

- Caratteristiche:**
- Massa colabile di silicone 2K
 - Difficilmente infiammabile
 - Basato su un sistema neutro e condensante
 - Ottima capacità di scorrimento
 - Indurisce alla temperatura ambiente
 - Durante l'indurimento sprigiona alcool come composto volatile.
- Campi di applicazione:**
- Energie rinnovabili:**
- Colata di Junction Boxes nell'industria PV
- Industria per l'illuminazione e l'elettronica:**
- Colata di componenti elettronici
 - Isolamento impermeabile di strumenti di misurazione
 - Colata / Rivestimento di circuiti elettrici stampati
- Standard e test:**
- Omologato secondo Flame Classification UL 94-V-0 - File-N.:E 176319

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcool.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore, fisiologicamente innocuo e indifferente. La tonalità può essere influenzata dalla temperatura e dagli agenti chimici. La variazione della tonalità, da non escludere, non ha alcun influsso sulle caratteristiche protettive del prodotto.

Dati tecnici:**Singoli componenti:****Componente A**

Colore	nero
Viscosità al 23 °C [mPas]	~ 8000
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,45
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6

OTTOCURE S-CA 2250

Viscosità al 23 °C [mPas]	~ 180
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 0,97
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	15 : 1

Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : pià dura di B) 10 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi] 6

OTTOCURE S-CA 2325

Viscosità al 23 °C [mPas] ~ 180
Densità a + 23 °C [g/cm³] ~ 0,98
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : pià dura di B) 15 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : pià dura di B) 10 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi] 6

Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE S-CA 2250

Viscosità miscela a +23 °C direttamente dopo la miscelazione [mPas] < 2000 (1)
Viscosità miscela a +23 °C 2 minuti dopo la miscelazione [mPas] < 7000 (1)
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,42
Temperatura di lavorazione da/a [°C] + 10 / + 25 (2)
Durezza Shore A dopo 2 ore 30 - 40 (3)
Durezza Shore A dopo 24 ore 40 - 50 (3)
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti] 5 - 15

- 1) Rapporto di miscelazione secondo volume 10:1
- 2) per breve tempo max. + 30 °C
- 3) dopo produzione

con OTTOCURE S-CA 2325

Viscosità miscela a +23 °C direttamente dopo la miscelazione [mPas] < 2000 (1)
Viscosità miscela a +23 °C 2 minuti dopo la miscelazione [mPas] < 7000 (1)
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,42
Temperatura di lavorazione da/a [°C] + 10 / + 25 (2)
Durezza Shore A dopo 2 ore 13 - 25 (3)
Durezza Shore A dopo 24 ore 42 - 48 (3)
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti] 15 - 30

- 1) Rapporto di miscelazione secondo volume 10:1
- 2) per breve tempo max. + 30 °C
- 3) dopo produzione

Vulcanizzato:

Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] ~ 1,43
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868 46 - 51
Resistenza termica da/a [°C] - 40 / + 150
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²] ~ 2,0
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%] ~ 100
Conducibilità termica λ [W/mK] 0,32
Costante dielettrica secondo le norme DIN VDE 0303 T 4 frequenza di controllo 40 kHz 3,5
Resistenza di volume specifica ρ secondo le norme DIN IEC 93 [Ω *cm] $5,3 * 10^{13}$
Rigidità dielettrica elettrica ED secondo la norma DIN EN 60243 [kV/mm] 19

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.
Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Istruzioni per

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al

massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.

Evitare di congelare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.

Poiché durante il periodo di conservazione i riempitivi possono precipitare nel componente A (sedimentazione), è necessario che questo deve essere mescolato in modo omogeneo nella confezione originale prima di essere mescolato con il componente B o prima di essere versato nei serbatoi di scorta di un impianto di miscelazione e di dosaggio.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Avvertenze sulla posa dell'impianto di miscelazione e di dosaggio: si consiglia di utilizzare un serbatoio di scorta in acciaio inossidabile e guarnizioni dell'O-Ring in EPDM. Per prevenire la diffusione dell'umidità, si consiglia di utilizzare tubi flessibili rivestiti internamente in teflon. In caso di utilizzo di altri materiali di tenuta si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Si prega di non esercitare alcuna sovrappressione per trasmettere il componente A e B dai serbatoi di scorta nella testa di miscelazione e di dosaggio. Ciò serve per evitare influssi di aria e bolle nel materiale mescolato. Il serbatoio di scorta del componente A, per evitare una sedimentazione, deve essere dotato di un mescolatore.

Fornitura: Confezioni e colori a richiesta

Avvertenze per la sicurezza: Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>