

# OTTOCOLL® S 610 **SPECIAL**

## L'adesivo siliconico bicomponente



Adesivo siliconico bicomponente su base alcossica con indurimento per condensazione

Per ambienti interni ed esterni

**S 610**

### Caratteristiche

- ▶ Polimerizzazione rapida - Incollaggio rapidamente sollecitabile
- ▶ Ottima aderenza su molti materiali - Può essere utilizzato su diversi materiali senza pretrattamento
- ▶ Elastico - Compensa i movimenti
- ▶ Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- ▶ Compatibile con i fogli in PVB secondo i criteri della direttiva ift DI-02/1 - Indicato per la lavorazione del vetro di sicurezza laminato

### Campi di applicazione

- ▶ Incollaggio del vetro sottoposto agli agenti atmosferici e all'esposizione ai raggi UV
- ▶ Incollaggio di specchi su ceramica, vetro, plastica, acciaio inossidabile, alluminio, legno, calcestruzzo ecc.
- ▶ Incollaggio di vetro verniciato e smaltato
- ▶ Incollaggio e assemblaggio di un'ampia varietà di materiali come legno, materiali a base di legno, plastiche, metalli e substrati minerali

### Standard e test

- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 30+31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

### Dati tecnici

#### Singoli componenti:

##### Componente A

Colore	bianco
Viscosità al 23 °C	pastoso
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	9 <sup>1</sup>

1) dalla data di produzione

##### Componenti B

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Colore	nero	grigio
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,24	~ 1,23

#### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.com/it

💡 Ufficio tecnico  
 ☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de

**SIGILLARE & INCOLLARE**

Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	10 : 1	10 : 1
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	9 <sup>1</sup>	9 <sup>1</sup>

1) dalla data di produzione

#### Massa non vulcanizzata:

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Colore	nero	grigio
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30	~ 1,30
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Durezza Shore A dopo 4 ore	~ 13 - 23	~ 13 - 23
Durezza Shore A dopo 24 ore	~ 37 - 43	~ 37 - 43
Durezza Shore A dopo 3 giorni	~ 45	~ 45
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 25 - 50	~ 25 - 50
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

#### Vulcanizzato:

Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,30
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 45
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	2,0 - 3,0
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	250 - 400
Deformazione complessiva ammessa [%]	20
Recupero elastico secondo le norme ISO 7389 al 50 % allungamento [%]	> 90

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

### Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

### Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

ABS	T
Vetro acrilico/PMMA	1217 / T
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+ / 1101
Alluminio, verniciato a polvere	+ / 1101 / T
Calcestruzzo	1105
Acciaio inox	+ / 1101
Vetro	+
Vetro rivestito	+ / T
Vetro, smaltato	+

Legno non trattato	+ / 1215 / 1105 <sup>1</sup>
Calcestruzzo cellulare	1105
Intonaco	1105
PVC rigido	1226
Zinco, ferro zincato	+ / T

1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

## Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

## Istruzioni per l'applicazione

Per verificare la corretta miscelazione, l'utilizzatore deve predisporre controlli di qualità relativi alla lavorazione. Le prove necessarie sono descritte nel documento "Controlli di qualità per la lavorazione dei siliconi bicomponenti", richiedibile al nostro reparto di assistenza tecnica.

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico con il dado a risvolto. Verificare l'omogeneità della miscela.

Lavorazione come adesivo per specchi:

Possono essere incollati solo gli specchi i cui strati riflettenti e protettivi sono conformi alla norma DIN EN 1036. In caso di dubbi, è indispensabile richiedere informazioni al produttore dello specchio.

Le istruzioni di seguito elencate valgono sia per gli specchi in vetro, sia per gli specchi in vetro acrilico.

Per l'unione con pellicole di sicurezza, consultare il nostro reparto di assistenza tecnica o effettuare una prova preliminare.

I substrati minerali, come ad es. calcestruzzo, intonaco, muratura, cartongesso, calcestruzzo cellulare o legno non trattato devono essere assolutamente pretrattati con OTTO Primer 1105. L'impiego di questo primer serve non soltanto a migliorare l'adesione, ma anche a costituire uno sbarramento all'alcalinità. Il mancato sbarramento all'alcalinità può, in combinazione con l'umidità e ulteriori condizioni sfavorevoli, danneggiare il retro dello specchio.

Non applicare mai l'adesivo per specchi in modo puntiforme o a chiazze, ma sempre in strisce (cordoni) verticali. La lunghezza del cordone di adesivo non deve superare i 200 mm. Su ogni metro quadro di superficie dello specchio sono da applicare almeno 3 cordoni di adesivo in modo che, premendo lo specchio, il cordone di adesivo non superi l'ampiezza di 10 mm e la distanza tra i cordoni di adesivo sia di minimo 200 mm, al fine di garantire la circolazione d'aria necessaria per la vulcanizzazione. Per una tenuta ottimale, è necessaria una superficie di adesione di minimo 10 cm<sup>2</sup> per kg di peso dello specchio.

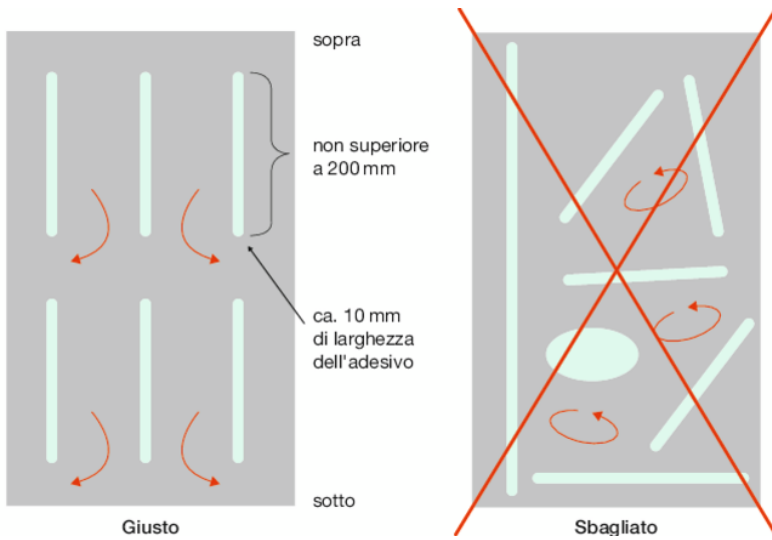
Per evitare di bloccare la dissipazione del composto volatile reticolante, è indispensabile mantenere una distanza minima tra lo specchio e il sottofondo pari a 1,6 mm. Questo si ottiene incollando dei distanziali in modo mirato. La distanza minima qui prescritta serve per garantire la dissipazione del composto volatile reticolante. Tali indicazioni non sostituiscono in alcun modo le istruzioni relative alle distanze minime dai sottofondi previste per gli specchi dall'Institut des Glaserhandwerk (Istituto dell'artigianato del vetro) di Hadamar, Germania.

Per l'incollaggio di specchi in vetro acrilico, raccomandiamo di effettuare una prova di adesione sullo strato di vernice riflettente. Come per gli specchi in vetro, è necessario garantire la dissipazione dei composti volatili.

I valori di resistenza e stabilità richiesti per l'incollaggio si raggiungono dopo circa 8 ore (23° C, circa 50 % u.r.a.). Fino a quel momento non è necessario fissaggio preliminare. Questo può essere realizzato con ausili meccanici rimovibili, come ad es. blocchetti, cunei o nastri adesivi a singolo lato di adesione posti sul lato frontale (lato a specchio) oppure con nastri biadesivi posti sul lato posteriore (retro).

Per la sigillatura esterna dello specchio in abbinamento a pietre naturali consigliamo OTTOSEAL® S 70 e OTTOSEAL® S 80, in abbinamento ad altri materiali, come ceramica, metallo, vetro ecc., consigliamo OTTOSEAL® S 120 e OTTOSEAL® S 125.

E' necessario avere cura di effettuare la sigillatura solo dopo il completo indurimento dell'adesivo per specchi e dopo la completa dissipazione dei composti volatili. Per questo sono necessari circa 3 giorni. Una sigillatura istantanea è possibile se resta aperto un bordo dello specchio, in modo che il composto reticolante volatile possa dissiparsi. Per gli specchi senza dorso in vetro, possono essere sigillati soltanto i bordi verticali per evitare di danneggiare il rivestimento dello specchio a causa della formazione di condensa.



La temperatura ambiente durante l'indurimento deve essere al massimo di +60 °C.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Lavorare/Lisciare: L'adesivo/sigillante deve essere lisciato entro la sua pot life per garantire il contatto con la superficie aderente ed i lati. Non deve essere usato alcun prodotto lisciante.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

## Fornitura

Cartuccia side-by-side in plastica da 490 ml	
● grigio chiaro	S610-2080-43-C5200
● nero	S610-2030-43-C04
<b>Pezzi per unità di imballaggio</b>	<b>9</b>
<b>Pezzi per pallet</b>	<b>540</b>

Con ogni cartuccia viene fornito 1 miscelatore statico OTTO MFQX 10-24T

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

## Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

## Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

## Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).