

OTTOSEAL®**S 72**

Karta techniczna

Substancja uszczelniająca i klej 1K na bazie alkoksy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Odpowiednie do tworzywa sztucznego, np. szkła akrylowego (Plexiglas®) i poliwęglanu (Makrolon®, Lexan®)**
Przywiera bez podkładu do wielu tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PE, PP i PTFE i podobnych tworzyw sztucznych z niskim naprężeniem powierzchniowym), przywiera skutecznie do płyt dwuprzekładkowych i nie powoduje pęknięć naprężeniowych.
- **Niekorozyjny**
Nie powoduje korozji (rdzy) w przypadku niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- **Bezwonny**
Komfortowe przygotowanie
- **Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie**
Odporność na wysokie obciążenia mechaniczne
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

Obszary zastosowań:

- Klejenie i uszczelnianie w budownictwie z tworzyw sztucznych, budowie szklarni i ogrodów zimowych

Normy i badania:

- Kompatybilność ze szkłem akrylowym (Plexiglas®) została sprawdzona i potwierdzona przez producenta. Dostępny jest raport z badania kompatybilności ze szkłem akrylowym Plexiglas®-XT.
- Pozytywnie sprawdzony pod kątem kompatybilności w kontakcie z żywnością (laboratorium chemiczne dr Stegemann, Georgsmarienhütte)
- Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 21+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Francuska klasa emisji VOC A+

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w

warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego. W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

Plexiglas® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Röhm GmbH, Darmstadt - Makrolon® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Bayer AG, Leverkusen - Lexan® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GE Plastics BV, Bergen op Zoom

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień na zakładkę i płyt poliwęglanowych, zwłaszcza na zewnątrz budynku, nie można wykluczyć zmian zabarwienia materiału uszczelniającego.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 12
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150 (1)
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12

1) Jeżeli utwardzony materiał uszczelniający narażony jest stale na temperatury w górnym zakresie, możliwa jest zmiana zabarwienia wulkanizatu oraz lekka lepkość powierzchniowa.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Wrażliwe tworzywa sztuczne oczyścić OTTO Cleaner T lub środkiem czyszczącym zalecanym przez producenta tworzywa sztucznego.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

ABS	+
Szkoło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	+/1217
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215
Chrom	+
Stal szlachetna	+
Cement włóknisty	1105 / 1215
Szkoło	+

Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliamid	+
Poliwęglan	+ / 1217
Poliester	+
Polietylen (PE)	T
Polipropylen (PP)	T
Beton komórkowy	1105 / 1215
Twardy PCW	+
Miękkie folie z PCW	+
Teflon® (PCFE, polichlorofluoroetylen)	T
Blacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
RAL 7004	S72-04-C7004
RAL 9010	S72-04-C9010
przezroczysty	S72-04-C00
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>