

OTTOSEAL®**S 125**

Karta techniczna

Substancja uszczelniająca 1K na bazie alkoksy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **O właściwościach grzybobójczych**
Odporność na porażenie pleśnią
- **Niekorozyjny**
Nie powoduje korozji (rdzy) w przypadku niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

Obszary zastosowań:

- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny łączeniowe w budownictwie z betonowych elementów prefabrykowanych
- Uszczelnianie elewacji, elementów zbrojenia, skrzynek rolet i konstrukcji metalowych
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe w obszarze sanitarnym
- Do zewnętrznego uszczelniania lusterek w połączeniu z takimi materiałami jak ceramika, metal, szkło itd.

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria
- Zgodność DGNB i LEED® patrz Karta danych budownictwa zrównoważonego
- Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierające. Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym. Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne. Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Dane techniczne:

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 10 |
| Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm] | ~ 2 - 3 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 35 |
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,0 |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868 | ~ 21 |
| Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] | 25 (1) |
| Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 0,4 |
| Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%] | ~ 700 |
| Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²] | ~ 1,4 |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 40 / + 120 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące] | 12 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] | 12 |

1) Proszę przestrzegać norm i badań

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Szkoło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.) | + / 1217 |
| Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny) | + / 1217 |
| Aluminium polerowane | + |
| Aluminium eloksalowane | + |
| Aluminium, powlekane proszkowo | T |
| Beton | 1215 |
| Stal szlachetna | + / 1216 |
| Powłoka z żywicy epoksydowej | T |
| Cement włóknisty | 1215 |
| Szkoło | + |
| Drewno, nieobrobione | + / 1215 (1) |
| Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + |

| | |
|----------------------------------------------------|----------------|
| Drewno, lakierowane (systemy wodne) | + |
| Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika) | + |
| Drewno, lazurowane (systemy wodne) | + |
| Ceramika, glazurowana | + (2) |
| Ceramika, nieglazurowana | + |
| Kamień sztuczny | OTTOSEAL® S 70 |
| Miedź | + |
| Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®) | 1217 |
| Mosiądz | + |
| Kamień naturalny (marmur, granit itd.) | OTTOSEAL® S 70 |
| Poliester | + |
| Polipropylen (PP) | - |
| Beton komórkowy | 1215 |
| Tynk | 1215 |
| Twardy PCW | + / 1217 |
| Miękkie folie z PCW | + |
| Błacha biała | + |
| Cynk, ocynkowane żelazo | + |

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego wymagany jest test.

2) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

| | 310 ml wkład | 400 ml torebka z folii aluminiowej |
|-------------------------------|---------------|------------------------------------|
| RAL 7047 | na zapytanie | S125-07-C7047 |
| RAL 9001 | S125-04-C9001 | S125-07-C9001 |
| aluminium | S125-04-C14 | na zapytanie |
| antracytowo-szary matowy | S125-04-C6831 | S125-07-C6831 |
| antracytowy | S125-04-C376 | S125-07-C376 |
| antracytowy-szary | S125-04-C137 | S125-07-C137 |
| betonowo-szary | S125-04-C6216 | S125-07-C6216 |
| biały | S125-04-C01 | S125-07-C01 |
| jaśminowy jasny | S125-04-C112 | S125-07-C112 |
| manhattan | S125-04-C43 | S125-07-C43 |
| przezroczysty | S125-04-C00 | S125-07-C00 |
| przezroczysty szary | S125-04-C284 | S125-07-C284 |
| sanitarny szary | S125-04-C18 | S125-07-C18 |
| sanitarny szary matowy | S125-04-C6834 | S125-07-C6834 |
| spoinowy biały | S125-04-C69 | na zapytanie |
| srebrnoszary | S125-04-C94 | S125-07-C94 |
| srebrnoszary matowy | S125-04-C6645 | S125-07-C6645 |
| szary linsey | S125-04-C433 | S125-07-C433 |
| szary linsey matowy | S125-04-C6835 | S125-07-C6835 |
| śnieżnobiały | S125-04-C116 | S125-07-C116 |
| śnieżnobiały matowy | S125-04-C6832 | S125-07-C6832 |
| Opakowanie jednostkowe | 20 | 20 |
| Sztuk na palecie | 1200 | 900 |

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>