

OTTOCOLL®**M 590**

Scheda tecnica

Adesivo monocomponente a base di polimeri ibridi STP

Per ambienti interni ed esterni

Caratteristica:

- **Fluido**
Facile lavorazione per applicazioni su superfici
- **Non contiene silicone**
- **Privo di isocianato**
- **Non contiene solventi**
- **Ottima adesione su numerosi sottofondi anche senza primer**
Consente la lavorazione spesso anche senza primer, vedere la tabella dei primer nella scheda dati tecnica
- **Quasi inodore**
Facile da lavorare
- **Verniciabile secondo le norme DIN 52452**
Non si verificano interazioni con i rivestimenti esistenti e adiacenti
- **Verniciabile / Pitturabile - Rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica**
Consente di effettuare un adattamento dal punto di vista visivo e il rivestimento protettivo
- **Buona resistenza alle intemperie e all'invecchiamento**
Per applicazioni durature in interni ed esterni
- **Tensocompensante**
Compensa i movimenti
- **Tollerante alle vibrazioni**
Compensa le sollecitazioni dinamiche

Campi di applicazione:

- Per l'incollaggio tensocompensante e il montaggio di svariati materiali, come legno, materiali derivati dal legno, vetro, metalli (ad es. alluminio, acciaio inossidabile, alluminio anodizzato, ottone, rame), materiali plastici (ad es. PVC rigido, PVC morbido, plastica rinforzata in fibra di vetro ecc.), substrati minerali (ad es. laterizi, piastrelle, ceramica), pannelli ignifughi (cartongesso ecc.)
- Produzione di autoveicoli e carrozzerie, vagoni e container, metalli e apparecchiature, costruzioni navali

Standard e test:

- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 30+35 (IVD -Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Dichiarazione in Baubook Austria
- Classificazione secondo i sistemi di certificazione degli edifici, vedi la scheda tecnica di sostenibilità

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Per gli incollaggi / le sigillature di vetri esposti ai raggi UV, suggeriamo l'impiego dei nostri pregiati adesivi/sigillanti siliconici come OTTOSEAL® S 110 / S 120 (per sigillatura di elementi in vetro), OTTOSEAL® S 10 (anche per incollaggio), OTTOSEAL® S 7 (per sigillature weather-sealing) oppure OTTOCOLL® S 81 (per finestre incollate).

Per gli incollaggi e le sigillature di materiali plastici, come ad es. vetro acrilico, esposti all'azione dei raggi UV, raccomandiamo l'impiego del nostro sigillante siliconico OTTOSEAL® S 72.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 50
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	~ 40.000 - 70.000
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,28
Quantità di adesivo [g/m²]	~ 640 (1)
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 33
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,75
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 280
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,95
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 90
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	9 (2)
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	6 (2)

1) Corrisponde 500 ml con 3 x 3 mm spatola dentata

2) a partire dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snerbamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Nel caso di incollaggi areali sui substrati con un suggerimento del primer a causa della grandezza della superficie di incollaggio event. anche senza primer è possibile ottenere una resistenza sufficiente dell'incollaggio (sono consigliati test/prove preliminari).

ABS	1226 / 1227
Vetro acrilico/PMMA (Plexiglas, ecc.)	1217
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	1101
Alluminio grezzo	1226
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / 1226 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	1105 / 1215
Pietra cementizia	-
Piombo	-
Acciaio inox	1226
Ferro	+ / 1101
Rivestimento in resina epossidica	1216
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+

Legno verniciato (all'acqua)	+ / 1226
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	1105 / 1215 / T
Ceramica, smaltata a vetro	1215
Ceramica, non smaltata a vetro	1215
Pietra sintetica	-
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	1227
Rame	+ / 1216 (1)
Lastre in resina melamminica (es. Resopal®)	+ / 1226
Ottone	+
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Poliestere	+ / 1226
Polipropilene (PP)	-
Calcestruzzo cellulare	1105 / 1215
Intonaco	1105 / 1215
PVC rigido	1227 / 1217
PVC film flessibile	1217
Arenaria	-
Lamiera stagnata	T
Zinco, ferro zincato	+ / T

1) Vedi "avvertenze speciali"

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fissare i materiali da incollare fino al completo indurimento dell'adesivo.

Per l'applicazione areale è necessario che la misura della spatola dentellata venga scelta in modo tale da garantire una quantità adeguata di adesivo e che dopo l'applicazione le due superfici di substrato siano sufficientemente colmi di adesivo. Una scarsa inumidificazione ha degli effetti negativi sulla resistenza di incollaggio.

Il tempo necessario per l'indurimento può essere abbreviato in presenza di umidità e di temperature più elevate.

Per l'incollaggio areale di materiali impermeabili all'umidità e per accelerare l'indurimento è necessaria un'umidificazione.

Fornitura:

	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml	Fusto da 20 l
bianco	M590-08-C01	su richiesta
Unità di imballo	20	1
Pezzi per pallet	880	16

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>