

OTTO

Primer 1220

Scheda tecnica

Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> - Primer per il miglioramento dell'aderenza su materiali metallici - Non richiede asciugatura 												
Campi di applicazione:	<ul style="list-style-type: none"> - Miglioramento delle proprietà adesive dei sigillanti OTTO sui materiali metallici (ad es. acciaio inox, alluminio anodizzato, rame, acciaio zincato e cromo) e metalli rivestiti (ad es. smalto, ferro con trattamento antiruggine) - Miglioramento dell'adesione di Novasil® S 690 												
Avvertenze:	<p>Il primer è stato realizzato per gli adesivi/sigillanti OTTO al fine di garantire un'adesione ottimale in combinazione con questi ultimi. L'interazione/compatibilità con gli adesivi/sigillanti OTTO è stata testata ed approvata dal nostro reparto di assistenza tecnica. Per gli altri gruppi di prodotti OTTO, substrati o rivestimenti che non sono stati finora citati, suggeriamo di effettuare prove preliminari.</p> <p>Non applicare il primer oltre i bordi e le superfici aderenti per evitare impurità/modifiche visive.</p>												
Dati tecnici:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Tempo di essiccazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> <tr> <td>Consumo in base all'assorbimento del substrato [g/m²]</td> <td style="text-align: center;">~ 30 - 50</td> </tr> <tr> <td>Densità a + 23 °C [g/cm³]</td> <td style="text-align: center;">~ 0,8</td> </tr> <tr> <td>Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> </table> <p>Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.</p>	Tempo di essiccazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	0	Consumo in base all'assorbimento del substrato [g/m ²]	~ 30 - 50	Densità a + 23 °C [g/cm ³]	~ 0,8	Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	12				
Tempo di essiccazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	0												
Consumo in base all'assorbimento del substrato [g/m ²]	~ 30 - 50												
Densità a + 23 °C [g/cm ³]	~ 0,8												
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	12												
Pretrattamento:	<p>Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.</p>												
Istruzioni per l'applicazione:	<p>Applicare il primer con un panno/feltro pulito o idoneo panno carta, non applicare a pennello</p> <p>Tempo di asciugatura non necessario</p> <p>Il tempo di attesa tra l'applicazione del primer e la successiva lavorazione può ammontare a parecchie ore, evitando i depositi di polvere.</p> <p>Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.</p> <p>Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.</p>												
Fornitura:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Flacone in alluminio da 100 ml</th> <th style="text-align: center;">Flacone in alluminio da 1000 ml</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">PR1220-50</td> <td style="text-align: center;">PR1220-55</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Unità di imballo</td> <td style="text-align: center;">15</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Pezzi per pallet</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table>		Flacone in alluminio da 100 ml	Flacone in alluminio da 1000 ml	-	PR1220-50	PR1220-55	Unità di imballo	15	5	Pezzi per pallet	-	-
	Flacone in alluminio da 100 ml	Flacone in alluminio da 1000 ml											
-	PR1220-50	PR1220-55											
Unità di imballo	15	5											
Pezzi per pallet	-	-											
Avvertenze per la sicurezza:	<p>Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.</p>												

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>