

Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający na bazie alkoksów
- Przyczepny bez podkładu do wielu tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PE, PP, teflonu i podobnych tworzyw sztucznych o niskim napięciu powierzchniowym)
- Nie powoduje pęknięć naprężeniowych na nienaprężonym wstępnie szkłe akrylowym (Plexiglas®) i poliwęglanie (Makrolon®, Lexan®)
- Bezwonny
- Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie
- Niekorozyjny
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań:

Przemysł oświetleniowy i elektroniczny:

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie obudów lamp
- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elektrycznych i elektronicznych elementów konstrukcyjnych

Przemysł ogólny:

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie szkła akrylowego (Plexiglas®) i poliwęglanu (Makrolon®, Lexan®)

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego. W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Plexiglas® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Röhm GmbH, Darmstadt - Makrolon® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Bayer AG, Leverkusen - Lexan® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GE Plastics BV, Bergen op Zoom

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień na zakładkę i płyt poliwęglanowych, zwłaszcza na zewnątrz budynku, nie można wykluczyć zmian zabarwienia materiału uszczelniającego.

Dane techniczne:

| | |
|---|------------|
| Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 12 |
| Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm] | ~ 2 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 40 |

| | |
|---|---------------------|
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,0 |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868 | ~ 30 |
| Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 0,4 |
| Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%] | ~ 600 |
| Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 1,4 |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 40 / + 150 (1) |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] | 12 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące] | 6 |

1) Jeżeli utwardzony materiał uszczelniający narażony jest stale na temperatury w górnym zakresie, możliwa jest zmiana zabarwienia wulkanizatu oraz lekka lepkość powierzchniowa.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Wrażliwe tworzywa sztuczne oczyścić OTTO Cleaner T lub środkiem czyszczącym zalecanym przez producenta tworzywa sztucznego. Określone tworzywa sztuczne wymagają specjalnej obróbki powierzchni, aby możliwe było uzyskanie na nich optymalnej przyczepności. Proszę w tym celu zwrócić się wcześniej do naszego działu techniki zastosowań. Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

| | |
|-------------------------------|--------------|
| | 310 ml wkład |
| przezroczysty | S802-04-C00 |
| Opakowanie jednostkowe | 20 |
| Sztuk na palecie | 1200 |

Inne formy dostawy na zapytanie

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w

przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>