

Novasil®**S 65**

Scheda tecnica

Caratteristiche:

- Sigillante siliconico monocomponente a reticolazione neutra
- Indicato per l'impiego in impianti di ventilazione secondo la regolamentazione VDI 6022, scheda 1
- Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- Non corrosivo
- Arricchito con fungicidi

Campi di applicazione:**Sistemi di riscaldamento, ventilazione ed impiantistica:**

- Sigillatura di giunti di collegamento e di dilatazione nel settore della climatizzazione e dell'aerazione

Industria generale:

- Sigillature elastiche in camere bianche e sterili e in ambienti produttivi con elevate esigenze di igiene, ad es. nel settore elettronico con produzione di microchip
- Sigillature in ambienti di produzione di medicinali e altri articoli medici

Standard e test:

- Con certificazione secondo DIN EN ISO 846, procedimento B (Istituto per l'igiene, Berlino)

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

L'interazione con le sostanze chimiche sia in forma liquida sia in forma gassosa, come ad es. sostanze contenenti iodio, bromo o aldeide, può provocare lo scolorimento del sigillante. All'occorrenza, effettuare delle prove preliminari prima dell'uso!

In caso di elevate sollecitazioni chimiche o fisiche del giunto, contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Avvertenze per la lavorazione del colore "acciaio inox": Prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di liscivatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "acciaio inox". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "acciaio inox" e non rappresenta un difetto. Per

evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di silicone sovrapposti.

Dati tecnici:	Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
	Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
	Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
	Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
	Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,0
	Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 25
	Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
	Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 600
	Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,5
	Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
	Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
	Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento: Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili. I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Istruzioni per l'applicazione: Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale. Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Fornitura:	Cartuccia da 310 ml
	RAL 9010 S65-04-C9010
	acciaio inox S65-04-C197
	Unità di imballo 20
	Pezzi per pallet 1200

Avvertenze per la sicurezza: Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza. Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della

tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)

