

OTTOCOLL®**M 501**

Karta techniczna



Właściwości:

- Klej 1-komponentowy na bazie polimeru hybrydowego STPU
- Bardzo dobra przyczepność bez substancji podkładowej na wielu podłożach - również w przypadku obciążenia wodą
- Wolny od izocyjanianów
- Nie zawiera silikonu
- Bezwonny
- Dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych i starzenie się
- Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna, odporność na rozdzielanie i wytrzymałość na dalsze rozdzielanie
- Tolerowany przez powłoki malarskie zgodne z normą DIN 52452
- Może być malowany / lakierowany - proszę przestrzegać wskazówek dotyczących stosowania podanych w karcie danych technicznych.

Obszary zastosowań:

- Do kompensującego naprężenia klejenia i montażu najróżniejszych materiałów, jak drewno, tworzywa drzewne, szkło, metale (np. aluminium, stal szlachetna, aluminium eloksalowane, mosiądz, miedź), tworzywa sztuczne (np. twarde PCW, miękkie PCW, tworzywo wzmocnione włóknem szklanym itd.), podłoża mineralne (np. cegły, glazura, ceramika), zabezpieczone przeciwpożarowo płyty budowlane (płyty gipsowo-kartonowe itd.)
- Do budowy karoserii i pojazdów, budowy wagonów i kontenerów, konstrukcji metalowych i budowy urządzeń, budowy statków
- Klejenie kamienia, kamienia naturalnego i ceramiki
- Najróżniejsze zastosowania budowlane, jak budowa schodów itd.

Normy i badania:

- Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 12+19-1+24+30+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)
- Francuska klasa emisji VOC A+
- EMICODE® EC 1 Plus R - bardzo niski poziom emisji
- Zgodność DGNB i LEED® patrz Karta danych budownictwa zrównoważonego

Wskazówki szczególne:

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Düsseldorf, Niemcy)

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

W przypadku narażonych na wpływ promieniowania UV połączeń klejonych / uszczelnień szkła zalecamy stosowanie naszych silikonowych materiałów klejąco-uszczelniających najwyższej jakości, jak OTTOSEAL® S 110 / S 120 (do uszczelniania wręgów na szybie), OTTOSEAL® S 10 (m.in. do połączeń klejonych), OTTOSEAL® S 7 (do ochrony przed wpływami atmosferycznymi) lub OTTOCOLL® S 81 (do okien klejonych).

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień przezroczystych tworzyw sztucznych, jak np. szkło akrylowe, narażonych na obciążenie promieniowaniem UV zalecamy naszą silikonowy środek uszczelniający OTTOSEAL® S 72.

Nie można wykluczyć zmiany właściwości (np. koloru, własności mechanicznych) spowodowanej przez wpływy zewnętrzne, np. promieniowanie UV lub wyższe temperatury (przede wszystkim w przypadku substratów przepuszczających światło lub szerokich spoin klejowych). Należy odpowiednio wykonać spoinę klejową.

W przypadku zetknięcia z metalami kolorowymi nie można wykluczyć zabarwienia kleju (zwłaszcza w przypadku powierzchniowych połączeń klejonych).

Nie nadaje się do uszczelniania / klejenia miedzi po wpływie promieniowania UV / temperatury. Negatywny wpływ na odcienie kolorystyczne mogą mieć wpływy środowiska (wysoka temperatura, chemikalia, opary, promieniowanie UV). Nie ma to żadnego wpływu na właściwości produktu.

Dane techniczne:

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 45
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 55
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,9
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%]	~ 170
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2,8
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 90
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP [miesiące]	9

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, wolne od pyłu, odłuszczone i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające i inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie podłoży nieporowatych: Czyszczenie środkiem czyszczącym OTTO Cleaner T (czas otwarty ok. 1 minuty) i czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Czyszczenie podłoży porowatych: Oczyszczyć powierzchnie mechanicznie z luźnych cząstek, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy.

Tabela środków gruntujących:

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkło akrylowe/PMMA (pleksiglas itd.)	1217 / OTTOSEAL S 72
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1226
Beton	1225
Stal szlachetna	+ / 1216
Powłoka z żywicy epoksydowej	+
Cement włóknisty	1225
Szkło	+
Drewno, nieobrobione	+ (1)
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1215
Miedź	+ / 1226 (2)
Mosiądz	+ / 1226
Kamień naturalny	+ / 1216 (3)
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1105
Cynk, ocynkowane żelazo	1226

- 1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.
- 2) Nie nadaje się do uszczelniania pokryw blaszanych z miedzi.
- 3) Odpowiedni tylko do klejenia. Do uszczelnień zalecamy OTTOSEAL® S 70.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza w spoinie klejowej.
 Czas do utwardzenia można skrócić poprzez doprowadzenie wilgoci i wyższe temperatury.
 W przypadku powierzchniowego klejenia paroszczelnych substratów klej powinien być nawilżony.
 Nasz produkt można malować / lakierować. Użytkownik / osoba wykonująca obróbkę musi przed zastosowaniem - w razie potrzeby w warunkach produkcyjnych - sprawdzić tolerancję między powłoką a naszym produktem. Nasz dział techniki stosowania OTTO chętnie udzieli Państwu niewiążącej pomocy.
 Jeżeli po pomyślnym sprawdzeniu tolerancji produkt nasz zostanie w wyjątkowych przypadkach pomalowany na całej powierzchni, również ta powłoka musi być w stanie nadążać za elastycznym ruchem materiału uszczelniającego. W przeciwnym razie mogą powstać pęknięcia powłoki lub pogorszenia wyglądu optycznego.
 Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.
 Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.
 Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy:

	310 ml wkład
przezroczysty	M501-04-C00
Opakowanie jednostkowe	20
Sztuk na palecie	1200

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
 Po zakończeniu utwardzania produkt jest całkowicie bezwonny.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>