

OTTOCOLL® P 520 SP 5276

Tuhé 2K PU lepidlo

2K polyuretanové lepidlo

Pro interiér a exteriér

P 520 SP 5276

Vlastnosti

- › Rychlé vytvrzení i při velkých tloušťkách vrstvy - Rychlé další zpracování
- › Bezpečné prokalení v definovaném čase - Očekávaná pevnost pro manipulaci a funkční pevnost
- › Vytvrzení bez smrštění - Žádné smrštění objemu

Oblasti použití

- › Lepení armovacích pásů z kovu nebo sklolaminátu v pracovních deskách
- › Lepení kamene, přírodního kamene a keramiky

Normy a zkoušky

- › Francouzská emisní třída VOC A+
- › Splňuje požadavky nareakci při požáru v souladu s normou EN 13501: Třída E
- › Vhodný pro použití podle informačního listu č. 30+35

Technický popis

Doba zpracovatelnosti (100 g) při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 2
Doba zpracování (100 g, 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu) [min]	~ 1
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B)	1 : 1
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 35
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota komp. A při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,28
Hustota komp. B při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 30 / + 80 ¹
Dosažení funkční pevnosti při lepení rohových úhlů při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu za [h]	~ 15
Dosažení konečné pevnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu po [d]	~ 1
Doba lisování při 23 °C [min]	~ 5 - 10
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu pro kartuš/sáček [měsíce]	6 ²

1) krátkodobě + 100 °C

2) z výroby

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

Předběžná úprava

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmelý a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Vyčistíte pomocí

Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NĚMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/cz

💡 **Aplikační poradenství**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



TĚSNĚNÍ A LEPENÍ



OTTO Cleaner T (nevyžaduje dobu odvětrání) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Povrchy čistěte mechanicky, například ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, abyste odstranili volné částice. Přílnavé plochy musí být čisté, zbavené prachu a mastnoty a také suché a únosné.

Zvláštní poznámky

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Pro lepení spojů v exteriéru při působení vlhkosti nebo UV záření doporučujeme používat naše STP, resp. hybridní lepidla. Výjimkou jsou povětrnostním vlivům vystavené lepené spoje dřeva a dřevěných materiálů s následným ochranným nátěrem dle DINEN204D4.

Barvy, laky, plasty a další potahové materiály musí být kompatibilní s lepidlem/tmelem.

Pracovní nástroje lze čistit pomocí OTTO Cleaner MP, dokud lepidlo ještě neztuhlo.

Vytvrzené lepidlo lze odstranit pouze mechanicky.

Nevhodný pro lepení skla, polyethylenu (PE), polypropylenu (PP), polyamidu (PA), polytetrafluorethylenu (PTFE), živičných, voskovitých nebo olejnatých podkladů apod.

Návody k použití

Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátky obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a upevněte statickou smíchavací dýzu. Zkontrolujte homogenitu směsi.

Naneste lepidlo a spojte díly co nejrychleji, nejpозději během doby zpracování.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Při zpracování noste ochranné brýle. Maximální pracovní tlak 5 barů při zpracování pneumatickými pistolemi.

Forma dodání

Plastová dvojitá kartuše 2x310 ml	
● tmavě hnědá	on request
● olivová žlutá	SP5276-16-C6855
Kusů na paletě	10
Kusů v balení	600

Na jednu kartuš je dodáván 1 statický mixér OTTO KWM 10.

Vzhledem k technice zobrazení se mohou uvedené barvy lišit od originálních barev výrobků.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte bezpečnostní list.

Pouze pro průmyslové uživatele.

Po provedeném vytvrzení je výrobek bez zápachu.

Likvidace

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady

Výše uvedené informace a naše rady ohledně aplikační technologie ústně, písemně a prostřednictvím testů jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí, ale jsou považovány pouze za nezávazné poradenství, a to i s ohledem na jakákoli práva duševního vlastnictví třetích stran. Informace v této publikaci nezbavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní testování našich produktů s ohledem na jejich vhodnost pro zamýšlené procesy a účely. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů vyrobených na základě našeho poradenství v oblasti aplikační technologie jsou mimo naši kontrolu, a jsou proto výhradní odpovědností zpracovatele. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše produkty používány, podléhá oficiálnímu schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Vyhrazuje si právo přizpůsobit produkt technickému pokroku a novému vývoji. Dále odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména pokud jde o případnou odpovědnost za vady. Naše všeobecné obchodní podmínky naleznete na www.otto-chemie.de.