från värme, vatten och artificiellt	NF	
2-11 Återställningsförmåga	≤ 60 %	
3-12 Mikrobiologisk tillväxt	0	
4-13 Dragbeteende under förspänning	NF	
4-14 Brottgräns	NF	
1/2/3/4-20 Hållbarhet - Vidhäftnings-/töjningsegenskaper vid olika temperaturer	NF	

Prestandadeklaration

LE/DoP-Nr. OC0100D



10. Produktens prestanda enligt nummer 1 och nummer 2 motsvarar angivna prestandan enligt nummer 9.

Ansvarig för framtagningen av prestandadeklarationen är uteslutande tillverkaren enligt nummer 4.

Undertecknat för tillverkaren och i tillverkarens namn av:

Fridolfing, 2021-08-17

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "N. Auer".

Nikolaus Auer
Områdeschef
Användningsteknik och utveckling

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Frank Bechmann".

Frank Bechmann
Leg. kemitekniker
Utvecklingschef PU/STP för industriell användningsteknik och utveckling

[sv]

NF = no failure/godkänt

NPD = no performance determined/inga fastställda prestanda

Förklaring av numreringen för de viktiga egenskaperna:

De första siffrorna före bindestrecket står för respektive del i EN 15651 som prestandan anges för (t.ex. "1-3" står för de angivna prestandan enligt DIN EN 15651-del 1 för "uthålligheten"). Om de olika delarna i DIN EN 15651 anger samma tröskelvärde för samma viktiga egenskap är numren för de respektive delarna i DIN EN 15651-standardserien förtecknade framför bindestrecket och avskilda med ett snedstreck (t.ex. "1/2/3-3 = uthållighet: ≤ 3 mm").

Numren bakom bindestrecket står för respektive viktig egenskap och ingår i denna.