

OTTOCOLL®**M 590**

Karta techniczna

Klej uszczelniający hybrydowy, polimerowy STP, 1K

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości:

- **Płynny**
Łatwe przetwarzanie do zastosowań powierzchniowych
- **Nie zawiera silikonu**
- **Bez izocyjanianów**
- **Bezrozpuszczalnikowy**
- **Bardzo wysoka przyczepność na wielu podłożach, także bez podkładu**
Często możliwe przetwarzanie bez podkładu, patrz tabela podkładów na karcie danych technicznych
- **Bezwonny**
Komfortowe przygotowanie
- **Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452**
Bez oddziaływań wzajemnych z występującymi i sąsiadującymi powłokami
- **Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych**
Możliwe dopasowania optyczne i powłoka ochronna
- **Dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych i starzenie się**
Do trwałych zastosowań w zakresie wewnętrznym i zewnętrznym
- **Kompensujący naprężenia**
Wyrównuje ruchy
- **Tolerancja drgań**
Wyrównuje obciążenia dynamiczne

Obszary zastosowań:

- Do kompensującego naprężenia klejenia i montażu najróżniejszych materiałów, jak drewno, tworzywa drzewne, szkło, metale (np. aluminium, stal szlachetna, aluminium eloksowane, mosiądz, miedź), tworzywa sztuczne (np. twarde PCW, miękkie PCW, tworzywo wzmocnione włóknem szklanym itd.), podłoża mineralne (np. cegły, glazura, ceramika), zabezpieczone przeciwpożarowo płyty budowlane (płyty gipsowo-kartonowe itd.)
- Do budowy karoserii i pojazdów, budowy wagonów i kontenerów, konstrukcji metalowych i budowy urządzeń, budowy statków

Normy i badania:

- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- Deklaracja w Baubook Austria

Wskazówki szczególne:

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

W przypadku narażonych na wpływ promieniowania UV połączeń klejonych / uszczelnień szkła zalecamy stosowanie naszych silikonowych materiałów klejąco-uszczelniających najwyższej jakości, jak OTTOSEAL® S 110 / S 120 (do uszczelniania wręgów na szybę), OTTOSEAL® S 10 (m.in. do połączeń klejonych), OTTOSEAL® S 7 (do ochrony przed wpływami atmosferycznymi) lub OTTOCOLL® S 81 (do okien klejonych).

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień przezroczystych tworzyw sztucznych, jak np. szkło akrylowe, narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy naszą silikonowy środek uszczelniający OTTOSEAL® S 72.

Nie nadaje się do uszczelniania / klejenia miedzi po wpływie promieniowania UV / temperatury. Negatywny wpływ na odcienie kolorystyczne mogą mieć wpływy środowiska (wysoka temperatura, chemikalia, opary, promieniowanie UV). Nie ma to żadnego wpływu na właściwości produktu.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 50
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	~ 40.000 - 70.000
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28
Ilość kleju [g/m²]	~ 640 (1)
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 33
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,75
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 280
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,95
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	9 (2)
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	6 (2)

- 1) Odpowiada 500 ml ze szpachlą zębatą 3 x 3 mm
- 2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odtłuszczone i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

W przypadku powierzchniowych połączeń klejonych substratów z zaleceniem stosowania substancji podkładowej można ewentualnie, ze względu na wielkość klejonej powierzchni, uzyskać wystarczającą wytrzymałość połączenia również bez substancji podkładowej (zalecane testy / doświadczenia wstępne).

ABS	1226 / 1227
Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	1217
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	1101
Aluminium polerowane	1226
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / 1226 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	-
Olów	-
Stal szlachetna	1226

Żelazo	+ / 1101
Powłoka z żywicy epoksydowej	1216
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+ / 1226
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	1105 / 1215 / T
Ceramika, glazurowana	1215
Ceramika, nieglazurowana	1215
Kamień sztuczny	-
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	1227
Miedź	+ / 1216 (1)
Płyty z żywicy melaminowej (np. Resopal®)	+ / 1226
Mosiądz	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+ / 1226
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	1105 / 1215
Twardy PCW	1227 / 1217
Miękkie folie z PCW	1217
Piaskowiec	-
Błacha biała	T
Cynk, ocynkowane żelazo	+ / T

1) Patrz "Wskazówki specjalne"

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy. Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału. Klejone materiały unieruchomić do czasu całkowitego utwardzenia kleju.

W przypadku powierzchniowego nakładania należy tak dobrać wielkość szpachelki zębatej, aby ilość kleju była wystarczająca i aby obie powierzchnie substratów były po połączeniu wystarczająco zwilżone klejem. Niedostateczne zwilżenie ma negatywny wpływ na siłę wiązania.

Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.

W przypadku klejenia powierzchniowego materiałów nieprzepuszczalnych dla wilgoci w celu przyspieszenia utwardzania wymagane jest ich zwilżenie.

Forma dostawy:

	580 ml torebka z folii aluminiowej	20 l hobok z tworzywa sztucznego ze zgrzewaną wkładką z aluminium
	biały	M590-08-C01
Opakowanie jednostkowe	20	na zapytanie
Sztuk na palecie	880	16

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>