

Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **O właściwościach grzybobójczych**
Odporność na porażenie pleśnią
- **Niekorozyjny**
Nie powoduje korozji (rdzy) w przypadku niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

Obszary zastosowań:

- Elastyczne spoiny w pomieszczeniach sterylnych i w pomieszczeniach produkcyjnych o wysokich wymaganiach higienicznych, np. w branży elektronicznej - produkcja chipów
- Pomieszczenia produkcji leków i innych artykułów medycznych
- Uszczelnianie urządzeń wentylacyjnych

Normy i badania:

- Sprawdzony przez Instytut Higieny w Gelsenkirchen do zastosowań wewnątrz pomieszczeń sterylnych
- Odpowiedni do stosowania w urządzeniach instalacji przewietrzania pomieszczeń (RLT) zgodnie z normą VDI 6022, karta 1, sprawdzony według normy DIN EN ISO 846, metoda A, B i C (Instytut Higieny w Berlinie)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 31+35 (IVD- Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego.

W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierające.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "stal szlachetna": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "stal szlachetna". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "stal szlachetna", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelini obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,5
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	OTTOSEAL® S 72
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	+ / 1105 / 1215
Chrom	1216
Stal szlachetna	+ / 1216
Żelazo	1216
Cement włóknisty	1105 / 1215
Szkoło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	1215 / 1226 (1)

Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+
Miedź	+ (2)
Mosiądz	+ (2)
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Polietylen (PE)	T
Polipropylen (PP)	T
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	+ / 1105 / 1215
Miękkie folie z PCW	+
Blacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
RAL 7035	S68-04-C7035	S68-08-C7035
RAL 9001	S68-04-C9001	S68-08-C9001
RAL 9002	S68-04-C9002	S68-08-C9002
RAL 9007	S68-04-C9007	S68-08-C9007
RAL 9010	S68-04-C9010	S68-08-C9010
RAL 9016	S68-04-C9016	S68-08-C9016
manhattan	S68-04-C43	na zapytanie
przezroczysty	S68-04-C00	S68-08-C00
stal szlachetna	S68-04-C197	S68-08-C197
szary	S68-04-C02	S68-08-C02
Opakowanie jednostkowe	20	20
Sztuk na palecie	1200	600

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do

dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>