

# OTTOCOLL®

## P 86

### Karta techniczna

#### Właściwości:

- 1-komponentowy poliuretanowy środek klejący
- Doskonała przyczepność do metali
- Długi czas kożuszenia
- Optymalnie wypełnia puste przestrzenie dzięki lekkiemu pienieniu się
- Wytrzymałość na rozciąganie po 7 dniach - ok. 14.000 N (świadcstwo badania ift)
- Tylko dla użytkowników przemysłowych. Należy uwzględnić informacje zawarte w karcie charakterystyki preparatu

#### Obszary zastosowań:

- Ogólne klejenie w budownictwie metalowym
- Odporne na działanie czynników atmosferycznych klejenie narożnych łączników w metalowych oknach, drzwiach i elewacjach oraz ogrodach zimowych
- Klejenie modyfikowanego drewna

#### Normy i badania:

- Wytrzymałość na rozciąganie sprawdzona w Instytucie Techniki Okiennej w Rosenheim
- Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Ekspertyza dotycząca zastosowania przeświecającego OTTOCOLL® P 86 do klejenia modyfikowanego drewna (Uniwersytet im. Georga Augusta w Getyndze)
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Zgodny z LEED® v3 Credit IEQ 4.1: Materiały klejąco-uszczelniające
- Francuska klasa emisji VOC A+

#### Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów hybrydowych, jak OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® AllFlex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 lub OTTOCOLL® M 570. Nie dotyczy to narażonych na wpływy atmosferyczne połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych z powłoką ochronną nakładaną następnie zgodnie z normą DIN EN 204 D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szkieł, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

**Dane techniczne:**

Czas otwarty przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 20
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, kolorowy [g/cm³]	~ 1,5
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, przeświecający [g/cm³]	~ 1,1
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)
Wytrzymałość klejenia kąтового na rozciąganie po 24 godzinach [N]	~ 5 900 (2)
Wytrzymałość klejenia kąтового na rozciąganie po 7 dniach [N]	~ 14 000 (2)
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	12

1) krótkotwale + 100 °C

2) Próbką aluminiowych złączy kątowych system WICSTYLE 50 EN, firma Wicona

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

**Obróbka wstępna:**

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe.

**Wskazówki dotyczące zastosowania:**

Wilgoć wymaganą do utwardzenia można uzyskać w razie potrzeby poprzez lekkie spryskanie wodą. Klejone powierzchnie mogą być lekko wilgotne, jednak nie mokre. Połączenie klejonych elementów powinno nastąpić możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu kożuszenia. Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury. Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

**Forma dostawy:**

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej	1000 ml wkład aluminiowy
biały	P86-04-C01	P86-08-C01	P86-06-C01
przeświecający	P86-04-C95	P86-08-C95	na zapytanie
<b>Opakowanie jednostkowe</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>6</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>	<b>192</b>

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

**Utylizacja:**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Odpowiedzialność za wady:**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają

przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>