

OTTOSEAL®**S 68**

Scheda tecnica

Sigillante monocomponente a base di silicone e di ossime, reticolazione neutra, privo di methylethyl ketone oxime

Per ambienti interni ed esterni

Caratteristica:

- **Arricchito con fungicidi**
Resistenza alle muffe
- **Non corrosivo**
Non causa corrosioni (da ruggine) sulle superfici metalliche non protette
- **Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV**
Per applicazioni durature in interni ed esterni

Campi di applicazione:

- Sigillature elastiche in camere bianche e sterili e in ambienti produttivi con elevate esigenze di igiene, ad es. nel settore elettronico con produzione di microchip
- Ambienti produttivi di medicinali e di altri prodotti medicali
- Sigillatura di impianti di ventilazione

Standard e test:

- Testato dall'Istituto di igiene di Gelsenkirchen per applicazioni in camere bianche
- Indicato per l'impiego in impianti di ventilazione secondo la regolamentazione VDI 6022, Scheda 1 con certificazione DIN EN ISO 846, procedimento A, B e C
- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 31+35 (IVD -Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Classificazione secondo i sistemi di certificazione degli edifici, vedi la scheda tecnica di sostenibilità

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto silconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

L'interazione con le sostanze chimiche sia in forma liquida sia in forma gassosa, come ad es. sostanze contenenti iodio, bromo o aldeide, può provocare lo scolorimento del sigillante. All'occorrenza, effettuare delle prove preliminari prima dell'uso!

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

In caso di elevate sollecitazioni chimiche o fisiche del giunto, contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Avvertenze per la lavorazione del colore "acciaio inox": Prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di lisciatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "acciaio inox". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "acciaio inox" e non rappresenta un difetto. Per evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di silicone sovrapposti.

Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con OTTO Spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

Dati tecnici:	Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
	Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
	Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
	Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
	Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
	Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 25
	Deformazione complessiva ammessa [%]	25
	Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,4
	Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 600
	Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,5
	Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
	Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento: Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili. Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer: I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro acrilico/PMMA (Plexiglas, ecc.)	OTTOSEAL® S 72
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	+ / 1105 / 1215
Cromo	1216
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	1216
Fibrocemento	1105 / 1215
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	+
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	1215 / 1226 (1)
Ceramica, smaltata a vetro	+

Ceramica, non smaltata a vetro	+
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	+
Rame	+ (2)
Ottone	+ (2)
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	OTTOSEAL® S 70
Poliestere	+
Polietilene (PE)	T
Polipropilene (PP)	T
Calcestruzzo cellulare	1105 / 1215
Intonaco	+ / 1105 / 1215
PVC film flessibile	+
Lamiera stagnata	1216
Zinco, ferro zincato	1216

- 1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.
2) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

+ = buona adesione senza primer
- = non idoneo
T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore. Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura:

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
RAL 7035	S68-04-C7035	S68-08-C7035
RAL 9001	S68-04-C9001	S68-08-C9001
RAL 9002	S68-04-C9002	S68-08-C9002
RAL 9007	S68-04-C9007	S68-08-C9007
RAL 9010	S68-04-C9010	S68-08-C9010
RAL 9016	S68-04-C9016	S68-08-C9016
acciaio inox	S68-04-C197	S68-08-C197
grigio	S68-04-C02	S68-08-C02
manhattan	S68-04-C43	su richiesta
trasparente	S68-04-C00	S68-08-C00
Unità di imballo	20	20
Pezzi per pallet	1200	600

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza. Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I

consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>



INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.
(IVD)



INDUSTRIEVERBAND
KLEBSTOFFE E.V.
(IVK)

