

Novasil® Gebinde für die Industrie

Novasil® Premiumprodukte stehen für höchste Qualität, Prozesssicherheit und Effizienz in der industriellen Anwendung. Um den unterschiedlichen Anforderungen in der Fertigung gerecht zu werden, sind sie in einer Vielzahl produktionsgerechter Gebindegrößen und -formen erhältlich.

Für einen reibungslosen Ablauf in Ihren Prozessen bieten wir Zweikomponentenklebstoffe in vorkonfigurierten Mischeinheiten – optimal für den direkten Einsatz in der Produktion.

Die folgende Übersicht zeigt Ihnen die verfügbaren Varianten. Zögern Sie nicht, uns bei weiteren Fragen zu kontaktieren.

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14
83413 Fridolfing, Deutschland
Tel.: +49 8684 908-5400
Industrie@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

	20l Kunststoff- Hobbock	200l Metall- Fass	310ml Kunststoff- Kartusche	400ml Alu-Folienbeutel	580ml Alu-Folienbeutel	490ml Kunststoff- Doppelkar- tusche	2x 190ml Kunststoff- Doppelkar- tusche	2x 310ml Kunststoff- Doppelkar- tusche
Außendurch- messer	×	×	47,6mm	50 mm	50mm	×	×	×
Innendurch- messer	283mm +/- 1,5mm	571,5mm +/- 1,5mm	×	×	×	×	×	×
Länge	×	×	216mm	250mm	340mm	204,9mm	187,9mm	257,9mm
Höhe	363,5mm	888mm +/- 3mm	×	×	×	×	×	×
Breite	×	×	×	×	×	93,65 x 68,6mm	95,6 x 47mm	95,6 x 47mm
						 Mischverhältnis 10:1	 Mischverhältnis 1:1	 Mischverhältnis 1:1
Anmerkungen	Für automatisierte Anwendungen		Für manuelle Anwendungen			Für 2K-Silikone in der Test- und/oder Vorserienphase	Für 2K-Hybrid- und PU-Klebstoffe	