

OTTOSEAL®

S 140

Karta techniczna



Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Wysokoaktywny środek grzybobójczy plus innowacyjna technologia srebrna OTTO Fungitect®**
Podwójna ochrona przed pleśnią
- **Kompatybilny z kamieniem naturalnym**
Nie powoduje zanieczyszczenia strefy brzegowej na kamieniach naturalnych
- **Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie**
Odporność na wysokie obciążenia mechaniczne
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym
- **Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % (ISO 37, S3A): 0,4 N/mm²**

Obszary zastosowań:

- Specjalny silikon do uszczelniania i fugowania w strefie higieny o bardzo dużym obciążeniu spoin silikonowych, np. w pomieszczeniach wilgotnych, publicznych łaźniach i natryskach, na pływalniach, w obiektach sportowych, studiach fitness, szpitalach, termach, salonach kosmetycznych, łazienkach hotelowych itd.
- Do spoin na płytkach ceramicznych i kamieniu naturalnym w obszarze trwale wilgotnym
- Uszczelnianie basenów i pływalni oraz elastyczne spoiny przy czole basenu
- Dobrze nadaje się do fugowania podłogi

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT 25 LM, bądź F EXT-INT CC 20 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+14+17+23+27+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E

Wskazówki szczególne:

Fachowe wskazówki podczas renowacji spoin:

Dla prawidłowej renowacji spoin nieodzowne jest dokładne i całkowite usunięcie materiału uszczelniającego skażonego pleśnią. Ważne jest również, aby oczyścić z wszelkich resztek również spoinę w głąb i jej brzegi. Następnie należy obowiązkowo poddać przedmiotowy obszar szczeliny obróbce aerozolem antypleśniowym, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. Dopiero teraz można ukształtować spoinę na nowo.

Jeżeli działania te nie zostaną wykonane bardzo starannie, bardzo szybko może dojść do ponownego wystąpienia pleśni, mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego, ponieważ w szczelinie pod nowym materiałem uszczelniającym występują jeszcze zarodniki pleśni.

Do czyszczenia należy używać przede wszystkim neutralnych lub alkalicznych środków czyszczących, ponieważ w środowisku kwaśnym następuje silniejsze rozmnażanie się pleśni.

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Grubość materiału uszczelniającego w szczelinach należy ograniczyć do maksymalnie 10mm przy użyciu okrągłego sznura OTTOCORD PE-B2. Jeżeli głębokość szczeliny jest za mała, można na dnie szczeliny ułożyć folię polietylenową, aby zapobiec przyczepności materiału uszczelniającego do trzech powierzchni brzegowych.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 10 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Czas utwardzania w zależności od grubości warstwy materiału uszczelniającego, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza, co najmniej 4 dni, przeważnie 2 tygodnie, zanim basen kąpielowy zostanie napełniony wodą.

Przed napełnieniem basenu kąpielowego zalecamy oczyszczenie utwardzonego materiału uszczelniającego czystą wodą, aby usunąć z powierzchni pozostałości środka wygładzającego. Pozostałości środka wygładzającego mogą sprzyjać osiedlaniu się mikroorganizmów i powodować występowanie pleśni.

Dezynfekcja wody w basenie przy użyciu chloru jest nieodzowna. Dodatkowo można zastosować metody alternatywne. Wystarczająca dezynfekcja chlorem jest jednak bezwzględnie konieczna, aby skutecznie zapobiegać powstawaniu pleśni. Metody alternatywne, jak na przykład naświetlanie UV lub ozonowanie nie mają długotrwałego działania dezynfekującego. Są one jednak nieodzowne, aby zapobiegać powstawaniu pleśni.

Obowiązują przy tym następujące jakości wody: baseny kąpielowe 0,3 - 0,6 mg/l wolnego chloru, baseny typu whirlpool (jacuzzi) 0,7 - 1,0 mg/l wolnego chloru. Zgodnie z obecnym stanem techniki dopuszczalne jest stężenie wolnego chloru wynoszące do 1,2 mg/l. Wartość pH wody do kąpeli nastawiona jest optymalnie w przypadku wartości wynoszącej 7,0. Dla wody słodkiej dozwolone są przy tym odchylenia w górę i w dół między 6,5 i 7,6. Należy jednak przestrzegać, co następuje: Jeżeli wyczuwalny staje się zbyt silny, drażniący zapach chloru, przyczyną tego może być niewłaściwa wartość pH wody w basenie. Należy ją sprawdzić i nastawić na optymalną wartość.

Nieodzowny jest regularny, wymuszony obieg wody. Musi być on zawsze włączony i nie może być przerywany nawet chwilowo. Na skutek przerwy mogą wystąpić miejscowo bardzo różne stężenia chloru, przy czym miejscami stężenie może spaść poniżej wartości minimalnej wynoszącej 0,3 mg/l. Tego rodzaju spadki stężenia prowadzą do pączkowania występujących wszędzie zarodników i do tworzenia się pleśni. Przy prawidłowym wymuszonym obiegu wody w basenie powinna stale przelewać się przez krawędź przelewową na brzegu basenu.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25 (1)
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,5
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 140 - 180
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	< 10
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący]	12 (2)

- 1) Proszę przestrzegać norm i badań
- 2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	1101
Aluminium polerowane	+ / 1216
Aluminium polerowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium eloksalowane	1101 / 1216
Aluminium eloksalowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Beton	1105 / 1215 / 1218
Beton	1218
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	1216 / 1218
Ołów	T
Stal szlachetna	1216
Żelazo	+ / 1216
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Zaprawa z żywicą epoksydową	+
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	+ (1)
Ceramika, glazurowana	+ / 1216
Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1218
Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1218
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1227
Miedź	+ / 1216 (2)
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	1216
Mosiądz	1216 (2)
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	1216
Kamień naturalny (marmur, granit itd.) (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216 / 1218 (3)
Poliester	+
Poliester / wzmocniony włóknem szklanym (obszar pod wodą)	1217
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	+ / 1105 / 1215
Twardy PCW	1227
Miękki PVC / folia basenowa	1217
Błacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	+ / 1216

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.
- 3) Mało chłonne kamienie naturalne (np. granit) w obszarze pod wodą poddać obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1216, bardzo chłonne kamienie naturalne (np. kwarcyt) obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1218.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

W przypadku marmuru i kamieni naturalnych należy do wygładzania stosować silikonowy środek do wygładzania marmuru OTTO (nierozcieńczony). Nadmierne ilości konieczne zmyć bądź usunąć natychmiast. Z powodu dużej wrażliwości niektórych rodzajów marmuru i kamienia naturalnego na poplamienie odradza się stosowanie powszechnie używanych poza tym środków wygładzających (np. środków myjących itd.). W przypadku wszystkich innych podłoży odpowiednim do wygładzania jest również środek wygładzający OTTO.

W szczególności w przypadku niepolerowanych powierzchni kamieni naturalnych nie nakładać silikonowego środka uszczelniającego poza szczeliny, ponieważ usunięcie mazów jest bardzo trudne. Zwłaszcza w przypadku wrażliwych, chropowatych i chłonnych powierzchni kamienia naturalnego, np. piaskowca i wapienia, zalecamy oklejenie brzegów szczelin, aby uniknąć wciśnięcia masy uszczelniającej w powierzchnię kamienia naturalnego podczas wygładzania. Prowadzi to do wystąpienia plam, których później nie można usunąć. Osady pyłu na pozostałościach silikonu może doprowadzić do dalszego zabrudzenia.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
antracytowy	S140-04-C67
błękit adriatycki	S140-04-C990
jedwabisty szary	S140-04-C77
manhattan	S140-04-C43
sanitarny szary	S140-04-C18
szary	S140-04-C02
śnieżnobiały	S140-04-C116
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
 Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega

obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)



Materiały uszczelniające • Kleje