

**OTTOSEAL®****S 34****Karta techniczna****Właściwości:**

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający niezawierający metyloetyloketoksymu (MEKO)
- Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna, odporność na rozdzieranie i wytrzymałość na dalsze rozdzieranie
- Bardzo dobra odporność na chemikalia
- Nadzwyczajna odporność na działanie temperatury do +265 °C
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Niekorozyjny
- Nadaje się do powierzchni, po których będą jeździć pojazdy, np. wózki wysokiego podnoszenia (przy przestrzeganiu instrukcji IVD nr 1) (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Odporny na mechaniczne czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem

**Obszary zastosowań:**

- Uszczelnianie silnie obciążonych chemicznie spoin podłogowych i łączeniowych, np. w mleczarniach, rzeźniach, fabrykach napojów i artykułów spożywczych, dużych kuchniach itd.
- Uszczelnianie silnie obciążonych mechanicznie spoin podłogowych i łączeniowych, np. w halach magazynowych i produkcyjnych, na powierzchniach dziedzińców, parkingach, garażach podziemnych, w warsztatach, myjniach itd.

**Normy i badania:**

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT 25 LM
- Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+19-1+21+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Francuska klasa emisji VOC A+

**Wskazówki szczególne:**

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerpnące.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

W przypadku znacznego ruchu kołowego (np. wózek wysokiego podnoszenia) zaleca się przykrycie elastycznych spoin profilem ochronnym (profil T) lub płytą ochronną. W przypadku znacznie obciążonych spoin podłogowych o szerokości ponad 15 mm zalecamy zasadniczo zastosowanie płyt ochronnych.

Do ochrony brzegów szczeliny w przypadku betonu i jastrychu można zastosować krawędziowe profile ochronne lub sfazować brzegi szczeliny.

Ważne informacje dotyczące uszczelniania spoin podłogowych oraz szkice konstrukcyjne zawarte są w instrukcji Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) nr 1. Można nabyć ją w Industrieverband Dichtstoffe e.V. (Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające), Geschäftsstelle, Scheibenstr. 49, 40479 Düsseldorf, telefon 0211/90487-0, faks 0211/90486-35 lub pobrać ze strony internetowej [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de).

Podczas prac z wysokociśnieniowymi urządzeniami czyszczącymi zachować co najmniej 50cm odległości między dyszą natryskową a materiałem uszczelniającym.

Przed obciążeniami mechanicznymi konieczne jest utwardzenie materiału uszczelniającego przez co najmniej 24 - 48 godzin, w zależności od głębokości spoiny. W tym czasie należy zadbać o odpowiednią ochronę.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

#### Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,2
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,0
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 265
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

#### Odporność na działanie chemikaliów:

- krótkotrwale odporny na działanie **acetonu** (72 godz.)
- odporny na działanie **amoniaku (25%)**
- nieodporny na działanie **benzyny**
- krótkotrwale odporny na działanie **płuczki wiertniczej Mobilmet 151 pur** (72 godz.)
- odporny na działanie mieszaniny **płuczki wiertniczej Mobilmet 151: wody**

#### 1:3

#### 1:5

- krótkotrwale odporny na działanie **plynu hamulcowego DOT 4** (72 godz.)
- nieodporny na działanie **oleju napędowego**
- odporny na działanie **ftalanu dioktylu DOP**
- odporny na działanie **kwasy octowego (10%)**
- odporny na działanie **kwasy octowego (25%)**
- odporny na działanie **etanolu**
- odporny na działanie **glikolu etylenowego**
- odporny na działanie **roztworu formaliny (10%)**
- krótkotrwale odporny na działanie **oleju przekładnikowego EP SAE 80W** (72 godz.)
- nieodporny na działanie **odtłuszczacza ARAL**
- odporny na działanie **środku chroniącego chłodzić przed przemarzeniem ARAL Antifreeze pur**
- odporny na działanie mieszaniny **środku chroniącego chłodzić przed przemarzeniem ARAL**

#### Antifreeze : wody

#### 1:2 (-20°C)

#### 1:1,5 (-27°C)

#### 1:1 (-40°C)

- odporny na działanie **wody morskiej**
- odporny na działanie **metanolu**
- odporny na działanie **kwasy mlekowego (10 %)**

- krótkotrwale odporny na działanie **oleju silnikowego ARAL SAE 15W-40** (72 godz.)
- odporny na działanie (**nasyconego**) **roztworu chlorku sodu**
- odporny na działanie **ługu sodowego (10%)**
- odporny na działanie **ługu sodowego (20%)**
- odporny na działanie **ługu sodowego (50%)**
- nieodporny na działanie **rozpuszczalnika nitro**
- krótkotrwale odporny na działanie **kwasu solnego (10%)** (72 godz.)
- odporny na działanie **kwasu cytrynowego (50%)**

#### Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

#### Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo	T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1225
Stal szlachetna	+ / 1216
Cement włóknisty	1105
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1216
Miedź	1101 (1)
Mosiądz	+ / 1101 (1)
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Twardy PCW	1227
Cynk, ocynkowane żelazo	1101 / 1216

1) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

- + = dobra przyczepność bez gruntowania
- = nieodpowiedni
- T = zalecany test / doświadczenie wstępne

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Spoiny podłogowe / łączeniowe zgodnie z instrukcją IVD (Industrieverband Dichtstoffe) nr 1 wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz budynków, w betonie i jastrychu, które narażone są na spoczywające na nich ciężary lub ruch kołowy - w halach magazynowych, produkcyjnych, na powierzchniach dziedzińców, na parkingach, w garażach podziemnych. (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające) Dzięki bardzo wysokiej odporności na rozdzieranie i bardzo wysokiej wytrzymałości na dalsze rozdzieranie OTTOSEAL® S 34 doskonale nadaje się do powierzchni, które podlegają regularnemu czyszczeniu maszynowemu. Mimo to należy zwrócić uwagę na to, aby spoiny nie zostały uszkodzone przez twarde szczotki czyszczące i aby podczas wykonywania prac z użyciem wysokociśnieniowego urządzenia czyszczącego zachować minimalną odległość 50 cm między dyszą rozpylającą i OTTOSEAL® S 34.

Zastosowane dodatkowo chemikalia mają wpływ na wytrzymałość materiału uszczelniającego. - Spoiny podłogowe / łączeniowe w obszarach obciążonych chemicznie, np. w magazynach beczek, miejscach napełniania, na powierzchniach dziedzińców, w obszarach przeładunku towarów, w pomieszczeniach laboratoryjnych, warsztatach, myjniach - w podłogach ceramicznych, np. w przemyśle spożywczym,

mleczarniach, dużych kuchniach

Należy uwzględnić, że w przypadku spoin elastycznych w tych obszarach chodzi o spoiny konserwacyjne według normy DIN 52 460, które muszą być kontrolowane i w razie potrzeby odnawiane w regularnych odstępach czasu (np. co rok), aby zapobiegać szkodom następczym.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej
antracytowy	S34-04-C67	na zapytanie
sanitarny szary	S34-04-C18	S34-07-C18
szary kurz	S34-04-C89	na zapytanie
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.  
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>