

**OTTOSEAL®****A 710**

Karta techniczna

## Właściwości:

- 1-komponentowy, akrylanowy środek uszczelniający
- Niewielka przepuszczalność pary wodnej
- Dopuszczalne odkształcenie całkowite według normy ISO 9046 (badanie producenta) 18 %
- Znakomita obrabialność
- Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452
- Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych.
- Bezwonny
- Może być składowany i transportowany do 48 godzin w temperaturze maks. -10 °C

## Obszary zastosowań:

- Do montażu RAL WEWNĄTRZ
- Do trwale hermetycznego wewnętrznego uszczelnienia spoin łączeniowych między oknem i bryłą budynku. Możliwość zastosowania w systemie razem ze środkami uszczelniającymi OTTOSEAL® P 720/ OTTOSEAL® S 730 (uszczelnienie zewnętrzne)

## Normy i badania:

- Sprawdzony według normy EN 15651 część 1 - F EXT-INT 12,5 P
- Badanie elementu konstrukcyjnego „Nieprzepuszczalność powietrza i szczelność przed ulewnym deszczem systemu uszczelnień między oknem i bryłą budynku po symulowanych obciążeniach krótkotrwałych“ (ift Rosenheim)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 9+12+24+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji

## Wskazówki szczególne:

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)  
Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.  
Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.  
Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.  
W większości przypadków występuje kompatybilność z powłokami malarskimi na bazie wodnej. Ze względu na mnogość dostępnych na rynku systemów nanoszenia powłoki malarskiej zalecamy jednak sprawdzenie kompatybilności materiału uszczelniającego i powłoki malarskiej lub kontakt z naszym działem techniki stosowania.  
W przypadkach, gdzie malowany jest materiał uszczelniający w szczelinach o niewielkim ruchu, należy przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego co najmniej 1 tydzień.  
Nie wykonywać obróbki w temperaturze poniżej +5 °C.  
W odniesieniu do konstrukcyjnego wykonania spoin łączących odsyłamy do instrukcji IVD nr 9 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne:	Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 5 - 10
	Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
	Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
	Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,7
	Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 10
	Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] według normy ISO 9046	18
	Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%] zgodnie z normą EN 15651 część 1	12,5
	Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,5
	Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 20 / + 80
	Współczynnik oporności dyfuzyjnej pary wodnej μ (DIN 53 122 metoda 23-0/85)	~ 3200
	Równoważąca dyfuzję pary wodnej grubość warstwy powietrza SD (grubość materiału uszczelniającego 10 mm) [m]	~ 32
	Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12 (1) (2)

- 1) Przechowywać w miejscu wolnym od przemarzania
- 2) Możliwe jest przejściowe składowanie w temperaturze do - 10 °C, ale nie dłużej niż przez 48 godzin.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

**Obróbka wstępna:**

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Chłonne mineralne powierzchnie mocowania powinny zostać zwilżone wodą w celu poprawy przyczepności. Ponadto w celu poprawy przyczepności do dyspozycji są:

- na chłonnych podłożach: mieszanina akrylowego materiału uszczelniającego i wody w stosunku 1:2
- substancja podkładowa OTTO Primer 1105 do bardzo chłonnych podłoży.

**Tabela środków gruntujących:**

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+ / 1105
Aluminium eloksalowane	+ / 1225
Aluminium, powlekane proszkowo	T / 1105 / 1225
Beton	+ / 1105
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / T
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / T
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+ / 1105
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+ / 1105
Drewno, nieobrobione	+ / 1105 / 1225 (1)
Klinkier	+ / 1105
Kamień sztuczny	-
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1105
Miedź	+ / 1105
Mosiądz	+ / 1105
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Beton komórkowy	+ / 1105
Tynk	+ / 1105
Twardy PCW	+ / 1105
Cynk, ocynkowane żelazo	-

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania  
- = nieodpowiedni  
T = zalecany test / doświadczenie wstępne

**Wskazówki dotyczące zastosowania:**

Równomiernie wycisnąć materiał uszczelniający używając pistoletu ręcznego lub pneumatycznego, przed rozpoczęciem kożuszenia docisnąć powierzchnię zwilżonym narzędziem. Zanieczyszczenia usunąć na świeżo przy użyciu wody.

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

**Forma dostawy:**

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
biały	A710-04-C01	A710-08-C01
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>880</b>

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.  
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

**Utylizacja:**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>