

2-zložkové silikónové lepidlo na alkoxylovej báze, s kondenzačným sieťovaním

Pre interiéru a exteriér

S 610

Charakteristika

- ▶ Veľmi rýchle vytvrdnutie - Lepenie veľmi rýchlonamáhateľné
- ▶ Veľmi dobrá príľnavosť na mnohých materiáloch – Dá sa použiť na mnohých materiáloch bez nutnosti predbežnej úpravy nutnosti predbežnej úpravy
- ▶ Elastický - Vyrovnáva pohyby
- ▶ Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu
- ▶ Znášanlivé s PVB fóliami v súlade s kritériami smernice ift DI-02/1 - Vhodné pri spracovaní VSG

Oblasti aplikácie

- ▶ Lepenie skla vplyvom poveternostných podmienok a UV žiarenia
- ▶ Lepenie zrkadiel na keramiky, sklo, plast, ušľachtilú oceľ, hliník, drevo, betón atď.
- ▶ Spájanie lakovaného a smaltovaného skla
- ▶ Lepenie a montáž najrozličnejších materiálov, ako je drevo, materiály z dreva, plasty, kovy a minerál nepodklady

Normy a testy

- ▶ Zodpovedá požiadavkám vlastností pri požari podľa EN 13501: Trieda E
- ▶ Francúzska emisná trieda VOC A+
- ▶ Vhodné na aplikácie podľa IVD informačného letáku č. 30+31+35 (IVD - Priemyselná asociácia pre tmely)

Technické vlastnosti

Jednotité komponenty:

Komponent A

Farba	biela
Viskozita pri 23 °C	pastovitý
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,31
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV [mesiacov]	9 ¹

1) z výroby

Komponenty B

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Farba	čierna	sivá
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,24	~ 1,23
Zmiešavací pomer podľa váhy (báza A : tvrdivo B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Pomer miešania podľa objemu (báza A : tvrdivo B)	10 : 1	10 : 1

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NEMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.sk

OTTO technické oddelenie

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



TMELNIE A LEPENIE



Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RW [mesiacov]	9 ¹	9 ¹
--	----------------	----------------

1) z výroby

Nevulkanizovaná zložka:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Farba	čierna	sivá
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30	~ 1,30
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Shore tvrdosť po 4 hodinách	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Shore tvrdosť po 24 hodinách	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Shore tvrdosť po 3 dňoch	~ 45	~ 45
Životnosť pri 23 °C/50 % RW [minút]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Úbytok objemu podľa ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

Vulkanizát:

Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 45
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 180
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	2,0 - 3,0
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	250 - 400
Dovolená schopnosť deformácie [%]	20
Spätné pôsobenie podľa ISO 7389 pri 50 % roztiahnutí [%]	> 90

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov:

Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsny kotúčom, od voľných častíc.

Tabuľka základného náteru

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď, vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

ABS	T
Akrylové sklo/PMMA	1217 / T
Hliník	+
Hliník eloxovaný	+ / 1101
Hliník pokrytý práškovou farbou	+ / 1101 / T
Betón	1105
Nerezová oceľ	+ / 1101
Sklo	+
Sklo, vrstvené	+ / T
Sklo, smaltované	+
Drevo, neopracované	+ / 1215 / 1105 ¹
Pórobetón	1105
Omietka	1105
Nemäkčené PVC	1226
Zinok, galvanizované železo	+ / T

1) Pri intenzívnejšom vystavení vode prosím kontaktujte naše technické oddelenie.

+ = dobrá priľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Počas tuhnutia sú vypúšťané malé množstvá alkoholu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Informácie o aplikácii

Aby sa zaistilo správne miešanie musí používateľ vykonať sprievodné kontroly počas aplikácie. Potrebne testy sa dajú nájsť v dokumente "Sprievodné kontroly kvality na spracovanie 2-zložkových silikónov", ktorý je k dispozícii na našom technickom oddelení.

Spracovanie 2-zložkových lepidiel a tmelov pri kartušiach vedľa seba: Najprv odstráňte veko na oboch zložkách. Umiestnite kartušu do pištole. Vytlačte materiál až kým nevyjde z oboch dutín. Utrite materiál a pripevnite statickú zmiešavaciu dýzu pomocou presuvnej matice. Skontrolujte rovnorodosť zmesi.

Spracovanie ako lepidlo na zrkadlá:

Môžu sa lepiť len zrkadlá, ktorých reflexná a ochranná vrstva zodpovedá DIN EN 1036. V prípade pochybností prosím kontaktujte výrobcu zrkadla.

Nasledujúce pokyny platia aj pre sklené zrkadlá, ako aj zrkadlá z akrylového skla.

Na kombináciu s fóliami proti štiepeniu a podobne, kontaktujte prosím naše technické oddelenie alebo vykonajte skúšobné testy.

Minerálne podklady ako betón, omietka, murivo, sadrokartón, pórobetón alebo nespracované drevené produkty musia byť zakaždým predpripravené OTTO Primerom 1105. Použitie tohto primeru ako bariéry nezlepšuje priľnavosť, no slúži aj ako bariéra na zásady. Bez takejto bariéry môže v kombinácii s vlhkom (okrem iného) dôjsť k poškodeniu zadnej strany zrkadla. Pri lepení zrkadiel neaplikujte lepidlo len v jednom bode či celoplošne, ale vo vertikálnych pásoch (bodkách). Dĺžka slíža by nemala prekročiť 200 mm. 3 lepiace slíže sa majú aplikovať na m² tak, aby po zatlačení na zrkadlo šírka slíža neprekročila 10 mm a priestor medzi slížami by mal byť aspoň 200 mm. Toto umožní potrebnú cirkuláciu vzduchu pre možnú vulkanizáciu. Pre ideálnu kapacitu záťaže je potrebná plocha lepenia aspoň 10 cm² / kg váhy zrkadla.

Aby ste predišli úniku štiepiaceho produktu, je potrebné nechať priestor 1,6 mm medzi zrkadlom a podkladom. Tento priestor sa dá dosiahnuť aplikovaním dištancných pások na zrkadlo. Tento priestor slúži na to, aby došlo k úniku štiepiaceho produktu. To v žiadnom prípade ale nevyklučuje minimálne vzdialenosti na vetranie určené Inštitútom výroby skla v Hadamare.

Pri lepení zrkadiel z akrylového skla odporúčame otestovať priľnavosť na lakovej vrstve zrkadla. Rovnako ako pri sklenených zrkadlách je potrebné postarať sa o nerušené odvádzanie produktov štiepenia.

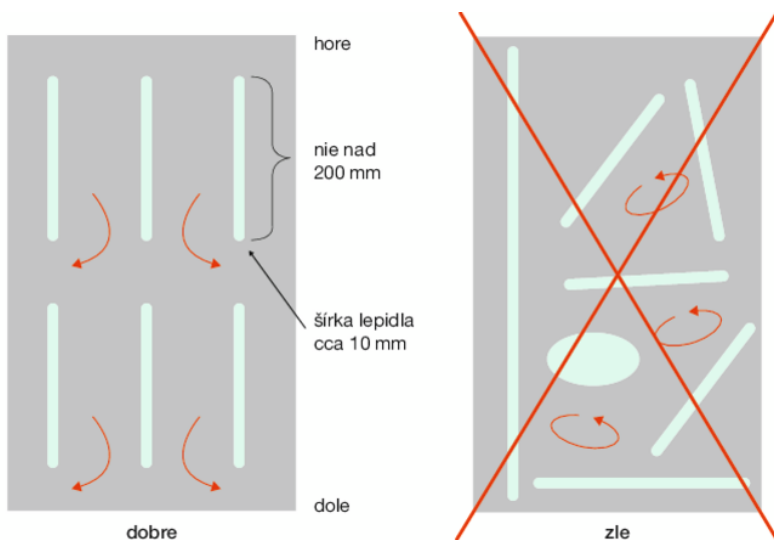
Mechanická sila potrebná na odstránenie mechanických fixácií sa dosiahne po 8 hodinách času tuhnutia (23 °C, 50 % RHV).

Odstrániteľné mechanické fixácie sú potrebné napr. drevené kvádre, klíny alebo jednostranné pásky citlivé na tlak používané na prednej časti zrkadla alebo obojstranné pásky aplikované na zadnú časť zrkadla.

OTTOSEAL® S 70 und OTTOSEAL® S 80 sa odporúča na tmelenie hrán zrkadiel susediacich s prírodným kameňom.

OTTOSEAL® S 120 a OTTOSEAL® S 125 sa odporúčajú na tmelenie hrán zrkadiel susediacich s inými materiálmi ako je keramika, železo, sklo atď.

Prosím všimnite si, že tmelenie musí byť vykonávané až po úplnom stuhnutí a potom, čo produkty štiepenia unikli. To zaberie cca 3 dni. Okamžité tmelenie je možné, ak zostane jedna strana zrkadla otvorená, aby mali ako uniknúť látky vznikajúce pri štiepení. Pri zrkadlách bez zadnej strany vyrobených zo skla by sa mali lepiť iba vertikálne hrany, aby sa predišlo poškodeniu zrkadlovej vrstvy kondenzáciou.



Maximálna okolitá teplota 60 °C sa nesmie pri tuhnutí prekročiť.

Zložka A nereaguje s vlhkosťou vzduchu a je stála v normálnych podmienkach (23 °C, 50 % RW).

Zložka B je citlivá na vlhko a preto sa musí chrániť.

Pre dosiahnutie optimálnej prílnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Spracovanie/vyhladzovanie: Lepidlo/tmel sa musí vyhladiť v rámci doby spotreby, aby sa zaistil úzky kontakt so spojmi/podkladmi. OTTO hladiaci roztok by sa nemal používať.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RW) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Balenie

490 ml dvojtelesová plastová kartuša	
● bledosivá	S610-2080-43-C5200
● čierna	S610-2030-43-C04
Kusov na baliacu jednotku	9
Kusov na paletu	540

S každou kartušou sa dodáva 1 statická zmiešavacia dýza OTTO MFQX 10-24T.

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradujeme si právo prispôbiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.