

1K silikonový tmel na bázi acetátu

Pro interiér a exteriér

S 28

## Vlastnosti

- ▶ Vhodné pro akvária se sladkou a slanou vodou
- ▶ Splňuje OECD 203 - Poskytuje nejvyšší možnou bezpečnost citlivým živočichům
- ▶ Vysoká lepivost
- ▶ Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření

## Oblasti použití

- ▶ Výroba celoskleněných akvárií a terárií
- ▶ Lepení skleněných tvárníc

## Normy a zkoušky

- ▶ Odpovídá DIN 32622, oddíl 4.4.2.2 (akvária ze skla)
- ▶ Netoxický pro ryby podle OECD 203 (Acute Toxicity Test – testováno Institutem Fresenius, Taunusstein)
- ▶ Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- ▶ Francouzská emisní třída VOC A+
- ▶ Vhodný pro použití podle informačního listu č. 35



## Technický popis

Doba tvorby povlaku při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 10
Vytvrzování za 24 hodin při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 2 - 3
Vytvrzování za 7 dní při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [mm]	~ 7 - 8
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 25
Přípustná celková deformace [%]	25
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,5
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	~ 575
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,4
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	12

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

## Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmel a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistěte pomocí

OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přílnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

## Tabulka základních nátěrů

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přílnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/ OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník holý	1216
Hliník holý (v trvale vlhké oblasti nebo oblasti pod vodou)	1216
Hliník eloxovaný	1216
Hliník eloxovaný (v trvale vlhké oblasti nebo oblasti pod vodou)	1216
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, glazovaná (trvale vlhká oblast nebo oblast pod vodou)	1216
Keramika, neglazovaná	1215
Keramika, neglazovaná (trvale vlhká oblast nebo oblast pod vodou)	1218

+ = bez základního nátěru dobrá přílnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství kyseliny octové.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

Doba vulkanizace se prodlužuje se zvyšující se tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonové nejsou vhodné pro plošné lepení, pokud nejsou splněny specifické konstrukční předpoklady. Pokud se silikonový tmel používá v tloušťce vrstvy větší než 12 mm, dodržujte příslušné pokyny k použití.

Nevhodný pro lepení a utěsňování akvárií z akrylátového skla.

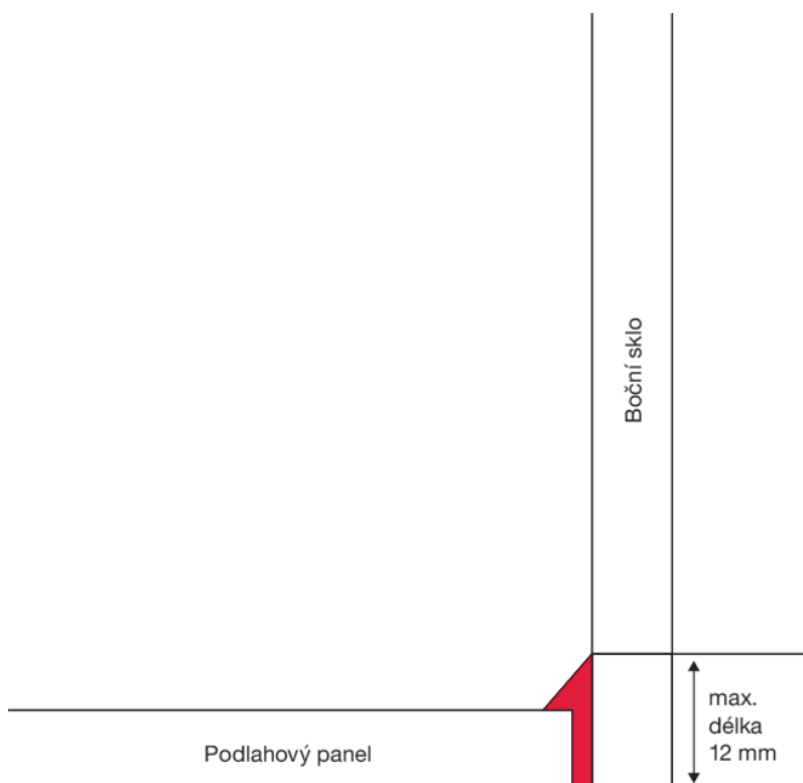
## Návody k použití

Požadovaná tloušťka skla základní desky a bočních tabulí závisí na rozměrech akvária (viz DIN 32622).

Celoskleněná akvária, jejichž objem vody překračuje 300 litrů, musí být konstrukčně vyztužena např. okolním rámem, takže silikon má pouze těsnicí funkci.

1. Akvária s tloušťkou vrstvy izolační hmoty/lepidla až 12 mm: – Očistěte lepené plochy prostředkem OTTO Cleaner T a čistým hadříkem – Minimální výška lepeného spoje u dna je 2 mm, maximální šířka je 5 mm (pozn.: u bočnic může být lepený spoj i vyšší) – Musíte zabránit v otřesech např. při přesouvání a manipulaci, jakož i mechanické přetěžování lepeného spoje čerstvě slepeného akvária. V opačném případě vzniká nebezpečí uvolnění izolační hmoty/lepidla od skla a/nebo vzniku prasklin v silikonu. – Převahu lze provádět až po úplném vytvrzení izolační hmoty/lepidla. – Uvolnění izolační hmoty/lepidla od skla („povrchové bubliny“) se lze vyhnout předběžným nanášením lepidla na lepené plochy a následným postupným vyplňováním dutiny lepeného spoje izolační hmotou/lepidlem, jak je uvedeno v bodu 2. – Vulkanizace může trvat v závislosti na tloušťce vrstvy a na okolních podmínkách i více dnů. U tlustších vrstev je zapotřebí zpomalení rychlosti vytvrzování. – V závislosti na rozměru dutiny lepeného spoje a okolních podmínkách může proces vytvrzování trvat až 2 týdny. – Před prvním naplněním nádoby vodou musí dojít k úplnému vytvrzení izolační hmoty/lepidla. – Před prvním napuštěním vypláchněte nádobu čistou vodou a odstraňte tak zbytky látek uvolněných během vulkanizace (kyselina octová).

2. Akvária s tloušťkou vrstvy těsnění/lepidla větší než 12 mm: – Čištění lepicích povrchů pomocí OTTO Cleaner T čistým hadříkem nebo tkaninou – Nanášení lepicích povrchů: Na plochu bočního skla a spodní desky určenou k lepení naneste špachtlí silikonový film o tloušťce asi 1–2 mm. – Po vytvrzení nátěru (asi 24 hodin) vyplňte lepené spáry až do maximální tloušťky silikonu 10 mm – doba vytvrzování nejméně 5 dnů – Po vyplnění zbývajících lepených spár znovu dodržte dobu vytvrzování nejméně 7 dní. – Je třeba se vyvarovat otřesů při přepravě a manipulaci a také zatížení lepeného spoje čerstvě lepeného akvária. Jinak hrozí riziko, že se tmel/lepidlo uvolní ze skla nebo vzniknou praskliny v silikonu. Přeprava může probíhat až po úplném vytvrzení tmelu/lepidla. – Vulkanizace může trvat několik dní v závislosti na tloušťce vrstvy a podmínkách prostředí. U silných vrstev je třeba vzít v úvahu neustálé snižování rychlosti vytvrzování za den. – Před prvním naplněním nádrže vodou musí být tmel/lepidlo zcela vytvrzeno. – Před prvním naplněním vypláchněte nádrž čistou vodou, abyste odstranili poslední zbytky štetných produktů vulkanizace (kyselina octová).



Pro dimenzování lepených spojů doporučujeme minimální šířku spáry 2 mm v závislosti na tloušťce skla. Pro tloušťku skla 8 mm doporučujeme lepené spáry o šířce 2–3 mm a pro tloušťky skla od 12 mm do 15 mm šířku lepených spár 3–4 mm. Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

## Forma dodání

### Lesklé barvy

	Kartuše 310 ml	Sáčky z hliníkové fólie 400 ml	Kbelík 20 l	200 litrů barel
● černá	S28-04-C04	S28-07-C04	on request	on request
○ transparentní	S28-04-C00	S28-07-C00	on request	on request
<b>Kusů na paletě</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
<b>Kusů v balení</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>16</b>	<b>2</b>

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

## Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

## Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je

uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).