

- Caratteristiche:**
- Massa colabile di silicone 2K
  - Basato su un sistema neutro e condensante
  - Indurisce alla temperatura ambiente
  - Durante l'indurimento sprigiona alcool come composto volatile.
  - Ottima resistenza nel Damp Heat Test (1000 ore +85 °C / 85 % u.r.a.)
  - Ottima capacità di scorrimento

**Campi di applicazione:**

- Energie rinnovabili:**
- Colata di Junction Boxes nell'industria PV

- Industria per l'illuminazione e l'elettronica:**
- Colata di componenti elettronici
  - Colata / Rivestimento di circuiti elettrici stampati
  - Isolamento impermeabile di strumenti di misurazione

- Standard e test:**
- Conforme alla UL FLAME CLASSIFICATION 94 HB

**Avvertenze:**

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcool.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

**Dati tecnici:**

**Singoli componenti:**

**Componente A**

Colore	nero
Viscosità al 23 °C [mPas]	< 4000
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,05
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6

**OTTOCURE S-CA 2250**

Colore	trasparente
Viscosità al 23 °C [mPas]	< 200
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 0,98
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	10 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	11 : 1
Stabilità a magazzino a 20 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6

**Massa non vulcanizzata:  
con OTTOCURE S-CA 2250**

Colore	nero
Viscosità al 23 °C [mPas]	< 4000
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,05
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	< 5
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 10 / + 25 (1)
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10 - 20

1) per breve tempo max. + 30 °C

**Vulcanizzato:**

Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,05
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 30 - 35
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 150
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,9
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 120
Conducibilità termica $\lambda$ [W/mK]	~ 0,35
Rigidità dielettrica elettrica ED secondo la norma DIN EN 60243 [kV/mm]	> 15

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

**Pretrattamento:**

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.  
Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

**Istruzioni per  
l'applicazione:**

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.  
Evitare di conglobare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.  
Poiché durante il periodo di conservazione i riempitivi possono precipitare nel componente A (sedimentazione), è necessario che questo deve essere mescolato in modo omogeneo nella confezione originale prima di essere mescolato con il componente B o prima di essere versato nei serbatoi di scorta di un impianto di mescolazione e di dosaggio.  
Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).  
Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.  
Avvertenze sulla posa dell'impianto di mescolazione e di dosaggio: si consiglia di utilizzare un serbatoio di scorta in acciaio inossidabile e guarnizioni dell'O-Ring in EPDM. Per prevenire la diffusione dell'umidità, si consiglia di utilizzare tubi flessibili rivestiti internamente in teflon. In caso di utilizzo di altri materiali di tenuta si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.  
Si prega di non esercitare alcuna sovrappressione per trasmettere il componente A e B dai serbatoi di scorta nella testa di mescolazione e di dosaggio. Ciò serve per evitare influssi di aria e bolle nel materiale mescolato. Il serbatoio di scorta del componente A, per evitare una sedimentazione, deve essere dotato di un mescolatore.

**Fornitura:**

Confezioni a richiesta

**Avvertenze per la  
sicurezza:**

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

**Smaltimento:**

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

**Garanzia:**

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo

stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>