

## Właściwości:

- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek uszczelniający niezawierający metyloetyloketoksy (MEKO)
- Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- Bardzo dobra przyczepność na wielu podłożach, częściowo w połączeniu z substancją podkładową
- Niekorozyjny
- Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie
- Kompatybilny z foliami poliwinylbutyralowymi (PVB) zgodnie z kryteriami wytycznej Instytutu Techniki Okiennej (ift) DI-02/1

## Obszary zastosowań:

- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych i szczelin dylatacyjnych w budownictwie nadziemnym
- Nadaje się również do odpornego na wpływy atmosferyczne uszczelniania (weather sealing) elewacji szklanych, oszklenia skośnego, drewniano-szklanych elementów zespolonych, oszklenia dachów i ogrodów zimowych
- Nadaje się do spoinowania elementów szklanych
- Montaż szkła chroniącego przed promieniowaniem rentgenowskim
- Elastyczne uszczelnianie w przemyśle elektrycznym, w budowie maszyn, pojazdów i statków
- Nieodpowiedni do strukturalnego klejenia elementów oszklenia strukturalnego

## Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Sprawdzony według normy EN 15651 część 2: G CC 25 LM
- Kompatybilność ze szkłem akrylowym (Plexiglas®) została sprawdzona i potwierdzona przez producenta. Dostępny jest raport z badania kompatybilności ze szkłem akrylowym Plexiglas®-XT.
- Sprawdzony przez Schott Desag AG Deutsches Spezialglas w Grünenplan i zalecany do montażu szkła chroniącego przed promieniowaniem rentgenowskim RD 50 i RD 30
- UL 94 Flame Classification HB RTI 105°C, plik nr E 176319
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 22+30+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Klasyfikacje Niemieckiego Stowarzyszenia Budownictwa Zrównoważonego (DGNB) podane są na stronie produktów na stronie internetowej firmy OTTO
- Francuska klasa emisji VOC A+

## Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu. W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację. Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierające.  
 Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.  
 Tolerowany przez zespolone szyby ochronne (VSG) w przypadku folii poliwinylbutyralowych (PVB) W przypadku żywic lanych i materiałów krawędzi szyby zespolonej na bazie polisulfidów lub poliuretanu proszę o kontakt.  
 W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne. Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwałe smugi.  
 W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień na zakładkę i płyt poliwęglanowych, zwłaszcza na zewnątrz budynku, nie można wykluczyć zmian zabarwienia materiału uszczelniającego.

**Dane techniczne:**

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 5
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 18
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	~ 25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,3
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,3
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	6
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 4

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

**Obróbka wstępna:**

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyścić powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.  
 Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

**Tabela środków gruntujących:**

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

ABS	1217
Szko akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	T
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1216
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Ołów	1216
Chrom	+
Stal szlachetna	+ / 1216
Żelazo	+
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Powierzchnie spiekane / emaliowane	+
Szko	+ / 1226
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Miedź	+ (1)

Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	T
Mosiądz	+ (1)
Poliamid	+ / 1216
Poliwęglan	+
Poliester	+
Polietylen (PE)	-
Polipropylen (PP)	T / 1221
Polistyren	+ / 1217
Powierzchnie powlekane porcelaną	+
Twardy PCW	+ / 1217
Miękkie folie z PCW	1217
Teflon® (PCFE, policzterofluoroetylen)	-
Cynk, ocynkowane żelazo	+

1) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania  
 - = nieodpowiedni  
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

#### Forma dostawy:

	310 ml wkład
biały	S10-04-C01
czarny	S10-04-C04
przezroczysty	S10-04-C00
szary	S10-04-C02
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

#### Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

#### Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)



**Materiały uszczelniające • Kleje**