

- Caratteristiche:**
- Massa colabile di silicone 2K
  - Basato su un sistema neutro e condensante
  - conduttività termica
  - Indurisce alla temperatura ambiente
  - Durante l'indurimento sprigiona alcool come composto volatile.

**Campi di applicazione:**

- Industria per l'illuminazione e l'elettronica:**
- Colata di componenti elettronici
- Standard e test:**
- È conforme ai requisiti secondo UL-V0

**Avvertenze:**

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcool.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore, fisiologicamente innocuo e indifferente. La tonalità può essere influenzata dalla temperatura e dagli agenti chimici. La variazione della tonalità, da non escludere, non ha alcun influsso sulle caratteristiche protettive del prodotto.

**Dati tecnici:**

**Singoli componenti:**  
**Componente A**

|   |            |
|---|------------|
| Colore  | bianco C01 |
| Viscosità al 23 °C [mPas]                           | ~ 56000    |
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,67     |
| Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]    | 6          |

**Componente B**  
**OTTOCURE S-CA 2250**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Colore   | trasparente C00 |
| Viscosità al 23 °C [mPas]  | ~ 180           |
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]                    | ~ 0,98          |
| Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)   | 17 : 1          |
| Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B) | 10 : 1          |
| Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]                       | 6               |

## OTTOCURE S-CA 2325

|  |                 |
|--|-----------------|
| Colore   | trasparente C00 |
| Viscosità al 23 °C [mPas]  | ~ 180           |
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]                    | ~ 0,98          |
| Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)   | 17 : 1          |
| Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B) | 10 : 1          |
| Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]                       | 6               |

### Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE S-CA 2250

|   |                |
|---|----------------|
| Colore  | bianco         |
| Viscosità al 23 °C [mPas]                           | ~ 16000        |
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,59         |
| Temperatura di lavorazione da/a [°C]                | + 10 / +25 (1) |
| Durezza Shore A dopo 2 ore                          | ~ 40           |
| Durezza Shore A dopo 4 ore                          | ~ 65           |
| Durezza Shore A dopo 24 ore                         | ~ 75           |
| Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]              | ~ 8 - 25       |

1) per breve tempo max. + 30 °C

### con OTTOCURE S-CA 2325

|   |               |
|---|---------------|
| Colore  | bianco        |
| Viscosità al 23 °C [mPas]                           | ~ 16000       |
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,59        |
| Temperatura di lavorazione da/a [°C]                | +10 / +25 (1) |
| Durezza Shore A dopo 4 ore                          | ~ 55          |
| Durezza Shore A dopo 24 ore                         | ~ 75          |
| Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]              | ~ 18 - 45     |

1) per breve tempo max. + 30 °C

### Vulcanizzato:

|  |                     |
|--|---------------------|
| Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]  | ~ 1,63              |
| Durezza Shore A secondo le norme ISO 868   | ~ 85                |
| Resistenza termica da/a [°C]   | - 40 / + 150        |
| Conducibilità termica $\lambda$ [W/mK]   | ~ 0,8               |
| Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]                                  | ~ 2,4               |
| Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]  | ~ 50                |
| Modulo elastico al 15 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]                                   | ~ 0,7               |
| Costante dielettrica secondo le norme DIN VDE 0303 T 4 frequenza di controllo 40 kHz           | 4,4                 |
| Resistenza di volume specifica $\rho$ secondo le norme DIN IEC 93 [ $\Omega \cdot \text{cm}$ ] | $9,2 \cdot 10^{12}$ |
| Rigidità dielettrica secondo DIN IEC 243-2 [kV/mm]   | 17                  |

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

### Pretrattamento:

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.  
Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

### Istruzioni per l'applicazione:

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.  
Evitare di conglobare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.

Poiché durante il periodo di conservazione i riempitivi possono precipitare nel componente A (sedimentazione), è necessario che questo deve essere mescolato in modo omogeneo nella confezione originale prima di essere mescolato con il componente B o prima di essere versato nei serbatoi di scorta di un impianto di mescolazione e di dosaggio.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Avvertenze sulla posa dell'impianto di mescolazione e di dosaggio: si consiglia di utilizzare un serbatoio di scorta in acciaio inossidabile e guarnizioni dell'O-Ring in EPDM. Per prevenire la diffusione dell'umidità, si consiglia di utilizzare tubi flessibili rivestiti internamente in teflon. In caso di utilizzo di altri materiali di tenuta si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Per verificare la corretta miscelazione, l'utilizzatore deve predisporre controlli di qualità relativi alla lavorazione. Le prove necessarie sono descritte nel documento "Controlli di qualità per la lavorazione dei siliconi bicomponenti", richiedibile al nostro reparto di assistenza tecnica.

Fornitura: Confezioni a richiesta

Avvertenze per la sicurezza: Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>