

<b>Caratteristiche:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Massa colabile di silicone a reticolazione acetica monocomponente</li> <li>- Autolivellante</li> <li>- Viscosità specifica appropriata</li> <li>- Ottima resistenza termica</li> <li>- Indurimento molto rapido</li> <li>- Elevata resistenza di incollaggio</li> <li>- Ottima resistenza contro il vapore acqueo e l'umidità</li> </ul>										
<b>Campi di applicazione:</b>											
<b>Industria degli elettrodomestici :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Incollaggio ed isolamento di elettrodomestici</li> <li>- Incollaggio ed isolamento di ferri da stiro</li> </ul>										
<b>Sistemi di riscaldamento, ventilazione ed impiantistica:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Colata/Incollaggio ed isolamento di componenti quali ad es. unità termiche</li> <li>- Incollaggio ed isolamento di componenti soggetti a temperature elevate quali ad es. gli scambiatori di calore</li> </ul>										
<b>Industria generale:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Isolamento di componenti del motore (alloggiamento del cambio, ecc.)</li> </ul>										
<b>Standard e test:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Omologato secondo UL FLAME CLASSIFICATION HB - File-N.:E176319</li> </ul>										
<b>Avvertenze:</b>	<p>Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.</p> <p>Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.</p> <p>Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico.</p> <p>Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.</p> <p>I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.</p>										
<b>Dati tecnici:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]</td> <td>~ 5</td> </tr> <tr> <td>Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]</td> <td>~ 2 - 3</td> </tr> <tr> <td>Temperatura di lavorazione da/a [°C]</td> <td>+ 5 / + 40</td> </tr> <tr> <td>Viscosità al 23 °C</td> <td>leggermente autolivellante</td> </tr> <tr> <td>Densità a + 23 °C [g/cm³]</td> <td>~ 1,3</td> </tr> </table>	Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5	Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3	Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40	Viscosità al 23 °C	leggermente autolivellante	Densità a + 23 °C [g/cm³]	~ 1,3
Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5										
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3										
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40										
Viscosità al 23 °C	leggermente autolivellante										
Densità a + 23 °C [g/cm³]	~ 1,3										

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 35
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,9
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 300
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,6
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 300
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

**Pretrattamento:**

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

**Istruzioni per l'applicazione:**

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

**Fornitura:**

	Cartuccia da 310 ml
rosso-bruno	S36-04-C65
<b>Unità di imballo</b>	<b>20</b>
<b>Pezzi per pallet</b>	<b>1200</b>

Altre fomme di consegna sono disponibili a richiesta

**Avvertenze per la sicurezza:**

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

**Smaltimento:**

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

**Garanzia:**

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>