

# OTTOCOLL®

## P 520 SP 5276

Technický list

### 2K polyuretanové lepidlo

Pro interiér a exteriér

## Vlastnosti:

- **Rychlé vytvrzení i při velkých tloušťkách vrstvy**  
Rychlé další zpracování
- **Bezpečné prokalení v definovaném čase**  
Očekávaná pevnost pro manipulaci a funkční pevnost
- **Vytvrzení bez smrštění**  
Žádné smrštění objemu
- **Pouze pro průmyslové uživatele. Dodržujte informace v bezpečnostním listu**

## Oblasti použití:

- Lepení armovacích pásů z kovu nebo sklolaminátu v pracovních deskách
- Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky

## Normy a zkoušky:

- Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35
- Francouzská emisní třída VOC A+

## Zvláštní poznámky:

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zbarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Pro lepení spojů v exteriéru při působení vlhkosti a/nebo UV záření doporučujeme používat naše hybridní lepidla OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® Allflex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 nebo OTTOCOLL® M 570. To neplatí pro lepení dřeva a kompozitního dřeva zatížené povětrnostními vlivy s následným ochranným nátěrem podle DIN EN 204 D4.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Pracovní nástroje lze čistit pomocí OTTO Cleaner MP, dokud lepidlo ještě neztuhlo.

Vytvrzené lepidlo lze odstranit pouze mechanicky.

Nevhodný pro lepení skla, polyethylenu (PE), polypropylenu (PP), polyamidu (PA), polytetrafluorethylenu (PTFE), živičných, voskovitých nebo olejnatých podkladů apod.

## Technické údaje:

Doba zpracovatelnosti (100 g) při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 2
Doba zpracování (100 g, 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu) [min]	~ 1
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B)	1 : 1
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota komp. A při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28
Hustota komp. B při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,55
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)
Dosažení funkční pevnosti při lepení rohových úhlů při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu za [min]	~ 15
Dosažení konečné pevnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu po [d]	~ 1
Doba lisování při 23 °C [min]	~ 5 - 10

- 1) krátkodobě + 100 °C
- 2) od data výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

**Předběžná úprava:**

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmelý a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Čištění pomocí OTTO Cleaner T (doba větrání přibližně 1 minuta) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Očistěte povrchy mechanicky, např. ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, od uvolněných částic. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

**Návody k použití:**

Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátky obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a upevněte statickou smíchavací dýzu.

Zkontrolujte homogenitu směsi.

Naneste lepidlo a spojte díly co nejrychleji, nejpozději během doby zpracování.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Při zpracování noste ochranné brýle. Maximální pracovní tlak 5 barů při zpracování pneumaticallymi pistolemi.

**Forma dodání:**

	Plastová dvojitá kartuše 2x310 ml
olivová žlutá	SP5276-16-C6855
tmavě hnědá	na požádání
<b>Jednotka balení</b>	<b>10/krabici vč. 10 statických smíchavacích dýz*</b>
<b>Kus / paleta</b>	<b>600</b>

\*OTTO statická smíchavací dýza KWM 10

**Bezpečnostní pokyny:**

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek zcela bez zápachu.

**Likvidace:**

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

**Odpovědnost za vady:**

Všechny informace v této publikaci vycházejí z aktuálních technických znalostí a zkušeností. Kvůli velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití však nezabavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní zkoušky a testy. Informace uvedené v této publikaci a prohlášení společnosti Otto-Chemie v souvislosti s tímto dokumentem nepředstavují převzetí záruky. Aby bylo prohlášení o záruce účinné, vyžaduje samostatné výslovné písemné prohlášení společnosti Otto-Chemie. Vlastnosti uvedené v tomto datovém listu komplexně a definitivně specifikují vlastnosti předmětu dodávky. Návrhy na použití nepředstavují záruku vhodnosti pro doporučený účel použití. Vyhrazueme si právo přizpůsobit výrobek technickému pokroku a novému vývoji. Pro dotazy jsme vám k dispozici, také s ohledem na jakoukoliv speciální problematiku použití. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše výrobky používány, vyžaduje úřední schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Naše doporučení nezabavují uživatele povinnosti zohlednit a v případě potřeby vyjasnit možnost omezení práv třetích osob. Odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména s ohledem na jakoukoli odpovědnost za vady. Naše VOP najdete na <http://www.otto-chemie.de>