

# OTTOCOLL®

## P 520 SP 4897

Karta techniczna

### Właściwości:

- 2-komponentowy poliuretanowy środek klejący
- Stateczny
- Doskonała przyczepność do metali
- Bezpieczne stosowanie za pośrednictwem podwójnego wkładu
- Szybkie utwardzanie również w przypadku warstw o dużej grubości
- Tylko dla użytkowników przemysłowych. Należy uwzględnić informacje zawarte w karcie charakterystyki preparatu

### Obszary zastosowań:

- Ogólne klejenie w budownictwie metalowym
- Odporne na działanie czynników atmosferycznych klejenie narożnych łączników w metalowych oknach, drzwiach i elewacjach oraz ogrodach zimowych
- Produkcja elementów o konstrukcji przekładkowej, np. ścianek działowych, elementów drzwiowych, ścianek zewnętrznych domów z elementów prefabrykowanych, elementów elewacji, nadwozi pojazdów itd.
- Odpowiedni również do dociskowego klejenia najróżniejszych materiałów, jak drewno, metal, tworzywa sztuczne, kamień itd.

### Normy i badania:

- Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+

### Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów hybrydowych, jak OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® AllFlex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 lub OTTOCOLL® M 570. Nie dotyczy to narażonych na wpływy atmosferyczne połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych z powłoką ochronną nakładaną następnie zgodnie z normą DIN EN 204 D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Dostępne są specjalne przyrządy do obróbki podwójnych kartuszy.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

**Dane techniczne:**

Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % WWP [minut] ~ 50 - 55
Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut] ~ 40
Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B) 1 : 1
Temperatura obróbki od/do [°C] + 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C pastowaty, stabilny
Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ] ~ 1,48
Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ] ~ 1,45
Odporność na temperaturę od/do [°C] - 30 / + 80 (1)
Wytrzymałość funkcyjna w przypadku klejenia kąowego przy 23 °C/50 % WWP po [godziny] 6
Wytrzymałość końcowa przy 23 °C/50 % WWP po [dniach] ~ 7
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące] 12

1) krótkotrwale + 100 °C

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

**Obróbka wstępna:**

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

**Wskazówki dotyczące zastosowania:**

Obróbka 2-komponentowych środków klejąco-uszczelniających z kartusza side-by-side: Najpierw usuwane są zatyczki zamykające obu komponentów. Włożyć kartusz do pistoletu. Wycisnąć materiał, aż wypłynie materiał obu komponentów. Zetrzeć materiał i za zamocować mieszacz statyczny. Sprawdzić jednorodność mieszanki. Nanieść klej i złożyć elementy możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu obróbki. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału. Podczas obróbki należy nosić okulary ochronne. Maksymalne ciśnienie w przypadku obróbki z użyciem pistoletów pneumatycznych wynosi 5bar.

**Forma dostawy:**

	2x190 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego	2x310 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego
RAL 7004	SP4897-15-C7004	na zapytanie
ciemnobrązowy	na zapytanie	na zapytanie
kremowy	na zapytanie	SP4897-16-C635
oliwkowożółty	na zapytanie	na zapytanie
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>10/karton łącznie z 10 mieszacz statyczny</b>	<b>10/karton łącznie z 10 mieszacz statyczny</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>600</b>	<b>600</b>

\*Mieszacz statyczny OTTO KWM 18K

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezworny.

**Utylizacja:**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>