

Novasil®

S 800

Karta techniczna

## Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający na bazie alkoksów
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Bardzo dobra przyczepność własna na tworzywach sztucznych
- Duża siła przyczepności
- Niekorozyjny
- Bezwonny
- Nie powoduje pęknięć naprężeniowych na nienaprzężonym wstępnie szkłe akrylowym (Plexiglas®) i poliwęglanie (Makrolon®, Lexan®)

## Obszary zastosowań:

## Energie odnawialne:

- Elastyczne klejenie ram na modułach fotowoltaicznych
- Klejenie i uszczelnianie skrzynek przyłączeniowych

## Przemysł sprzętu AGD:

- Klejenie słupków drzwi, kątowników i zaślepek

## Przemysł oświetleniowy i elektroniczny:

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie obudów lamp
- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elektrycznych i elektronicznych elementów konstrukcyjnych

## Instalacje grzewcze, wentylacyjne i techniczne:

- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych i szczelin dylatacyjnych w technice klimatyzacji i wentylacji

## Przemysł ogólny:

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie w obszarze przemysłowym przy ciągłym obciążeniu termicznym do + 150 °C

## Normy i badania:

- UL 94 Flame Classification HB RTI 105°C, plik nr E 176319

## Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Plexiglas® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Röhm GmbH, Darmstadt - Makrolon® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Bayer AG, Leverkusen - Lexan® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GE Plastics BV, Bergen op Zoom

**Dane techniczne:**

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 20
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,4
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 45
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,0
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 480
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 3,0
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 150
Elektryczna wytrzymałość na przebicie ED zgodnie z normą DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Właściwa rezystancja skrośna ρ zgodnie z normą DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^14
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	9

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

**Obróbka wstępna:**

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania. Określone tworzywa sztuczne wymagają specjalnej obróbki powierzchni, aby możliwe było uzyskanie na nich optymalnej przyczepności. Proszę w tym celu zwrócić się wcześniej do naszego działu techniki zastosowań.

**Wskazówki dotyczące zastosowania:**

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli S 800 składowany jest przez dłuższy czas (kilka tygodni) w temperaturach > 30 °C, występuje wyraźne skrócenie okresu trwałości.

**Forma dostawy:**

	310 ml wkład
biały	S800-04-C01
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>

Inne formy dostawy na zapytanie

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

**Utylizacja:**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia

gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>