

**OTTOSEAL®****S 51**

Karta techniczna

**Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie aminoksyemu, bez MEKO**

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

## Właściwości:

- **Duży asortyment kolorów**  
Dopasowanie kolorystyczne do popularnych wykładzin podłogowych (np. PCV, gummy i linoleum)
- **Trudno zapalny – klasa materiałów budowlanych B1 według DIN 4102 i według DIN EN ISO 4589**  
Do szczególnych wymogów ochrony przeciwpożarowej
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**  
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

## Obszary zastosowań:

- Spoiny łączeniowe w przypadku podłóg gumowych
- Spoiny łączeniowe w przypadku podłóg z linoleum
- Spoiny łączeniowe w przypadku podłóg PCW
- Kompensujące naprężenia uszczelnienie takich samych i różnych materiałów, jak np. szkło, stal szlachetna, aluminium i niektóre tworzywa sztuczne

## Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy DIN 4102-B1 – Trudnozapalny między litymi, mineralnymi materiałami budowlanymi (badania drewna na Uniwersytecie Technicznym w Monachium)
- Sprawdzony według normy DIN EN ISO 4589-2:1999 Tworzywa sztuczne - Oznaczanie zapalności metodą wskaźnika tlenowego (Bodycote Warringtonfire)
- Sprawdzony przez Instytut Higieny w Gelsenkirchen do zastosowań wewnątrz pomieszczeń sterylnych
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 11+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+

## Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku aminowo-oksymowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w

warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Podczas fugowania na wykładzinach podłogowych z linoleum zwilżać narzędzie wygładzające tylko małą ilością środka wygładzającego lub ściągać na sucho. Pozostałości środka wygładzającego usunąć z wykładziny przed zaschnięciem, aby uniknąć wystąpienia plam.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

#### Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 6
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 27
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 550
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,2
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	18

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

#### Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

#### Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Beton	1105 / 1215
Stal szlachetna	1216
Szkło	+
Podłogi gumowe	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Linoleum	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Tynk	1105 / 1215
Miękki PVC	+

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Aminowo sieciujące materiały uszczelniające mogą powodować zżółknięcie określonych lakierów na bazie żywicy alkidowej, różnych tworzyw sztucznych itp., dlatego zawsze zaleca się przeprowadzenie doświadczeń wstępnych.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.  
 Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.  
 Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
antracytowy	S51-04-C67
aqua	S51-04-C1042
benzyna	S51-04-C1039
beżowy bahama	S51-04-C10
biały	S51-04-C01
biały alpejski	S51-04-C1646
biel sygnałowa	S51-04-C1651
bladobrązowy	S51-04-C1062
brylantowoniebieski	S51-04-C958
brąz gliny	S51-04-C1053
brązowy	S51-04-C05
ciemnobrązowy	S51-04-C49
czarny	S51-04-C04
czerwień żelazowa	S51-04-C1131
czerwony burgundzki	S51-04-C1063
doussie, grusza	S51-04-C85
dąb jasny	S51-04-C64
dąb rustykalny	S51-04-C98
fiolkowy	S51-04-C1116
gołębi	S51-04-C964
jeżynowy	S51-04-C7703
kremowobeżowy	S51-04-C1043
kremowy	S51-04-C7148
limonkowy	S51-04-C7699
melon	S51-04-C1044
morska głębia	S51-04-C983
niebieski pastelowy	S51-04-C982
ostrożeńiowoszary	S51-04-C81
perłowoszary	S51-04-C1662
pomarańczowy	S51-04-C1129
pomidor	S51-04-C1066
popielaty	S51-04-C62
przezroczysty	S51-04-C00
sahara	S51-04-C103
sosna	S51-04-C5128
stłumiony szary	S51-04-C787
szafranowy	S51-04-C1049
szara chmura	S51-04-C1670
szarobrązowy	S51-04-C1667
szaroniebieski	S51-04-C1671
szary kamień	S51-04-C79
szary piaskowiec	S51-04-C979
tytanowy	S51-04-C1172
wiśnia	S51-04-C17
zieleń patyny	S51-04-C1112
zielony pastelowy	S51-04-C1008
żółty pastelowy	S51-04-C1056
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

**Utylizacja:**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>