

OTTOCOLL®**M 580**

Scheda tecnica

Adesivo bicomponente a base di polimeri ibridi STP

Per ambienti interni ed esterni

Caratteristica:

- **Non contiene silicone**
- **Privo di isocianato**
- **Ottima adesione su numerosi sottofondi anche senza primer**
Consente la lavorazione spesso anche senza primer, vedere la tabella dei primer nella scheda dati tecnica
- **Quasi inodore**
Facile da lavorare
- **Indurimento estremamente rapido anche in presenza di spessori di strati elevati**
Rapidissima lavorazione
- **Indurimento completo sicuro in un tempo definito**
Resistenza programmabile alla manipolazione e al funzionamento
- **Verniciabile secondo le norme DIN 52452**
Non si verificano interazioni con i rivestimenti esistenti e adiacenti
- **Verniciabile / Pitturabile - Rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica**
Consente di effettuare un adattamento dal punto di vista visivo e il rivestimento protettivo
- **Buona resistenza alle intemperie e all'invecchiamento**
Per applicazioni durature in interni ed esterni
- **Tensocompensante**
Compensa i movimenti
- **Tollerante alle vibrazioni**
Compensa le sollecitazioni dinamiche

Campi di applicazione:

- Per l'incollaggio tensocompensante e il montaggio di svariati materiali, come legno, materiali derivati dal legno, vetro, metalli (ad es. alluminio, acciaio inossidabile, alluminio anodizzato, ottone, rame), materiali plastici (ad es. PVC rigido, PVC morbido, plastica rinforzata in fibra di vetro ecc.), substrati minerali (ad es. laterizi, piastrelle, ceramica), pannelli ignifughi (cartongesso ecc.)
- Incollaggio tensocompensante di specchi su ceramica, vetro, plastica, acciaio inossidabile, alluminio, legno, calcestruzzo ecc.
- Produzione di autoveicoli e carrozzerie, vagoni e container, metalli e apparecchiature, costruzioni navali
- Sigillatura di impianti di climatizzazione e di ventilazione
- Incollaggio di ceramica
- Incollaggio di riempimenti di porte coprenti i battenti

Standard e test:

- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 30+35 (IVD -Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Dichiarazione in Baubook Austria
- Classificazione secondo i sistemi di certificazione degli edifici, vedi la scheda tecnica di sostenibilità

Avvertenze:

Riempimenti di porte coprenti i battenti: Come produttori possiamo garantire solo le proprietà del

nostro collante. Pertanto rientra tra le responsabilità dell'utente garantire con una relativa pianificazione ed esecuzione dei controlli verificare la funzionalità della costruzione complessiva per l'intera durata del componente. In ogni caso è necessario garantirlo con dei test adeguati!

L'applicazione dell'adesivo e la successiva unione del riempimento della porta coprente le alette con il telaio deve avvenire in ogni caso prima di raggiungere il tempo di lavorazione. Questo in base alle condizioni ambientali è di 5-10 minuti. Per risultato ottimale di incollaggio, oltre ad una miscelazione omogenea dei due componenti deve essere garantita una adesione sufficiente delle superfici di incollaggio con l'adesivo. Il cordone dell'adesivo quando si uniscono i componenti non deve essere compresso portandolo ad uno spessore troppo basso premendo troppo sugli elementi! In base alle combinazioni di materiale impiegato e le condizioni d'uso, consigliamo di non scendere sotto ad uno spessore di incollaggio di 1 mm. Il nastro di fissaggio OTTOTAPE può essere utilizzato per mantenere lo spessore minimo dello strato.

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Per gli incollaggi / le sigillature di vetri esposti ai raggi UV, suggeriamo l'impiego dei nostri pregiati adesivi/sigillanti siliconici come OTTOSEAL® S 110 / S 120 (per sigillatura di elementi in vetro), OTTOSEAL® S 10 (anche per incollaggio), OTTOSEAL® S 7 (per sigillature weather-sealing) oppure OTTOCOLL® S 81 (per finestre incollate).

Per gli incollaggi e le sigillature di materiali plastici, come ad es. vetro acrilico, esposti all'azione dei raggi UV, raccomandiamo l'impiego del nostro sigillante siliconico OTTOSEAL® S 72.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Dati tecnici:

Singoli componenti:

Componente A

Colore	bianco
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,21
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6 (1)

1) a partire dalla data di produzione

Componente B

Colore	grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,52
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : pia dura di B)	1 : 1,256
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : pia dura di B)	1 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	6 (1)

1) a partire dalla data di produzione

Massa non vulcanizzata:

Colore	grigio chiaro
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,37
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 4 ore	~ 25
Durezza Shore A dopo 24 ore	~ 32
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5 - 10
Resistenza funzionale [minuti]	~ 25 - 40

Vulcanizzato:

Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 37
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 80
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,7
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 300
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,8

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio grezzo	+ / 1226
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	T / 1101 / 1217 / 1225
Calcestruzzo	1105 / 1218
Pietra cementizia	-
Piombo	T
Acciaio inox	+ / 1101
Ferro	T
Vetro	+ / 1226
Legno, verniciato (a base di solventi)	+ / 1226
Legno verniciato (all'acqua)	+ / 1226
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+ / 1226
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+ / 1226
Legno non trattato	T
Ceramica, smaltata a vetro	+ / 1101
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / 1101
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Intonaco	1105 / 1215
PVC rigido	1217 / 1227
PVC film flessibile	T / 1217
Zinco, ferro zincato	+ / 1226

+ = buona adesione senza primer
- = non idoneo
T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:
Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico. Verificare l'omogeneità della miscela.
Il componente A è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.
Il componente B non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Con una conservazione progressiva nel caso del componente B si può verificare una leggera separazione di fasi. In questo caso è necessario estrarre con cautela una piccola quantità dalla doppia cartuccia fino a quando i due componenti fuoriescono nuovamente in modo omogeneo. Nel caso di fusti ad apertura totale è necessario che la separazione verificatasi venga rigettata. Successivamente il materiale può essere trattato senza alcuna difficoltà.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Lavorare/Lisciare: L'adesivo/sigillante deve essere liscio entro la sua pot life per garantire il contatto con la superficie aderente ed i lati. Non deve essere usato alcun prodotto lisciante.

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Durante la lavorazione è necessario indossare degli occhiali di protezione. Pressione massima di lavoro di 5 bar in caso di applicazione con pistole ad aria compressa.

Fornitura:

	Doppia cartuccia in plastica 2x190 ml	Doppia cartuccia in plastica 2x310 ml
grigio chiaro	M580-15-C5195	M580-16-C5195
Unità di imballo	10 pz. per scatola incl. 10 miscelatori statici*	10 pz. per scatola incl. 10 miscelatori statici*
Pezzi per pallet	600	600

*Miscelatore statico OTTO MGQ 10-19D

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è completamente inodore.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO-CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO-CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.de/it/condizioni>