

## Caratteristiche:

- Massa colabile di silicone a reticolazione acetica monocomponente
- Fluido
- Viscosità specifica appropriata
- Diluibile per l'applicazione a nebulizzazione
- Ottima resistenza alla temperatura fino a + 250 °C
- Elevata adesione a molti substrati anche in combinazione con primer
- Elevata sollecitabilità meccanica

## Campi di applicazione:

## Laminare / Rivestire :

- Rivestimento di diversi componenti, ad es. lamiere da forno

## Sistemi di riscaldamento, ventilazione ed impiantistica:

- Incollaggio ed isolamento di componenti soggetti a temperature elevate quali ad es. gli scambiatori di calore

## Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore, fisiologicamente innocuo e indifferente.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto silicónico. I silicóni monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicón sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

I componenti del prodotto sono in conformità alla lista positiva "Suggerimento XV. Silicóni, III.

Elastomeri" del BfR (Istituto federale per l'analisi dei rischi). Ciò vale presupponendo che qualsiasi

residuo di solventi sia stato rimosso dall'oggetto rivestito prima dell'utilizzo e che la percentuale di componenti volatili ed estraibili sia stato ridotto ad un valore inferiore ad una percentuale di 0,5 di peso con dei metodi adatti (ad es. trattamento termico).

Inoltre il produttore dell'oggetto rivestito deve accertarsi che il rivestimento per l'applicazione prevista sia adatta e che non pregiudichi il gusto o l'odore dell'alimento. Il prodotto non è conforme alle norme FDA.

## Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità (LC 10, 23 °C) [mPas]	~ 35000
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 32
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,7
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 480
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 2,7
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 250
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12 (1)
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 (1)

1) a partire dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

#### Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

#### Istruzioni per l'applicazione:

Quando si utilizzano lamiere di alluminio, si consiglia di rimuovere meccanicamente la superficie (ad es. sabbiatura, molatura, ecc.) e di soffiarla immediatamente prima del rivestimento per ottenere una buona aderenza.

Il collante / isolante deve essere diluito per consentire una nebulizzazione - a tal fine è indicato ad es. il cicloesano. Consigliamo di diluire il silicone con il solvente in rapporto 2: 1. In due o tre fasi di rivestimento deve essere previsto uno spessore di ca. 100 µm. Dopo ca. 1 ora di asciugatura all'aria è necessario un condizionamento del rivestimento a + 220 °C - solo dopo quattro ore, per esperienza, la percentuale di componenti volatili è sotto il limite prescritto per legge.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

#### Fornitura:

Confezioni e colori a richiesta

#### Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

#### Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

#### Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo

di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)

