

OTTOCOLL®

P 520 SP 5276

Karta techniczna

Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - 2-komponentowy poliuretanowy środek klejący - Bezpieczne stosowanie za pośrednictwem podwójnego wkładu - Ekstremalnie szybkie utwardzanie - Szybkie utwardzanie również w przypadku warstw o dużej grubości - Bezwonny - Po utwardzeniu może być szlifowany i malowany - Tylko dla użytkowników przemysłowych. Należy uwzględnić informacje zawarte w karcie charakterystyki preparatu 																
Obszary zastosowań:	<ul style="list-style-type: none"> - Wklejanie w płytach roboczych pasów zbrojeniowym z metalu lub tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym - Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki 																
Normy i badania:	<ul style="list-style-type: none"> - Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające) - Francuska klasa emisji VOC A+ 																
Wskazówki szczególne:	<p>Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.</p> <p>Do połączeń klejonych na zewnątrz budynku pod wpływem wilgoci i/lub promieniowania UV zalecamy zastosowanie naszych klejów hybrydowych, jak OTTOCOLL® M 500, OTTOCOLL® AllFlex, OTTOCOLL® HiTack, OTTOCOLL® M 590 lub OTTOCOLL® M 570. Nie dotyczy to narażonych na wpływy atmosferyczne połączeń klejonych drewna i tworzyw drewnianych z powłoką ochronną nakładaną następnie zgodnie z normą DIN EN 204 D4.</p> <p>Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.</p> <p>Do czyszczenia przyrządów roboczych można użyć OTTO Cleaner MP, dopóki klej jeszcze nie stwardniał.</p> <p>Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.</p> <p>Nie nadaje się do klejenia szklad, polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliamidu (PA), policzterofluoroetylenu (PCFE), podłoży bitumicznych, woskowatych lub oleistych itp.</p>																
Dane techniczne:	<table> <tr> <td>Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % WWP [minut]</td> <td>~ 2</td> </tr> <tr> <td>Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut]</td> <td>~ 1</td> </tr> <tr> <td>Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B)</td> <td>1 : 1</td> </tr> <tr> <td>Temperatura obróbki od/do [°C]</td> <td>+ 5 / + 35</td> </tr> <tr> <td>Lepkość przy 23 °C</td> <td>pastowaty</td> </tr> <tr> <td>Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]</td> <td>~ 1,28</td> </tr> <tr> <td>Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]</td> <td>~ 1,55</td> </tr> <tr> <td>Odporność na temperaturę od/do [°C]</td> <td>- 30 / + 80 (1)</td> </tr> </table>	Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 2	Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut]	~ 1	Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B)	1 : 1	Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35	Lepkość przy 23 °C	pastowaty	Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,28	Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55	Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)
Czas zachowania stanu plastycznego przy 100 g, 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 2																
Czas obróbki (100 g, 23 °C, 50 % WWP) [minut]	~ 1																
Stosunek składników mieszanki według objętości (masa podstawowa A : utwardzacz B)	1 : 1																
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35																
Lepkość przy 23 °C	pastowaty																
Gęstość komponentu A w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,28																
Gęstość komponentu B w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55																
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 30 / + 80 (1)																

W przypadku połączeń klejonych w kątach narożnych całkowite utwardzenie w temperaturze 23 °C i przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 50 % osiągnane jest po [min]	~ 15
Wytrzymałość końcowa przy 23 °C/50 % WWP po [dniach]	~ 1
Czas docisku przy 23 °C [minut]	~ 5 - 10
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiący]	6

1) krótkotrwale + 100 °C

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Obróbka 2-komponentowych środków klejąco-uszczelniających z kartusza side-by-side: Najpierw usuwane są zatyczki zamykające obu komponentów. Włożyć kartusz do pistoletu. Wycisnąć materiał, aż wypłynie materiał obu komponentów. Zetrzeć materiał i za zamocować mieszacz statyczny. Sprawdzić jednorodność mieszaniny. Nanieść klej i złożyć elementy możliwie natychmiast, najpóźniej w ciągu czasu obróbki. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania. Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału. Podczas obróbki należy nosić okulary ochronne. Maksymalne ciśnienie w przypadku obróbki z użyciem pistoletów pneumatycznych wynosi 5bar.

Forma dostawy:

	2x310 ml podwójny wkład z tworzywa sztucznego
ciemnobrązowy	na zapytanie
oliwkowożółty	SP5276-16-C6855
Opakowanie jednostkowe	10/karton łącznie z 10 mieszacz statyczny
Sztuk na palecie	600

*Mieszacz statyczny OTTO KWM 10

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejścia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest

użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)



Materiały uszczelniające • Kleje