

OTTOSEAL®

S 28

Technický list

**1K silikonový tmel na bázi acetátu**

Pro interiér a exteriér

## Vlastnosti:

- **Splňuje OECD 203**  
Poskytuje nejvyšší možnou bezpečnost citlivým živočichům
- **Vysoká lepidlost**  
Použitelný také jako speciální lepidlo
- **Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření**  
Pro dlouhodobé použití v interiéru i exteriéru

## Oblasti použití:

- Výroba celoskleněných akvárií a terárií
- Lepení skleněných tvárnic

## Normy a zkoušky:

- Odpovídá DIN 32622, oddíl 4.4.2.2 (akvária ze skla)
- Netoxický pro ryby podle OECD 203 (Acute Toxicity Test – testováno Institutem Fresenius, Taunusstein)
- Vhodný pro použití podle informačního listu č. 35
- Francouzská emisní třída VOC A+
- Klasifikace podle systémů certifikace budov viz list údajů o udržitelnosti

## Zvláštní poznámky:

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství kyseliny octové.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikony nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 12 mm, dodržujte příslušné pokyny k použití.

Nevhodný pro lepení a utěšňování akvárií z plexiskla Plexiglas®.

## Technické údaje:

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Vytvrzování za 7 dní při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 7 - 8
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 25
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, S3A [%]	~ 575
Pevnost v tahu podle ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

#### Předběžná úprava:

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Čištění pomocí OTTO Cleaner T (doba větrání přibližně 1 minuta) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Očistěte povrchy mechanicky, např. ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, od uvolněných částic. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

#### Tabulka základních nátěrů:

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	1216
Hliník holý (v trvale vlhké oblasti nebo oblasti pod vodou)	1216
Hliník eloxovaný	1216
Hliník eloxovaný (v trvale vlhké oblasti nebo oblasti pod vodou)	1216
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, glazovaná (trvale vlhká oblast nebo oblast pod vodou)	1216
Keramika, neglazovaná	1215
Keramika, neglazovaná (trvale vlhká oblast nebo oblast pod vodou)	1218

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

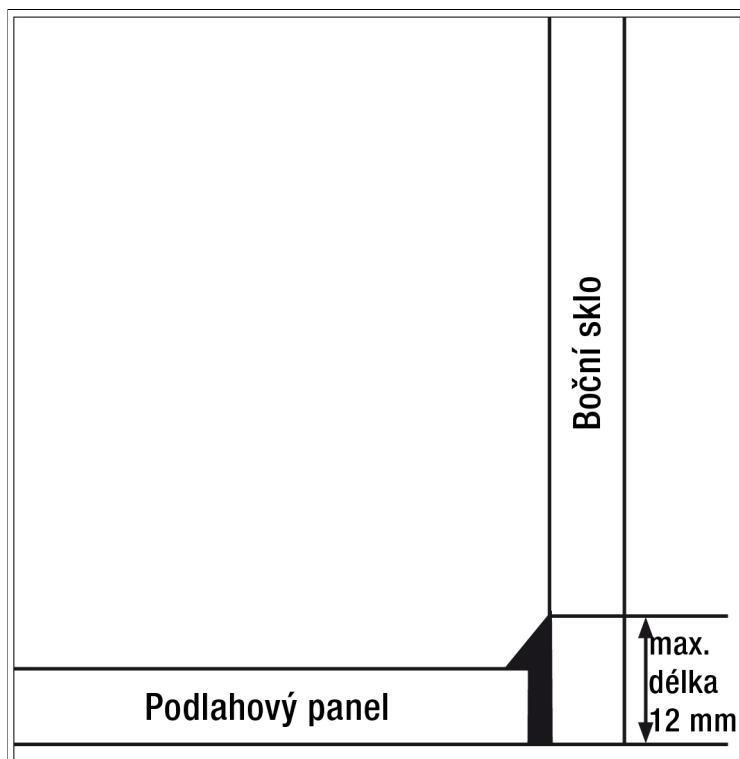
T = doporučený test/předběžná zkouška

#### Návody k použití:

Požadovaná tloušťka skla základní desky a bočních tabulí závisí na rozměrech akvária (viz DIN 32622). Celoskleněná akvária, jejichž objem vody překračuje 300 litrů, musí být konstrukčně vyztužena např. okolním rámem, takže silikon má pouze těsnicí funkci.

1. Akvária s tloušťkou vrstvy těsnění/lepidla do 12 mm: - Čištění lepicích povrchů pomocí OTTO Cleaner T čistým hadříkem nebo tkaninou – Minimální šířka lepicí spáry na podlahové desce je 2 mm a maximálně 5 mm (Pozn.: u bočních oken může být lepicí spára také větší) – Je třeba se vyvarovat vibracím např. při přepravě a manipulaci a také zatížení lepené spáry čerstvě lepeného akvária. Jinak hrozí riziko, že se tmel/lepidlo uvolní ze skla nebo vzniknou praskliny v silikonu. - Přeprava může probíhat až po úplném vytvrzení tmelu/lepidla. - V zásadě lze zabránit oddělení tmelu/lepidla ze skla („smrštění“) předchozím nátěrem lepicí plochy a postupným vyplňováním lepicí spáry tmelem/lepidlem, jak je popsáno v bodu 2. - Vulkanizace může trvat několik dní v závislosti na tloušťce vrstvy a podmínkách prostředí. U silných vrstev je třeba vzít v úvahu neustálé snižování rychlosti vytvrzování za den. - V závislosti na rozměru spár a okolních podmínkách může být doba vytvrzování až 2 týdny. - Před prvním naplněním nádrže vodou musí být tmel/lepidlo zcela vytvrzeno. - Před prvním naplněním vypláchněte nádrž čistou vodou, abyste odstranili poslední zbytky štěpných produktů vulkanizace (kyselina octová).

2. Akvária s tloušťkou vrstvy těsnění/lepidla větší než 12 mm: - Čištění lepicích povrchů pomocí OTTO Cleaner T čistým hadříkem nebo tkaninou – Nanášení lepicích povrchů: Na plochu bočního skla a spodní desky určenou k lepení naneste špachtlí silikonový film o tloušťce asi 1–2 mm. - Po vytvrzení nátěru (asi 24 hodin) vyplňte lepené spáry až do maximální tloušťky silikonu 10 mm – doba vytvrzování nejméně 5 dnů – Po vyplnění zbývajících lepených spár znovu dodržte dobu vytvrzování nejméně 7 dní. - Je třeba se vyvarovat otřesů při přepravě a manipulaci a také zatížení lepeného spoje čerstvě lepeného akvária. Jinak hrozí riziko, že se tmel/lepidlo uvolní ze skla nebo vzniknou praskliny v silikonu. Přeprava může probíhat až po úplném vytvrzení tmelu/lepidla. - Vulkanizace může trvat několik dní v závislosti na tloušťce vrstvy a podmínkách prostředí. U silných vrstev je třeba vzít v úvahu neustálé snižování rychlosti vytvrzování za den. - Před prvním naplněním nádrže vodou musí být tmel/lepidlo zcela vytvrzeno. - Před prvním naplněním vypláchněte nádrž čistou vodou, abyste odstranili poslední zbytky štěpných produktů vulkanizace (kyselina octová).



Pro dimenzování lepených spojů doporučujeme minimální šířku spáry 2 mm v závislosti na tloušťce skla. Pro tloušťku skla 8 mm doporučujeme lepené spáry o šířce 2–3 mm a pro tloušťky skla od 12 mm do 15 mm šířku lepených spár 3–4 mm.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

#### Forma dodání:

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 400 ml	Kbelík 20 l	200 litrů barel
transparentní	S28-04-C00	S28-07-C00	na požádání	na požádání
černá	S28-04-C04	S28-07-C04	na požádání	na požádání
<b>Jednotka balení</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>Kus / paleta</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>16</b>	<b>2</b>

#### Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní list.  
Po provedeném vytvrzení je výrobek zcela bez zápachu.

#### Likvidace:

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

#### Odpovědnost za vady:

Všechny informace v této publikaci vycházejí z aktuálních technických znalostí a zkušeností. Kvůli velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití však nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní zkoušky a testy. Informace uvedené v této publikaci a prohlášení společnosti Otto-Chemie v souvislosti s tímto dokumentem nepředstavují převzetí záruky. Aby bylo prohlášení o záruce účinné, vyžaduje samostatné výslovné písemné prohlášení společnosti Otto-Chemie. Vlastnosti uvedené v tomto datovém listu komplexně a definitivně specifikují vlastnosti předmětu dodávky. Návrhy na použití nepředstavují záruku vhodnosti pro doporučený účel použití. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit výrobek technickému pokroku a novému vývoji. Pro dotazy jsme vám k dispozici, také s ohledem na jakoukoliv speciální problematiku použití. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše výrobky používány, vyžaduje úřední schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Naše

doporučení nezbavují uživatele povinnosti zohlednit a v případě potřeby vyjasnit možnost omezení práv třetích osob. Odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména s ohledem na jakoukoli odpovědnost za vady. Naše VOP najdete na <http://www.otto-chemie.de>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)

