

OTTOCOLL®

P 520 SP 5477

Karta techniczna

Właściwości:

- 2-komponentowy poliuretanowy środek klejący
- Stateczny
- Bardzo dobra przyczepność bez substancji podkładowej na wielu podłożach - również w przypadku obciążenia wodą
- Bezpieczne stosowanie za pośrednictwem podwójnego wkładu
- Szybkie utwardzanie również w przypadku warstw o dużej grubości
- Tylko dla użytkowników przemysłowych. Należy uwzględnić informacje zawarte w karcie charakterystyki preparatu

Obszary zastosowań:

- Dociskowe klejenie metali, jak np. aluminium, stal szlachetna, stal ocynkowana, miedź
- Dociskowe klejenie drewna i tworzyw drewnianych, jak np. płyty wiórowe, sklejka itd. oraz w renowacji schodów
- Klejenie podłoży mineralnych, np. betonu
- Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki
- Klejenie zabezpieczonych przeciwpożarowo płyt budowlanych, np. płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowo-włóknowych

Normy i badania:

- Spełnia wymagania normy DIN EN 204-D4 w stosunku do odpornych na działanie czynników atmosferycznych połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Spełnia wymagania normy DIN EN 14257 (WATT 91) w stosunku do odpornych cieplnie połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych
- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów hybrydowych, jak OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® AllFlex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 lub OTTOCOLL® M 570. Nie dotyczy to narażonych na wpływy atmosferyczne połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych z powłoką ochronną nakładaną następnie zgodnie z normą DIN EN 204 D4.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Dostępne są specjalne przyrządy do obróbki podwójnych kartuszy.

Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.

Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku narażenia na promieniowanie UV nie można wykluczyć zmian zabarwienia.

Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.

Dane techniczne:

| | |
|---|---------------------|
| Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 7 |
| Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut] | ~ 5 |
| Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B) | 1: 1 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 35 |
| Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,47 |
| Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,43 |
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 30 / + 80 (1) |
| <small>W przypadku połączeń klejonych w kątach narożnych całkowite utwardzenie w temperaturze 23 °C i przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 50 % osiągnięte jest po [min]</small> | |
| Wytrzymałość końcowa przy 23 °C/50 % WWP po [dniach] | ~ 2 - 3 |
| Czas docisku przy 23 °C [minut] | ~ 20 - 30 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] | 12 |

1) krótkotrwale + 100 °C

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Obróbka 2-komponentowych środków klejąco-uszczelniających z kartusza side-by-side: Najpierw usuwane są zatyczki zamykające obu komponentów. Włożyć kartusz do pistoletu. Wycisnąć materiał, aż wypłynie materiał obu komponentów. Zetrzeć materiał i za zamocować mieszacz statyczny. Sprawdzić jednorodność mieszanki. Nanieść klej i złożyć elementy możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu obróbki. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału. Podczas obróbki należy nosić okulary ochronne. Maksymalne ciśnienie w przypadku obróbki z użyciem pistoletów pneumatycznych wynosi 5bar.

Forma dostawy:

| | |
|-------------------------------|--|
| | 2x190 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego |
| RAL 7004 | na zapytanie |
| ciemnobrązowy | na zapytanie |
| kremowy | SP5477-15-C635 |
| oliwkowożółty | na zapytanie |
| Opakowanie jednostkowe | 10/karton łącznie z 10 mieszacz statyczny |
| Sztuk na palecie | 600 |

*Mieszacz statyczny OTTO KWM 18K

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonne.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>