

**OTTOSEAL®****S 28****Karta techniczna**

- Właściwości:**
- Usieciowany octanowo 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający
  - Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
  - Zapewnia maksymalne możliwe bezpieczeństwo dla wrażliwych organizmów żywych
  - Duża siła przyczepności
- Obszary zastosowań:**
- Wykonywanie akwariów i terrariów w całości ze szkła
  - Klejenie modułów szklanych
- Normy i badania:**
- Zgodny z normą DIN 32622, pkt 4.4.2.2 (akwaria ze szkła)
  - Nietrujący dla ryb zgodnie z OECD 203 (Acute Toxicity Test - sprawdzony przez Instytut Freseniusa, Taunusstein)
  - Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 35(IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
  - Francuska klasa emisji VOC A+
- Wskazówki szczególne:**
- Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego. W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację. Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do powierzchniowych połączeń klejonych, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 12 mm, należy przestrzegać odpowiednich wskazówek dotyczących stosowania. Nie nadaje się do klejenia i uszczelniania akwariów ze szkła akrylowego (Plexiglas®).

**Dane techniczne:**

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Utwardzenie w 7 dni przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 7 - 8
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 575
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

#### Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

#### Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	1216
Aluminium polerowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium eloksalowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Ceramika, nieglazurowana	1215
Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1218

+ = dobra przyczepność bez gruntowania  
- = nieodpowiedni  
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Wymagane grubości szkła płyty dennej i szyb bocznych zależne są od wymiarów akwarium (patrz DIN 32622).

Wykonane w całości ze szkła akwaria, których objętość wody przekracza 300l, należy tak wzmocnić konstrukcyjnie, np. ramą na obwodzie, aby silikon pełnił tylko funkcję uszczelniającą.

1. Akwaria o grubości warstwy materiału klejąco-uszczelniającego wynoszącej do 12 mm:#

- Czyszczenie klejonych powierzchni środkiem OTTO Cleaner T za pomocą czystej ściereczki  
- Minimalna szerokość spoiny klejowej wynosi 2 mm, a maksymalna 5 mm (Uwaga: W przypadku szyb bocznych spoina klejowa może być również większa)

- Należy unikać wstrząsów spowodowanych np. transportem oraz obciążen spoiny klejowej świeżo sklejonego akwarium. W przeciwnym razie istnieje ryzyko utraty przyczepności materiału klejąco-uszczelniającego do szkła i/lub pęknięć w silikonie.

- Transport dozwolony jest dopiero po całkowitym utwardzeniu materiału klejąco-uszczelniającego.

- Utraty przyczepności materiału klejąco-uszczelniającego do szkła ("pęcherzyków ubytkowych") można zasadniczo uniknąć poprzez uprzednie powleczenie klejonej powierzchni i stopniowe wypełnianie spoiny klejowej materiałem klejąco-uszczelniającym, jak opisano w punkcie 2.

- W zależności od grubości warstwy i warunków otoczenia wulkanizacja może zająć kilka dni. W grubych warstwach należy uwzględnić rosnące zmniejszenie szybkości utwardzania na każdy dzień.

- W zależności od rozmiaru szczeliny i warunków otoczenia czas utwardzania może wynosić do 2 tygodni.

- Przed pierwszym napełnieniem zbiornika wodą materiał klejąco-uszczelniający musi być całkowicie utwardzony.

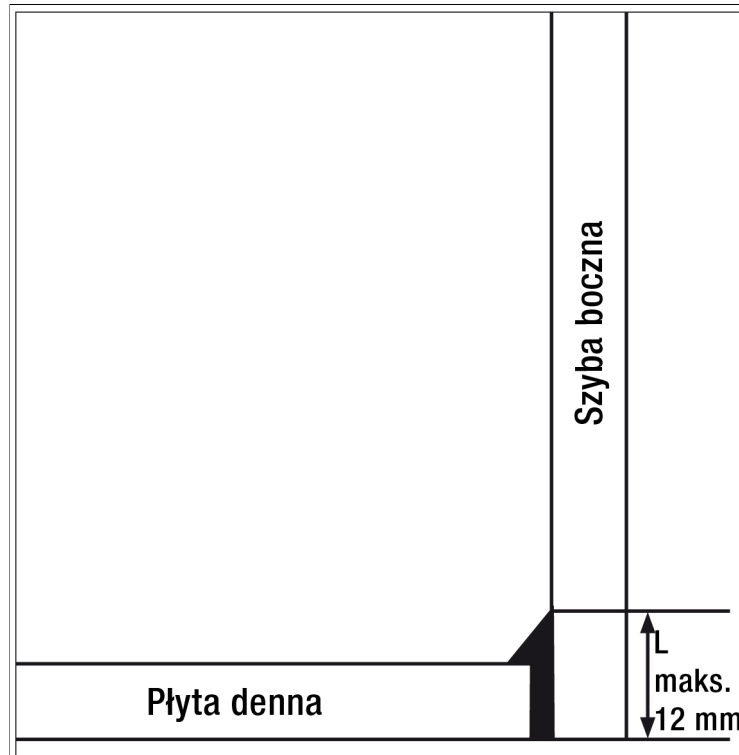
- Przed pierwszym napełnieniem należy przepłukać zbiornik czystą wodą, aby usunąć ostatnie resztki produktu rozkładu wulkanizacji (kwasu octowego).

2. Akwaria o grubości warstwy materiału klejąco-uszczelniającego wynoszącej ponad 12 mm: -

- Czyszczenie klejonych powierzchni środkiem OTTO Cleaner T za pomocą czystej ściereczki -

- Powlekanie klejonych powierzchni: Na przeznaczoną do klejenia powierzchnię szyby bocznej i płyty dennej za pomocą szpachelki nakładana jest warstewka silikonu o grubości ok. 1 - 2 mm. - Po utwardzeniu powłoki (ok. 24 godz.), wypełnienie spoiny klejowej aż do grubości silikonu wynoszącej maksymalnie 10 mm - Czas utwardzania co najmniej 5 dni - Następnie wypełnienie pozostałej spoiny klejowej, jeszcze raz przestrzegać czasu utwardzania wynoszącego co najmniej 7 dni. - Należy unikać

wstrząsów spowodowanych np. transportem oraz obciążeń spoiny klejowej świeżo sklejonego akwarium. W przeciwnym razie istnieje ryzyko utraty przyczepności materiału klejąco-uszczelniającego do szkła i/lub pęknięć w silikonie. Transport dozwolony jest dopiero po całkowitym utwardzeniu materiału klejąco-uszczelniającego. - W zależności od grubości warstwy i warunków otoczenia wulkanizacja może zająć kilka dni. W grubych warstwach należy uwzględnić rosnące zmniejszenie szybkości utwardzania na każdy dzień. - Przed pierwszym napełnieniem zbiornika wodą materiał klejąco-uszczelniający musi być całkowicie utwardzony. - Przed pierwszym napełnieniem należy przepłukać zbiornik czystą wodą, aby usunąć ostatnie resztki produktu rozkładu wulkanizacji (kwasu octowego).



W celu zwymiarowania spoin klejowych zalecamy w zależności od grubości szkła minimalną szerokość spoiny klejowej wynoszącą 2 mm. W przypadku grubości szkła wynoszącej 8 mm zalecamy spoiny klejowe o szerokości 2-3 mm, a w przypadku grubości szkła wynoszącej 12 mm do 15 mm spoiny klejowe o szerokości 3-4 mm.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

#### Forma dostawy:

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	20 l hobok z tworzywa sztucznego ze zgrzewaną wkładką z aluminium	Beczka 200 litrów
czarny	S28-04-C04	S28-07-C04	na zapytanie	na zapytanie
przezroczysty	S28-04-C00	S28-07-C00	na zapytanie	na zapytanie
Opakowanie jednostkowe	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>1</b>	
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>16</b>	

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.  
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

#### Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>