

Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Duża siła przyczepności
- Bardzo dobra przyczepność na wielu podłożach, częściowo w połączeniu z substancją podkładową
- Bardzo dobra odporność w badaniu wilgotnościowo-termicznym (1000 h +85 °C / 85 % WWP)
- Doskonała odporność termiczna od -40 °C do +250 °C
- Niekorozyjny
- Odporna na olej silnikowy i olej smarowy

Obszary zastosowań:

Energie odnawialne:

- Elastyczne klejenie ram na modułach fotowoltaicznych
- Klejenie i uszczelnianie skrzynek przyłączeniowych

Przemysł sprzętu AGD:

- Klejenie wewnętrznych szyb piekarników
- Nanoszenie uszczelnień elastycznych np. na drzwi piekarników
- Klejenie kątowników mocujących, zaślepek, szyb piekarników, uchwytów drzwi

Instalacje grzewcze, wentylacyjne i techniczne:

- Uszczelnianie kadzi form odlewniczych i skrzynek spalin
- Sklejanie szyb w piecach kominkowych

Przemysł ogólny:

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie w obszarze przemysłowym przy ciągłym obciążeniu termicznym do + 250 °C
- Do stosowania jako kształtowana na miejscu uszczelka w płynie (FIPG) przy pokrywach ściany czołowej mis olejowych, obudowach termostatów, pokrywach zaworów, pokrywach osi itd.

Normy i badania:

- UL 94 Flame Classification HB RTI 105°C, plik nr E 176319

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerpnijące.

Nie nadaje się do zalewania puszek modułów fotowoltaicznych. Zasadniczo odradza się stosowanie w zamkniętych obudowach.

W przypadku obróbki z hoboków lub beczek przy użyciu urządzenia dozującego należy uwzględnić, że produkt zawiera ściernie wypełniacze. Należy zwrócić na to uwagę przy wyborze zaworów, przewodów i pomp. Bliższych informacji udzielić może nasz dział techniki stosowania.

Naprawy połączeń klejonych w urządzeniach elektrycznych mogą być wykonywane wyłącznie przez serwis producenta.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 6
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,1
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 40
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,95
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 350
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 2,9
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 250 (1)
Krótkotrwała odporność na temperaturę (do 2 godz. w przypadku codziennego obciążenia) [°C]	+ 275 (1)
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 4
Elektryczna wytrzymałość na przebicie ED zgodnie z normą DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Właściwa rezystancja skrośna ρ zgodnie z normą DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^ 14
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	12

1) Testowana z Novasil® S 56

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
czarny	S56-04-C04
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Inne formy dostawy na zapytanie

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>