

**OTTOSEAL®****S 113**

Karta techniczna

## Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający niezawierający metyloetyloketoksy (MEKO)
- Powierzchnia pyłosucha
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Możliwość nanoszenia powłoki malarskiej za pomocą wielu systemów (konieczne doświadczenia wstępne)
- Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452
- Niekorozyjny
- O właściwościach grzybobójczych

## Obszary zastosowań:

- Powłoka ochronna wręgów na szybę w oknach drewnianych
- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe przy elementach prefabrykowanych z betonu i betonu porowatego
- Uszczelnianie spoin na elewacjach, konstrukcjach metalowych

## Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- Spełnia wymagania normy DIN 18545 grupa obciążeń E
- Spełnia wymagania normy DIN 18540-F
- Francuska klasa emisji VOC A+

## Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zgodnie ze stanem techniki, przedstawionym m.in. w instrukcji Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) nr 12, materiały uszczelniające kompensujące ruchy nie są przyczyn technicznych malowane na całej powierzchni. Jeżeli mimo to, w wyjątkowych przypadkach, jest to wymagane lub konieczne, wówczas powłoka musi również uczestniczyć w kompensujących ruchach materiału uszczelniającego bez usterek optycznych i/lub mechanicznych. Odpowiedzialność za uwzględnienie tego stanu techniki spoczywa bez wyjątku na osobie wykonującej obróbkę powłoki. Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Okna i drzwi wolno zestawiać bądź pakować najwcześniej po 24 godzinach. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo zabarwienia powłoki.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zbarwienia materiału uszczelniającego.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne. Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

#### Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10 - 25
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 26
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,2
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

#### Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

#### Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1101
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1217
Szkoło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	OTTOSEAL® S 72
Beton	1225
Olów	1216
Chrom	1216
Stal szlachetna	+ / 1216
Cement włóknisty	+ / 1215
Szkoło	+ / 1226
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ (1)
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ (1)
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ (1)
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ (1)
Drewno, nieobrobione	+ / 1215 (2)

Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1215
Kamień sztuczny	OTTOSEAL® S 70
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1217
Miedź	+ / 1216 (3)
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	T / 1225
Mosiądz	+ / 1216 (3)
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1215
Tynk	1215
Twardy PCW	+ / 1217
Miękkie folie z PCW	1217
Błacha biała	+ / 1216
Cynk, ocynkowane żelazo	+ / 1216

1) Ze względu na mnogość kompozycji powłok okien drewnianych nie można wyrazić generalnej opinii dotyczącej odpowiedzialności i tolerancji. Z tego względu konieczne są indywidualne doświadczenia wstępne.

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

#### Forma dostawy:

	310 ml wkład
RAL 9010	S113-04-C9010
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.  
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

#### Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

#### Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne,

wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>

