

Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Tolerowany przez krawędzie szyb zespolonych na bazie silikonu**
Bezproblemowe zastosowanie przy szklach izolacyjnych
- **Tolerancja z foliami PVB zgodnie z kryteriami dyrektywy ift DI-02/1**
Odpowiednie przy przetwarzaniu VSG
- **Niekorozyjny**
Nie powoduje korozji (rdzy) w przypadku niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- **Bardzo wysoka przyczepność na wielu podłożach, także bez podkładu**
Często możliwe przetwarzanie bez podkładu, patrz tabela podkładów na karcie danych technicznych
- **Łatwa w obróbce matowa powierzchnia**
Tworzy oryginalny wygląd fug
- **Długi czas kożuszenia**
Długi czas obróbki
- **Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie**
Odporność na wysokie obciążenia mechaniczne
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

Obszary zastosowań:

- Opracowany specjalnie do odpornego na wpływy atmosferyczne uszczelniania (weather sealing) elewacji szklanych, oszklenia skośnego, drewniano-szklanych elementów zespolonych, oszklenia dachów i ogrodów zimowych
- Nadaje się do spoinowania elementów szklanych
- Nadaje się do spoinowania zespołów szyb zespolonych

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- Spełnia wymagania normy DIN 18540-F
- Spełnia wymagania normy ISO 11600 F 25 LM
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 22+31+35. (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejaco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik

zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne. Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 15
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,6
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/bezczki [miesiące]	6

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. Od dnia 01.11.2005 substancje podkładowe 1215, 1217 i 1218 podlegają obowiązkowi informacji i oznakowania zgodnie z niemieckim rozporządzeniem dotyczącym szkodliwych środków chemicznych (Chemikalienverbotsverordnung) (m.in. zakazowi samoobsługi). Proszę przestrzegać kart danych technicznych (<http://www.otto-chemie.de/pl/karty-danych>)

Szkló akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	T
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	+ / 1215
Chrom	+
Stal szlachetna	+
Powierzchnie spiekane / emaliowane	+
Szkló	+ / 1226
Szkló, powlekane	+ / T
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+

Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	1215 (1)
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Miedź	+(2)
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	1225 / T
Mosiądz	+(2)
Poliwęglan	T
Poliester	+
Polietylen (PE)	-
Polipropylen (PP)	T
Powierzchnie powlekane porcelaną	+
Twardy PCW	1217
Miękkie folie z PCW	1217
Teflon® (PCFE, policzterofluoroetylen)	-
Cynk, ocynkowane żelazo	+

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Podczas kształtowania spoiny należy poprzez zastosowanie polietylenowego materiału wypełniającego o zamkniętych porach unikać przyczepności do trzech powierzchni brzegowych. Rozmiar spoiny należy dobrać tak, aby maksymalny ruch spoiny (wydłużenie i skrócenie) nie przekraczał +/- 25 % szerokości spoiny. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
czarny	S7-04-C04	S7-08-C04
Opakowanie jednostkowe	20	20
Sztuk na palecie	1200	600

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega

obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)



Materiały uszczelniające • Kleje