

**OTTOSEAL®****S 7**

Scheda tecnica

**Sigillante monocomponente a base di silicone e di ossime, reticolazione neutra, privo di methylethyl ketone oxime**

Per ambienti interni ed esterni

## Caratteristica:

- **Compatibile con sigillature dei bordi di vetro isolante a base di silicone**  
Impiego senza problemi con i vetri isolanti
- **Compatibile con i fogli in PVB secondo i criteri della direttiva ift DI-02/1**  
Indicato per la lavorazione del vetro di sicurezza laminato
- **Non corrosivo**  
Non causa corrosioni (da ruggine) sulle superfici metalliche non protette
- **Ottima adesione su numerosi sottofondi anche senza primer**  
Consente la lavorazione spesso anche senza primer, vedere la tabella dei primer nella scheda dati tecnica
- **Superficie opaca facile da lavorare**  
Genera fughe disposte in modo poco appariscente
- **Tempi lunghi di filmazione**  
Tempi lunghi di lavorabilità
- **Elevata resistenza all'intaglio e allo strappo**  
Resiste alle elevate sollecitazioni meccaniche
- **Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV**  
Per applicazioni durature in interni ed esterni

## Campi di applicazione:

- Specifico per sigillature resistenti alle intemperie (weather sealing) di facciate in vetro, vetrate oblique, elementi di unione legno-vetro, lucernari e verande
- Adatto per la giunzione di elementi in vetro costituiti
- Adatto per la giunzione di unità vetri isolanti

## Standard e test:

- Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Testato secondo EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- Conforme ai requisiti delle norme DIN 18540-F
- Conforme ai requisiti delle norme ISO 11600 F 25 LM
- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 22+31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classificazione secondo i sistemi di certificazione degli edifici, vedi la scheda tecnica di sostenibilità
- Classe di emissione VOC francese A+
- Comportamento al fuoco omologato secondo la norma EN 13501: Classe E

## Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico. Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione. I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica. Se si utilizza il prodotto lisciante, subito dopo la sigillatura è necessario rimuovere le strisce acquose che si sono formate. Se la pulizia viene effettuata solo più tardi, è possibile che restino delle striature permanenti.

#### Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 15
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,2
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 30
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,4
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 600
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,6
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

#### Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere. Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

#### Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

I primer 1215, 1217 e 1218 sono soggetti a partire dal 01.11.2005 all'obbligo di informazione e contrassegno in conformità con l'ordinanza tedesco di divieto dei prodotti chimici (insieme al divieto di distribuzione self-service). Osservare le indicazioni contenute nelle Schede tecniche (<http://www.otto-chemie.de/it/schede-tecniche>).

Vetro acrilico/PMMA (Plexiglas, ecc.)	T
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	+ / 1215
Cromo	+
Acciaio inox	+
Superfici smaltate / sinterizzate	+
Vetro	+ / 1226
Vetro rivestito	+ / T
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	+
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	1215 (1)

Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	+
Rame	+ (2)
Lastre in resina melamminica (es. Resopal®)	1225 / T
Ottone	+ (2)
Policarbonato	T
Poliestere	+
Polietilene (PE)	-
Polipropilene (PP)	T
Superfici porcellanate	+
PVC rigido	1217
PVC film flessibile	1217
Teflon® (PTFE, politetrafluoroetilene)	-
Zinco, ferro zincato	+

- 1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.  
2) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

+ = buona adesione senza primer  
- = non idoneo  
T = test/prova preliminare consigliati

**Istruzioni per l'applicazione:**

Nella realizzazione dei giunti occorre evitare un'adesione su tre fianchi utilizzando un materiale di riempimento PE a cellule chiuse.  
Le dimensioni dei giunti devono essere decise in modo da avere un movimento massimo del giunto (dilatazione e deformazione) che non superi +/- 25% dell'ampiezza del giunto stesso.  
Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.  
Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.  
Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

**Fornitura:**

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
nero	S7-04-C04	S7-08-C04
<b>Unità di imballo</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Pezzi per pallet</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>

**Avvertenze per la sicurezza:**

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.  
Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

**Smaltimento:**

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

**Garanzia:**

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba

sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>



INDUSTRIEVERBAND  
DICHTSTOFFE E.V.  
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND  
KLEBSTOFFE E.V.  
(IVK)

