

Novasil®

S 800

Scheda tecnica

Caratteristiche:

- Adesivo e sigillante di silicone monocomponente a reticolazione neutra a base di alkoxy
- Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- Ottima aderenza di serie sulle materie plastiche
- Elevata forza adesiva
- Non corrosivo
- Quasi inodore
- Non provoca crepe dovute a tensione su vetro acrilico (Plexiglas®) e policarbonato (Makrolon®, Lexan®)

Campi di applicazione:**Energie rinnovabili:**

- Incollaggio elastico di telai su moduli PV
- Incollaggio ed isolamento di Junction Boxes

Industria degli elettrodomestici :

- Incollaggio di telai di porte, angolari e montature

Industria per l'illuminazione e l'elettronica:

- Incollaggio elastico e sigillatura di alloggiamenti per lampade
- Incollaggio elastico e sigillatura di componenti elettrici ed elettronici

Sistemi di riscaldamento, ventilazione ed impiantistica:

- Sigillatura di giunti di collegamento e di dilatazione nel settore della climatizzazione e dell'aerazione

Industria generale:

- Incollaggi elastici ed sigillature in ambito industriale fino ad una sollecitazione termica continua di + 150 °C

Standard e test:

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- La compatibilità con Plexiglas® privo di tensioni è stata testata e approvata dal fabbricante. E' disponibile il rapporto di prova sulla compatibilità con il Plexiglas® XT.

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Plexiglas® è un marchio registrato di Röhm GmbH, Darmstadt — Makrolon® è un marchio registrato della Bayer AG, Leverkusen — Lexan® è un marchio registrato di GE Plastics BV, Bergen op Zoom

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 20
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 45
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,0
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 480
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 3,0
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180 (1)
Rigidità dielettrica elettrica ED secondo la norma DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Resistenza di volume specifica ρ secondo le norme DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^14
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	9 (2)

1) Si riferisce al colore nero, tutti gli altri colori resistenti in modo permanente fino a +150°C oppure per brevi picchi (fino a 500 h) fino a +180°C

2) a partire dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Determinate materie plastiche necessitano di un trattamento speciale della superficie per poter ottenere su di essa un'aderenza ottimale. A tal fine si prega di contattare preventivamente il nostro reparto di assistenza tecnica.

Istruzioni per l'applicazione:

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. Qualora l'unità S 800 venga immagazzinata per un periodo prolungato (diverse settimane) a delle temperature > 30 °C, si verifica una notevole riduzione del periodo d'uso.

Fornitura:

	Cartuccia da 310 ml
bianco	S800-04-C01
Unità di imballo	20
Pezzi per pallet	1200

Altre forme di consegna sono disponibili a richiesta

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>