

Novasil®

M 370

Scheda tecnica

Caratteristiche:

- Adesivo bicomponente a base di polimeri ibridi STP
- Indurimento estremamente rapido anche in presenza di spessori di strati elevati
- Rapida resistenza di funzionamento
- Ottima adesione senza primer a molteplici substrati – anche se esposti all'acqua
- Per incollaggi tensocompensanti e carichi dinamici
- Quasi inodore
- Non contiene isocianati
- Non contiene silicene
- Buona resistenza alle intemperie e all'invecchiamento
- Verniciabile secondo le norme DIN 52452
- Verniciabile / Pitturabile - Rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica

Campi di applicazione:

Sistemi di riscaldamento, ventilazione ed impiantistica:

- Sigillatura di giunti di collegamento e di dilatazione nel settore della climatizzazione e dell'aerazione

Industria generale:

- Incollaggio elastico nel settore carrozzeria e costruzione di veicoli, costruzione di vagoni e container, costruzione ed apparecchiature in metallo
- Incollaggio elastico di materiali uguali e diversi come ad es. acciaio inox, alluminio ed alcune materie sintetiche

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Per incollaggio/sigillatura di vetro

esposto ai raggi UV consigliamo l'utilizzo di un adesivo / sigillante a base di silicone di elevata qualità.

Per incollaggio/sigillatura di materiale sintetico trasparente esposto ai raggi UV come ad es. vetro acrilico consigliamo l'utilizzo di un adesivo / sigillante a base di silicone di elevata qualità.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Dati tecnici:

Singoli componenti:

Componente A

Colore

bianco

Viscosità al 23 °C

pastoso

Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,21
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6

OTTOCURE M-CA 4005

Colore	grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	1 : 1,26
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	1 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6

Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE M-CA 4005

Colore	grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,37
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 4 ore	~ 25
Durezza Shore A dopo 24 ore	~ 32
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5 - 10
Resistenza funzionale [minuti]	~ 25 - 40

Vulcanizzato:

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 37
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 80
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,7
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 300
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,8

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti.

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. In questi casi si consiglia l'utilizzo di un primer per ottenere un collegamento sollecitabile. Si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Istruzioni per l'applicazione:

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico. Verificare l'omogeneità della miscela.

Il componente A è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Il componente B non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.). Con una conservazione progressiva nel caso del componente B si può verificare una leggera separazione di fasi. In questo caso è necessario estrarre con cautela una piccola quantità dalla doppia cartuccia fino a quando i due componenti fuoriescono nuovamente in modo omogeneo. Nel caso di fusti ad apertura totale è necessario che la separazione verificatasi venga rigettata. Successivamente il materiale può essere trattato senza alcuna difficoltà.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Lavorare/Lisciare: L'adesivo/sigillante deve essere liscio entro la sua pot life per garantire il contatto con la superficie aderente ed i lati. Non deve essere usato alcun prodotto lisciante.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale. Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto. Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Durante la lavorazione è necessario indossare degli occhiali di protezione. Pressione massima di lavoro di 5 bar in caso di applicazione con pistole ad aria compressa.

Fornitura:

	Doppia cartuccia in plastica 2x310 ml	
	grigio chiaro	M370-16-C5195
	Unità di imballo	10 pz. per scatola incl. 10 miscelatori statici
	Pezzi per pallet	600

*Miscelatore statico OTTO MGQ 10-19D

Altre forme di consegna sono disponibili a richiesta

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>