

OTTOSEAL®

S 140

Karta techniczna



Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający niezawierający metyloetyloketoksy (MEKO)
- Gwarancja - Nie powoduje zanieczyszczenia strefy brzegowej na kamieniach naturalnych
- Podwójna ochrona przed pleśnią: Środek grzybobójczy o dużej aktywności plus innowacyjna technologia srebra OTTO Fungitect®
- Podczas renowacji spoin stosować się do fachowych wskazówek
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Wysoka odporność na rozdzieranie
- Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % (ISO 37, S3A): 0,4 N/mm²

Obszary zastosowań:

- Specjalny silikon do uszczelniania i fugowania w strefie higieny o bardzo dużym obciążeniu spoin silikonowych, np. w pomieszczeniach wilgotnych, publicznych łaźniach i natryskach, na pływalniach, w obiektach sportowych, studiach fitness, szpitalach, termach, salonach kosmetycznych, łazienkach hotelowych itd.
- Do spoin na płytkach ceramicznych i kamieniu naturalnym w obszarze trwale wilgotnym
- Uszczelnianie basenów i pływalni oraz elastyczne spoiny przy czole basenu
- Dobrze nadaje się do fugowania podłogi

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT 25 LM, bądź F EXT-INT CC 20 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+14+17+23+27+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
- Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus R - bardzo niski poziom emisji

Wskazówki szczególne:

Fachowe wskazówki podczas renowacji spoin:

Dla prawidłowej renowacji spoin nieodzowne jest dokładne i całkowite usunięcie materiału uszczelniającego skażonego pleśnią. Ważne jest również, aby oczyścić z wszelkich resztek również spoinę w głąb i jej brzegi. Następnie należy obowiązkowo poddać przedmiotowy obszar szczeliny obróbce aerozolem antypleśniowym, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. Dopiero teraz można ukształtować spoinę na nowo.

Jeżeli działania te nie zostaną wykonane bardzo starannie, bardzo szybko może dojść do ponownego wystąpienia pleśni, mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego, ponieważ w szczelinie pod nowym materiałem uszczelniającym występują jeszcze zarodniki pleśni.

Do czyszczenia należy używać przede wszystkim neutralnych lub alkalicznych środków czyszczących, ponieważ w środowisku kwaśnym następuje silniejsze rozmnażanie się pleśni.

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze

produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Przed napełnieniem basenu kąpielowego zalecamy oczyszczenie utwardzonego materiału uszczelniającego czystą wodą, aby usunąć z powierzchni pozostałości środka wygładzającego.

Pozostałości środka wygładzającego mogą sprzyjać osiedlaniu się mikroorganizmów i powodować występowanie pleśni.

Dezynfekcja wody w basenie przy użyciu chloru jest nieodzowna. Dodatkowo można zastosować metody alternatywne. Wystarczająca dezynfekcja chlorem jest jednak bezwzględnie konieczna, aby skutecznie zapobiegać powstawaniu pleśni. Metody alternatywne, jak na przykład naświetlanie UV lub ozonowanie nie mają długotrwałego działania dezynfekującego. Są one jednak nieodzowne, aby zapobiegać powstawaniu pleśni.

Obowiązują przy tym następujące jakości wody: baseny kąpielowe 0,3 - 0,6 mg/l wolnego chloru, baseny typu whirlpool (jacuzzi) 0,7 - 1,0 mg/l wolnego chloru. Zgodnie z obecnym stanem techniki dopuszczalne jest stężenie wolnego chloru wynoszące do 1,2 mg/l. Wartość pH wody do kąpeli nastawiona jest optymalnie w przypadku wartości wynoszącej 7,0. Dla wody słodkiej dozwolone są przy tym odchylenia w górę i w dół między 6,5 i 7,6. Należy jednak przestrzegać, co następuje: Jeżeli wyczuwalny staje się zbyt silny, drażniący zapach chloru, przyczyną tego może być niewłaściwa wartość pH wody w basenie. Należy ją sprawdzić i nastawić na optymalną wartość.

Nieodzowny jest regularny, wymuszony obieg wody. Musi być on zawsze włączony i nie może być przerywany nawet chwilowo. Na skutek przerw mogą wystąpić miejscowo bardzo różne stężenia chloru, przy czym miejscami stężenie może spaść poniżej wartości minimalnej wynoszącej 0,3 mg/l. Tego rodzaju spadki stężenia prowadzą do pączkowania występujących wszędzie zarodników i do tworzenia się pleśni. Przy prawidłowym wymuszonym obiegu wody w basenie powinna stale przelewać się przez krawędź przelewową na brzegu basenu.

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Dane techniczne:

| | |
|--|---------------------|
| Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 10 |
| Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm] | ~ 2 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 35 |
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,0 |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868 | ~ 25 |
| Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] | 25 % (1) |
| Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 0,4 |
| Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%] | ~ 600 |
| Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 1,5 |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 40 / + 180 |
| Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.] | ~ 140 - 180 |
| Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%] | < 10 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiący] | 12 |

1) Proszę przestrzegać norm i badań

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych:

Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

**Tabela środków
gruntujących:**

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

| | |
|--|--------------------|
| Szkoło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.) | - |
| Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny) | 1101 |
| Aluminium polerowane | + / 1216 |
| Aluminium eloksalowane | 1101 / 1216 |
| Aluminium, powlekane proszkowo | 1101 / T |
| Beton | 1105 / 1215 / 1218 |
| Beton | 1218 |
| Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni | 1216 / 1218 |
| Ołów | T |
| Stal szlachetna | 1216 |
| Żelazo | + / 1216 |
| Powłoka z żywicy epoksydowej | + / 1216 |
| Szkoło | + |
| Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + |
| Drewno, lakierowane (systemy wodne) | + |
| Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + |
| Drewno, lazurowane (systemy wodne) | + |
| Drewno, nieobrobione | + (1) |
| Ceramika, glazurowana | + / 1216 |
| Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą) | 1216 |
| Ceramika, nieglazurowana | + / 1218 |
| Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą) | 1218 |
| Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit) | 1227 |
| Miedź | + / 1216 (2) |
| Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®) | 1216 |
| Mosiądz | 1216 (2) |
| Kamień naturalny (marmur, granit itd.) | 1216 |
| Kamień naturalny (marmur, granit itd.) (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą) | 1218 |
| Poliester | + |
| Polipropylen (PP) | - |
| Beton komórkowy | 1105 / 1215 |
| Tynk | + / 1105 / 1215 |
| Twardy PCW | 1227 |
| Miękkie folie z PCW | 1217 |
| Błacha biała | 1216 |
| Cynk, ocynkowane żelazo | + / 1216 |

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

**Wskazówki dotyczące
zastosowania:**

W przypadku marmuru i kamieni naturalnych należy do wygładzania stosować silikonowy środek do wygładzania marmuru OTTO (nierozcieńczony). Nadmierne ilości konieczne zmyć bądź usunąć natychmiast. Z powodu dużej wrażliwości niektórych rodzajów marmuru i kamienia naturalnego na poplamienie odradza się stosowanie powszechnie używanych poza tym środków wygładzających (np. środków myjących itd.). W przypadku wszystkich innych podłoży odpowiednim do wygładzania jest również środek wygładzający OTTO.

W szczególności w przypadku niepolerowanych powierzchni kamieni naturalnych nie nakładać silikonowego środka uszczelniającego poza szczeliny, ponieważ usunięcie mazów jest bardzo trudne. Czas utwardzania w zależności od grubości warstwy materiału uszczelniającego, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza, co najmniej 4 dni, przeważnie 2 tygodnie, zanim basen kąpielowy zostanie napełniony wodą.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

| | |
|-------------------------------|--------------|
| | 310 ml wkład |
| antracytowy | S140-04-C67 |
| błękit adriatycki | S140-04-C990 |
| jedwabisty szary | S140-04-C77 |
| manhattan | S140-04-C43 |
| sanitarny szary | S140-04-C18 |
| szary | S140-04-C02 |
| śnieżnobiały | S140-04-C116 |
| Opakowanie jednostkowe | 20 |
| Sztuk na palecie | 1200 |

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>