

Novasil®

M 375

Scheda tecnica

Caratteristiche:

- Adesivo monocomponente a base di polimeri ibridi STP
- Anche su fondi umidi
- Ampio spettro aderente
- Forte aderenza iniziale
- Elevata resistenza terminale
- Elastico
- Buona aderenza sintetica
- Indurimento rapido
- Non contiene silicone
- Non contiene isocianati
- Verniciabile secondo le norme DIN 52452
- Verniciabile / Pitturabile - Rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica

Campi di applicazione:

Industria per
l'illuminazione e
l'elettronica:

- Incollaggio elastico e sigillatura di alloggiamenti per lampade

Sistemi di riscaldamento,
ventilazione ed
impiantistica:

- Sigillatura di giunti di collegamento e di dilatazione nel settore della climatizzazione e dell'aerazione

Industria generale:

- Incollaggio elastico di materiali uguali e diversi come ad es. acciaio inox, alluminio ed alcune materie sintetiche
- Incollaggio elastico nel settore carrozzeria e costruzione di veicoli, costruzione di vagoni e container, costruzione ed apparecchiature in metallo

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Per incollaggio/sigillatura di vetro

esposto ai raggi UV consigliamo l'utilizzo di un adesivo / sigillante a base di silicone di elevata qualità.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Per incollaggio/sigillatura di materiale sintetico trasparente esposto ai raggi UV come ad es. vetro acrilico consigliamo l'utilizzo di un adesivo / sigillante a base di silicone di elevata qualità.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10 - 15
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 3

Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 60
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,5
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 280
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2,7
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 100 (1)
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia [mesi]	12 (2)

- 1) per breve tempo (90 minuti) a + 150 °C
2) a partire dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.
Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.
I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Istruzioni per l'applicazione:

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.
Il tempo necessario per l'indurimento può essere abbreviato in presenza di umidità e di temperature più elevate.
Per l'incollaggio superficiale di substrati ermetici al vapore, è necessario inumidire l'adesivo.
Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.
Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.
CONSERVAZIONE:
Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.
Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.
In caso di conservazione prolungata a temperature elevate (≥ 30 °C) si potrebbe verificare una riduzione dell'aderenza iniziale.

Fornitura:

	Cartuccia da 310 ml
nero	M375-04-C04
Unità di imballo	20
Pezzi per pallet	1200

Altre forme di consegna sono disponibili a richiesta

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.



Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>