

OTTOSEAL®**S 730**

Hoja de datos técnicos

Sellante de silicona de 1 comp. a base de oxima con reticulación neutra - libre de MEKO

Para exteriores

Propiedades:

- **Cumple los requisitos de las normas de montaje RAL (p. ej., alta permeabilidad al vapor de agua)**
Cumple con los requisitos de licitación para sistemas e instalaciones certificados para su uso en construcción.
- **Sellantes con fungicida**
Resistente al moho
- **No corrosivo**
No causa corrosión (por óxido) en superficies de metal sin proteger
- **Compatibilidad de pintura según DIN 52452 (no pintable)**
No presenta interacciones con recubrimientos presentes o adyacentes
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior

Campos de aplicación:

- Para el montaje RAL EXTERIOR
- Para el sellado exterior estanco a lluvias torrenciales y abierto a la difusión de vapor de juntas de unión entre ventanas y cuerpos constructivos. Aplicable en sistema con OTTOSEAL® A 710 (sellado interior)

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Prueba de componente "Impermeabilidad del aire y estanqueidad contra lluvias torrenciales de un sistema de sellado entre ventanas y elementos constructivos sobre la base de simulaciones de cargas breves" (ift Rosenheim)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 9+24+27+31+35
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorear) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

Pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de recubrimiento deben ser compatibles con el adhesivo/sellante.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneas para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación. En caso de usar un agente alisante deben eliminarse las líneas de agua formadas inmediatamente después del sellado. En caso que la limpieza ocurra en un momento posterior, surge el riesgo de estrías permanentes.

En relación a la versión constructiva de las juntas de unión referimos a la hoja de información Nro. 9 del IVD

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 5 - 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	+ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,2
Deformación total permitida [%]	25
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Resistencia de difusión de vapor de agua μ (DIN 53 122 procedimiento 23-0/85)	~ 1500
Resistencia de difusión de vapor de agua μ (ISO 7783)	~ 1000
Grosor de capa de aire equivalente a difusión de vapor de agua SD (DIN 53122-1, 10 mm de grosor de sellante) [m]	~ 15
Grosor de capa de aire equivalente a difusión de vapor de agua SD (ISO 7783, 10 mm de grosor de sellante) [m]	~ 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	12 (1)

1) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.

Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los imprimadores 1215, 1217 y 1218 están desde el 01.11.2005 sujetos a la obligación de información y registro según el Reglamento alemán de Prohibición de Químicos (entre otros. prohibición de autoservicio). Observe las indicaciones en las hojas de datos técnicos (<http://www.otto-chemie.de/es/hojas-de-datos>).

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	+
Aluminio, recubierto de polvo	T / 1101
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	+ / 1215
Ladrillo de hormigón granulado	OTTOSEAL® S 70
Acero inoxidable	+ / 1216
Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	+
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera, no tratada	1215 (1)
Clinker	1215

Piedra artificial	OTTOSEAL® S 70
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	1217
Cobre	+ (2)
Latón	+ (2)
Piedra natural (mármol, granito etc.)	OTTOSEAL® S 70
PVC duro	1217
Hormigón con celdillas	1215
Revoque	+ / 1215
Cinc, hierro galvanizado	+

- 1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.
- 2) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.

+ = buena adhesión sin imprimación
 - = no apto
 T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación. La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente. Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 310 ml	Bolsa de lámina aluminio 580 ml
blanco	S730-04-C01	S730-08-C01
gris	S730-04-C02	a pedido
gris hormigón	S730-04-C706	a pedido
negro	S730-04-C04	a pedido
Unidad de envase	20	20
Pzs. / Palet	1200	600

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad. Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consiencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)



Sellantes • Adhesivos