

Właściwości:

- Neutralny, usieciowany kondensacyjnie 2-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający na bazie alkoksów
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Wysoka siła wiązania
- Bardzo dobra przyczepność bez substancji podkładowej na wielu podłożach - również w przypadku obciążenia wodą
- Skrócone czasy cykli - dzięki szybkiemu utwardzaniu sklejone elementy mogą być ekstremalnie szybko poddane dalszej obróbce
- Bardzo dobra odporność termiczna
- Wysoki współczynnik rozszerzalności gwarantuje dużą stabilność klejenia
- Niekorozyjny
- Bezwonny

Obszary zastosowań:

Energie odnawialne:

- Do elastycznego klejenia wsporników (backrail/backbar) w modułach fotowoltanicznych

Normy i badania:

- Odpowiada UL FLAME CLASSIFICATION HB i RTI 105

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Szczegóły konstrukcyjne połączenia klejonego muszą zostać uzgodnione z naszym działem techniki stosowania.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny, fizjologicznie bez zastrzeżeń i obojętny.

Dane techniczne:

**Poszczególne komponenty:
Komponent A**

Kolor	biały
Lepkość przy 23 °C	pastowaty
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,30 - 1,35
Stabilność składowania przy 20 °C/50 % WWP [miesiące]	8

OTTOCURE S-CA 2030

Kolor	w zależności od mieszanego koloru
Lepkość przy 23 °C	pastowaty
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,20 - 1,25
Stosunek składników mieszanki według masy (masa podstawowa A : utwardzacz B)	10,5 : 1

Niewulkanizowana masa: z OTTOCURE S-CA 2030

Kolor	w zależności od koloru komponentu B
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Twardość A wg Shore'a po 4 h	~ 23 - 33
Twardość A wg Shore'a po 24 h	~ 35 - 44
Czas zachowania stanu plastycznego przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10 - 30
Czas utwardzania przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 60 - 180
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 4

Wulkanizat:

Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 42 - 47
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 8339 [N/mm ²]	~ 0,5 - 1,5
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 2 - 3
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 8339 [%]	~ 50 - 100
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 200 - 500
Wartość naprężenia przy rozciągnięciu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,0

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Maksymalne odchylenie od stosunku składników mieszanki: Podany stosunek składników mieszanki może być zmieniony o maksymalnie +/- 10 %, aby wpłynąć na czas utwardzania. Podczas mieszania należy unikać pęcherzyków powietrza. W tym celu zalecamy użycie urządzenia mieszającego. Do uszczelniania urządzenia mieszająco-dozującego, które ma bezpośredni kontakt ze środkiem klejąco-uszczelniającym, zalecamy zastosowanie uszczelki EPDM (niezawierających plastifikatorów). W przypadku zastosowania innych materiałów uszczelniających prosimy o kontakt z działem techniki stosowania. Komponent A nie reaguje z wilgotnością powietrza i jest stabilny w warunkach normalnych (23 °C, 50 % WWP). Komponent B jest wrażliwy na wilgotność powietrza i dlatego musi być chroniony przed wilgocią. Temperatura otoczenia podczas utwardzania może wynosić maksymalnie 60 °C. Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza w spoinie klejowej. Obróbka/wygładzanie: Materiał klejąco-uszczelniający musi być wygładzony w swoim czasie manipulacji, aby zapewnić bliski kontakt z powierzchnią mocowania i bokami. Nie wolno używać środka do wygładzania.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. W celu zapewnienia prawidłowego mieszania użytkownik powinien przeprowadzić towarzyszące obróbce kontrole jakości. Każdorazowo wymagane badania należy zaczerpnąć z dokumentu „Towarzyszące obróbce kontrole jakości silikonu 2-komponentowego“, który dostępny jest za pośrednictwem działu techniki stosowania.

Forma dostawy: Opakowania i inne kolory na zapytanie

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa: Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja: Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady: Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>