

Propriétés :

- Colle mastic silicone à 2 composants neutre à base d'alcoxy à réticulation par condensation
- Durcissement à température ambiante
- Très bonne adhérence sur vitrocéramique ainsi que sur beaucoup des métaux revêtus et non revêtus
- Réduit la durée des cycles, grâce à un durcissement rapide, les pièces collées peuvent continuer à être usinées très rapidement
- Résistance mécanique élevée
- Peu odorant(e)
- Non corrosif(ve)

Domaines d'application :

Industrie des appareils ménagers:

- Collage et étanchéification de plaque de cuisson en vitrocéramique
- Collage d'équerres de retenue, caches, vitres de fours, poignées de portes

Normes et essais :

- Homologation selon UL FLAME CLASSIFICATION HB - File n° : E176319 (contrôle avec OTTOCURE S-CA 2030)
- Contrôlé selon la norme de contrôle UL 746C - «Standard for polymeric materials - Use in electrical equipment evaluations», température d'utilisation + 130°C, fichier n°: E479863 (contrôle avec OTTOCURE S-CA 2030)

Remarques spéciales :

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les détails constructifs sont à accorder avec notre service technique.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Après le durcissement complet, le produit est complètement inodore, physiologiquement sans risque et indifférent.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Spécification techniques :

Composants individuels:**Composant A**

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 (1)

1) à partir de la date de fabrication

Composant B OTTOCURE S-CA 2030

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	9 (1)

1) à partir de la date de fabrication

OTTOCURE S-CA 2160

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

OTTOCURE S-CA 2175

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	10,6 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

OTTOCURE S-CA 2275

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,06
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	12,4 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 (1)

1) à partir de la date de fabrication

Masse non vulcanisée: avec OTTOCURE S-CA 2030

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Dureté Shore A après 4 heures	~ 13 - 23
Dureté Shore A après 24 h	~ 37 - 43
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 25 - 50
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

avec OTTOCURE S-CA 2160

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30

Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Durété shore A après 1 h	~ 12 - 22
Durété Shore A après 24 h	~ 37 - 43
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 5 - 15
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

avec OTTOCURE S-CA 2175

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Durété shore A après 1 h	~ 7 - 17
Durété Shore A après 24 h	~ 37 - 43
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10 - 30
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

avec OTTOCURE S-CA 2275

Couleur	noir
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Durété shore A après 1 h	~ 16 - 26
Durété Shore A après 24 h	~ 32 - 42
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 2 - 7
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4

Masse vulcanisé:

Densité à + 23 °C [g/cm³]	~ 1,3
Durété Shore A selon ISO 868	~ 45 - 52
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180 (1)
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2,0 - 3,0
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A [%]	~ 180 - 400
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,7 - 1,2

1) brièvement jusqu'à + 200 °C

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement :

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Conseils d'application :

Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Pour assurer un apport continu de produits aux pompes des installations de mélange et de dosage et afin d'éviter que le produit ne déborde par la membrane du plateau suiveur et ne provoque son encrassement, veuillez régler les pressions suivantes pour le plateau suiveur:

Composante A: 2 à 3 bar

Composante B: < 1,5 bar

Pour les joints en caoutchouc de machines doseurs / mélanges qui sont en contact direct avec la colle / le mastic, nous recommandons des joints en EPDM (sans pastifiants). Veuillez contacter notre service technique en utilisant des joints en autres matériaux.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Température ambiante maxi de +60 °C pendant le durcissement.

La colle / le mastic mélangé doit être utilisé avant le fin de la durée de vie en pot.

Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissé pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement : Conditionnements et couleurs sur demande.

Avis de sécurité : Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Traitement des déchets : Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité : Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en oeuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garantie des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>