

OTTOSEAL®**S 115**

Karta techniczna

Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **O właściwościach grzybobójczych**
Odporność na porażenie pleśnią
- **Niekorozyjny**
Nie powoduje korozji (rdzy) w przypadku niezabezpieczonych powierzchni metalowych
- **Tolerowany przez powłoki malarskie zgodnie z normą DIN 52452 (bez możliwości nałożenia kolejnej powłoki)**
Bez oddziaływań wzajemnych z występującymi i sąsiadującymi powłokami
- **Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym

Obszary zastosowań:

- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe przy elementach prefabrykowanych z betonu i betonu porowatego
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe w obszarze sanitarnym
- Uszczelnianie spoin na elewacjach, konstrukcjach metalowych

Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- Spełnia wymagania normy DIN 18540-F
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w

warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "aluminium": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "aluminium". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "aluminium", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne. Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający. Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 5 - 15
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, kolorowy [g/cm ³]	~ 1,2
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, przezroczysty [g/cm ³]	~ 1,0
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868, barwny	~ 30
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868, przezroczysty	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 550
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/bezki [miesiące]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	-
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215

Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Olów	+ / 1216
Stal szlachetna	+ / 1216
Żelazo	1216
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	1215 / 1226 (1)
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Klinkier	1215
Kamień sztuczny	-
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1217 / 1227
Miedź	+
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	1225 / T
Mosiądz	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	+ / 1105 / 1225
Twardy PCW	1217 / 1227
Miękkie folie z PCW	1217 / 1227
Błacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	+

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.
- 3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
aluminium	S115-04-C14	na zapytanie	na zapytanie
antracytowy	S115-04-C67	na zapytanie	S115-08-C67
betonowo-szary	S115-04-C56	na zapytanie	S115-08-C56
beżowy	S115-04-C16	na zapytanie	na zapytanie
biały	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
brązowy	S115-04-C05	na zapytanie	na zapytanie
czarny	S115-04-C04	na zapytanie	S115-08-C04
jaśminowy	S115-04-C08	na zapytanie	na zapytanie
jedwabisty szary	S115-04-C77	na zapytanie	S115-08-C77
manhattan	S115-04-C43	na zapytanie	S115-08-C43
przezroczysty	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00

sanitarny szary	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
srebrnoszary	S115-04-C94	na zapytanie	na zapytanie
szary	S115-04-C02	S115-07-C02	S115-08-C02
Opakowanie jednostkowe	20	20	20
Sztuk na palecie	1200	900	600

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>