

Adesivo sigillante bicomponente a base di silicone e di alcossi, reticolazione condensante

Per ambienti interni ed esterni

Caratteristica:

- **Compatibile con numerosi materiali per i profili per vetri isolanti – vedi elenco di compatibilità sul sito internet**
Indicato per la lavorazione di vetri isolanti
- **Compatibile con i fogli in PVB secondo i criteri della direttiva ift DI-02/1**
Indicato per la lavorazione del vetro di sicurezza laminato
- **Non corrosivo**
Non causa corrosioni (da ruggine) sulle superfici metalliche non protette
- **Ottima adesione su numerosi sottofondi anche senza primer**
Consente la lavorazione spesso anche senza primer, vedere la tabella dei primer nella scheda dati tecnica
- **Quasi inodore**
Facile da lavorare
- **Rapido indurimento anche in spessori elevati**
Rapida lavorazione
- **Indurimento completo sicuro in un tempo definito**
Resistenza programmabile alla manipolazione e al funzionamento
- **Elevatissima durezza Shore A**
L'elevata resistenza consente un maggiore rinforzo della finestra incollata
- **Elevata resistenza all'intaglio e allo strappo**
Resiste alle elevate sollecitazioni meccaniche
- **Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV**
Per applicazioni durature in interni ed esterni

Campi di applicazione:

- Incollaggio e sigillatura di finestre – vetrate dirette – incollaggio di unità vetro isolante nelle battute delle finestre (PVC, legno, alluminio) - - rispettare la lista di compatibilità (disponibile in inglese, olandese e francese)
- Indicato per la produzione di finestre secondo gli standard RC 2 o RC 3 in conformità alla normativa DIN V ENV 1627

Standard e test:

- Perizia e parere tecnico secondo l'eph Dresda per l'esecuzione di sistemi di collegamento a vetro nel caso di finestre di legno resistenti agli scassi della classe di resistenza RC 2, incollaggio del fondo di piegatura in combinazione con l'incollaggio della barra di sostegno del vetro
- Classificazione secondo i sistemi di certificazione degli edifici, vedi la scheda tecnica di sostenibilità

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali

costruttivi rispettivamente impiegati.

I dettagli strutturali dell'incollaggio devono essere discussi con il nostro reparto di assistenza tecnica, in particolare riguardo alla compatibilità con i materiali di contatto, come bordi di vetri isolanti, guarnizioni, ecc.

La produzione di una finestra secondo gli standard RC 2 o RC 3 dipende non solo dal collante e dal suo trattamento a regola d'arte, ma anche dalle operazioni costruttive non in correlazione con il collante (avvitamenti, raccordi, ecc.). Pertanto l'utilizzo di un collante non garantisce che vengano raggiunti gli standard RC 2 o RC 3.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Dati tecnici:

Singoli componenti:

Componente A

Colore	C01 bianco
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,58
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia BlueLine [mesi]	9 (1)
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 (1)

1) a partire dalla data di produzione

OTTOCURE S-CA 2165

Colore	C04 nero
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	12,75 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	10 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia BlueLine [mesi]	9 (1)
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 (1)

1) a partire dalla data di produzione

Massa non vulcanizzata: con OTTOCURE S-CA 2165

Colore	C148 grigio scuro
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 2 ore	15 - 35
Durezza Shore A dopo 24 ore	45 - 55
Durezza Shore A dopo 3 giorni	~ 60
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	10 - 30
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanizzato:

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 60
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 150
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 130
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,7

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio anodizzato	1226
Alluminio, verniciato a polvere	1226 / 1101 / T (1)
Vetro	+
Legno rifinito con flatting / verniciato	1226 / 1101 / T (1)
Legno non trattato	+ (2)
Guarnizione secondaria IG	T (3)
PVC rigido	1226

1) OTTO Cleanprimer 1226 ed OTTO Cleanprimer 1101 per esperienza dimostrano un miglior effetto aderente sui rivestimenti. Tuttavia è necessario garantire l'aderenza perfetta dell'adesivo in combinazione con OTTO Cleanprimer 1226 o OTTO Cleanprimer 1101 sui presenti fondi originali con delle verifiche di aderenza.

2) Sui seguenti tipi di legno (grezzi) è garantita una buona aderenza: quercia, eucalipto, abete rosso, tsuga, pino, larice, meranti, oregon, larice siberiano e sipo. La superficie del legno per l'incollaggio deve essere piallata, levigata o finita.

3) In merito all'aderenza e la compatibilità con i materiali di collegamento IG è necessario rispettare la nostra lista attuale di compatibilità. La lista aggiornata può essere scaricata anche dalla nostra homepage.

- + = buona adesione senza primer
- = non idoneo
- T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.

Evitare di conglobare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico con il dado a risvolto. Verificare l'omogeneità della miscela.

Per sigillature dell'impianto di miscelazione e di dosaggio a contatto diretto con l'adesivo / sigillante, consigliamo di utilizzare guarnizioni EPDM (prive di plastificanti). In caso di utilizzo di altri materiali di tenuta si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

La temperatura ambiente durante l'indurimento deve essere al massimo di +60 °C.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

L'adesivo/sigillante mischiato deve essere trattato prima di raggiungere la sua pot life.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Per verificare la corretta miscelazione, l'utilizzatore deve predisporre controlli di qualità relativi alla lavorazione. Le prove necessarie sono descritte nel documento "Controlli di qualità per la lavorazione dei silicani bicomponenti", richiedibile al nostro reparto di assistenza tecnica.

Fornitura:

	Cartuccia BlueLine in plastica da 490 ml	Fusto da 200 l (componente A)	Bidone in plastica da 20 litri (componente B)
	grigio scuro	S670-2165-111-C148	su richiesta
Unità di imballo	8 pz. per scatola incl. 8 miscelatori statici*	1	1



Sigillanti • Adesivi

*Miscelatore statico OTTO MBLTX 14-16V

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>