

OTTOCOLL®

M 590

Hoja de datos técnicos

Adhesivo STP de polímero híbrido de 1 comp.

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Fluido**
Procesamiento sencillo para aplicaciones planas
- **Libre de silicona**
- **Libre de isocianatos**
- **Libre de disolventes**
- **Muy buena adherencia en distintas superficies, incluso sin imprimación**
Se puede aplicar sin imprimación en muchos casos, ver tabla de imprimaciones en la hoja de datos técnicos
- **Poco olor**
Manejo cómodo
- **Compatibilidad de pintura según DIN 52452**
No presenta interacciones con recubrimientos presentes o adyacentes
- **Pintable / Barnizable - Sírvase observar las indicaciones de aplicación en la hoja de datos técnicos**
Permite adaptación óptica y recubrimiento protector elástico
- **Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior
- **Compensa las tensiones**
Equilibra movimientos
- **Tolerancia a la vibración**
Equilibra cargas dinámicas

Campos de aplicación:

- Para la adhesión compensadora de tensión y el montaje de los más diversos materiales como madera, materiales de madera, cristal, metales (p. ej. aluminio, acero inoxidable, eloxal, latón, cobre), plásticos (p. ej. PVC duro, PVC blando, GFK, etc.), sustratos minerales (p. ej. ladrillos, baldosas, cerámica), paneles protegidos contra incendio (cartón enyesado, etc.)
- Para construcción de carrocerías y vehículos, vagones y contenedores, construcciones metálicas y de equipos, construcción naval

Normas y pruebas:

- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 30+35
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Declaración en Baubook Austria
- Clasificación según los sistemas de certificación de edificios, vea la ficha de datos de sostenibilidad

Observaciones especiales:

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. descoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. descolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Para adhesiones/sellados de cristal con exposición UV recomendamos el uso de nuestros adhesivos/sellantes de silicona de alta calidad como OTTOSEAL® S 110 / S 120 (para sellados de galce de vidrio), OTTOSEAL® S 10 (entre otros para adhesiones), OTTOSEAL® S 7 (para sellados de intemperie) u OTTOCOLL® S 81 (para ventanas adheridas).

En adhesiones/sellados con exposición UV de plásticos transparentes como cristal acrílico recomendamos nuestro sellante de silicona OTTOSEAL® S 72.

No apto para el sellado/adhesión de cobre bajo efecto UV/temperaturas.

Los tonos de color pueden influenciarse por el medio ambiente (temperatura alta, químicos, vapores, radiación UV). El tono de color no tiene ninguna influencia en las propiedades del producto.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 50
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 40
Viscosidad con 23 °C	~ 40.000 - 70.000
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28
Cantidad de adhesivo [g/m²]	~ 640 (1)
Dureza shore A según ISO 868	~ 33
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,75
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 280
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,95
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 90
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	9 (2)
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para barril plástico con tapa fijada por brida/barril [meses]	6 (2)

1) Corresponde a 500 ml con 3 x 3 mm con paleta dentada

2) a partir de la fecha de fabricación

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de polvo y grasa y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.

Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

En adhesiones superficiales y sustratos con recomendación de imprimación debido al tamaño de la superficie a adherir, puede alcanzarse una resistencia suficiente eventualmente sin aplicar una imprimación (se recomiendan ensayos/pruebas previas).

ABS	1226 / 1227
Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	1217
Sanitario acrílico (p. ej. tinas)	1101
Aluminio brillante	1226
Aluminio anodizado	+
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / 1226 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215
Ladrillo de hormigón granulado	-
Plomo	-
Acero inoxidable	1226
Hierro	+ / 1101
Recubrimiento con resina epoxi	1216
Cristal	+

Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	+ / 1226
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera, no tratada	1105 / 1215 / T
Cerámica, vidriada	1215
Cerámica, no vidriada	1215
Piedra artificial	-
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	1227
Cobre	+ / 1216 (1)
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	+ / 1226
Latón	+
Piedra natural (mármol, granito etc.)	-
Poliéster	+ / 1226
Polipropileno (PP)	-
Hormigón con celdillas	1105 / 1215
Revoque	1105 / 1215
PVC duro	1227 / 1217
Láminas de PVC blando	1217
Piedra arenisca	-
Hojalata	T
Cinc, hierro galvanizado	+ / T

1) Véase "Observaciones especiales"

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Nuestro producto puede pintarse / barnizarse. La compatibilidad entre el recubrimiento y nuestro producto debe verificarse antes de la aplicación por el usuario - en caso dado bajo condiciones de producción. Nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación OTTO le asesorará gustosamente sin compromiso. Si después de la evaluación positiva de compatibilidad se pinta nuestro producto excepcionalmente en toda su superficie, este recubrimiento debe seguir también el movimiento elástico del sellante. En caso contrario surge el riesgo de formación de fisuras o defectos ópticos.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Los materiales a adherir deben fijarse hasta el curado completo del adhesivo.

En la aplicación superficial debe seleccionarse el tamaño de la paleta dentada de tal manera que haya suficiente adhesivo y que ambas superficies del sustrato estén suficientemente cubiertos con adhesivo después del llagueo. Una reticulación insuficiente produce un efecto negativo en la resistencia de la adhesión.

El tiempo hasta el curado definitivo puede acortarse mediante adición de humedad y temperaturas más elevadas.

Para la adhesión superficial de materiales impermeables a la humedad y para la aceleración del curado se necesita la humectación.

Forma de suministro:

	Bolsa de lámina aluminio 580 ml	Cubo de 20 l
blanco	M590-08-C01	a pedido
Unidad de envase	20	1
Pzs. / Palet	880	16

Indicaciones de

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.

Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consistencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>